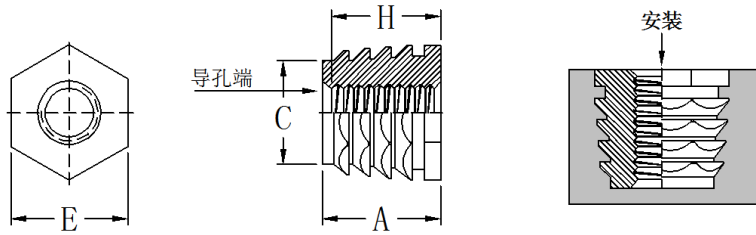


JNFPA、JNFPC-压入式嵌件



公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	紧固件类型		螺纹代码	A 最大	最小板厚	安装板孔径 +0.08	C 最大	E 参考	最小凸台直径	全螺纹最小深度 H
	铝	不锈钢								
M3 x 0.5	JNFPA	JNFPC	M3	5.84	6.1	4.75	4.72	4.75	12.7	5.38
M4 x 0.7	JNFPA	JNFPC	M4	6.73	6.99	6.35	6.32	6.35	15.88	6.3
M5 x 0.8	JNFPA	JNFPC	M5	6.75	6.99	6.35	6.32	6.35	15.88	6.3
M6 x 1.0	JNFPA	JNFPC	M6	8.00	8.33	7.92	7.89	7.92	19.05	7.62

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹规格	紧固件类型		螺纹代码	A 最大	最小板厚	安装板孔径 +.003	C 最大	E 参考	最小凸台直径	全螺纹最小深度 H
	铝	不锈钢								
4#-40	JNFPA	JNFPC	440	.230	.240	.187	.186	.187	.500	.212
6#-32	JNFPA	JNFPC	632	.230	.240	.187	.186	.187	.500	.212
8#-32	JNFPA	JNFPC	832	.265	.275	.250	.249	.250	.625	.248
10#-32	JNFPA	JNFPC	032	.265	.275	.250	.249	.250	.625	.248
1/4-20.	JNFPA	JNFPC	0420	.315	.328	.312	.311	.312	.750	.300

性能测试图示		
	<p>拉出力</p> <p>是将嵌件从塑胶板中拉出所需的力</p>	<p>扭出力</p> <p>是在安装后转动塑胶母材中的嵌件所需的扭力, 不会在嵌件上产生夹紧载荷</p>

性能数据-JNFPA、JNFPC

公制	螺纹代码	ABS			聚碳酸脂		
		安装力 KN	拉出力 N	扭出力 N.m	安装力 KN	拉出力 N	扭出力 N.m
	M3	1.00	556	0.45	2.67	1245	1.80
	M4	1.33	600	1.13	2.67	1690	4.74
	M5	1.33	600	1.13	2.67	1690	4.74
	M6	1.78	1045	3.16	-	-	-

英制	螺纹代码	ABS			聚碳酸脂		
		安装力 lbs.	拉出力 lbs.	扭出力 in. lbs.	安装力 lbs.	拉出力 lbs.	扭出力 in. lbs.
	440	225	125	4	600	280	16
	632	225	125	4	600	280	16
	832	300	135	10	600	380	42
	032	300	135	10	600	380	42
	0420	400	235	28	-	-	-