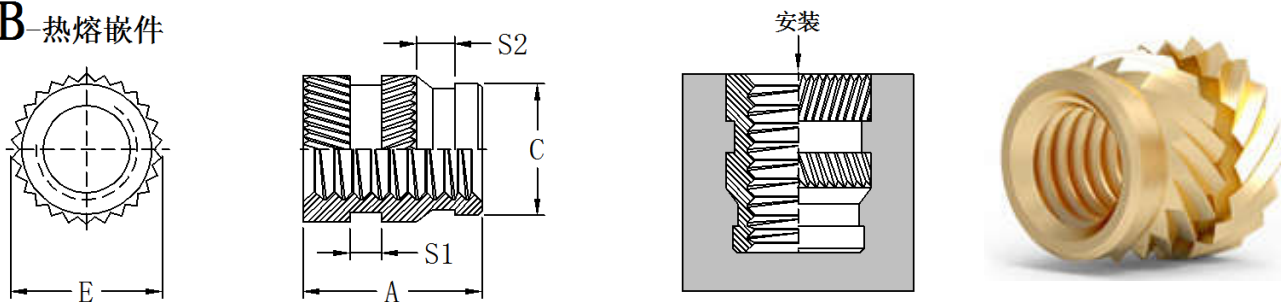


JIUTB-热熔嵌件



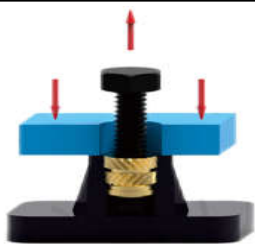
尺寸单位 (毫米 mm)

公制	螺纹规格	螺母类型	螺纹代码	A ±0.13	E ±0.23	C ±0.13	S1 参考	S2 参考	材料开孔尺寸	
		黄铜							最小孔深	孔直径+0.08
	M2.5 x 0.45	JIUTB	M2.5	5.74	4.55	3.86	0.79	0.79	6.5	4.01
	M3 x 0.5	JIUTB	M3	5.74	4.55	3.86	0.79	0.79	6.5	4.01
	M4 x 0.7	JIUTB	M4	8.15	6.17	5.51	0.79	1.02	8.91	5.67
	M5 x 0.8	JIUTB	M5	9.52	6.93	6.27	1.17	1.17	10.28	6.43
	M6 x 1.0	JIUTB	M6	12.7	8.69	7.87	1.17	1.58	13.46	8.03

尺寸单位 (英寸 in)

英制	螺纹规格	螺母类型	螺纹代码	A ±.005	E ±.009	C ±.005	S1 参考	S2 参考	材料开孔尺寸	
		黄铜							最小孔深	孔直径+.003
	4#-40	JIUTB	440	.226	.179	.152	.031	.031	.256	.158
	6#-32	JIUTB	632	.281	.210	.183	.031	.031	.311	.189
	8#-32	JIUTB	832	.321	.243	.217	.031	.040	.351	.223
	10#-32	JIUTB	032	.375	.273	.247	.046	.046	.405	.253
	1/4-20	JIUTB	0420	.500	.342	.310	.046	.062	.530	.316

性能测试图示



拉出力

是将嵌件从塑胶板中拉出所需的力



扭出力

是在安装后转动塑胶母材中的嵌件所需的扭力，不会在嵌件上产生夹紧载荷

性能参数-JIUTB

公制螺纹	测试材质	ABS		聚碳酸脂	
	螺纹代码	拉出力 N	扭出力 N.m	拉出力 N	扭出力 N.m
	M2.5	730	1.6	823	1.8
	M3	730	1.6	823	1.8
	M3.5	875	2.8	1310	3.5
	M4	963	4.1	1710	5.9
	M5	1197	5.4	1691	7.7
	M6	2130	11.7	2660	14.9

英制螺纹	测试材质	ABS		聚碳酸脂	
	螺纹代码	拉出力 lbs.	扭出力 in. lbs.	拉出力 lbs.	扭出力 in. lbs.
	440	165	14	185	16
	632	197	25	295	31
	832	216	36	365	52
	032	269	54	380	80
	0420	480	103	600	132