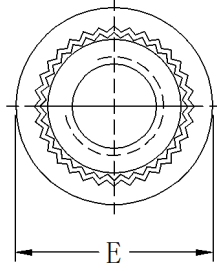
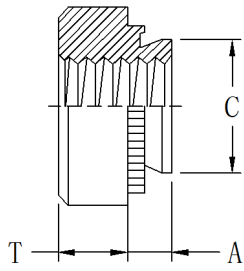


JCLA-铝螺母



编码规则

JCL A - 0420 - 3  
 ↓ ↓ ↓ ↓  
 类型 材料 螺纹 板厚  
 代码 代码 代码 代码



螺纹、材料及表面处理

螺母类型	螺纹等级	紧固件材料	表面处理	安装板硬度
JCLA	内螺纹, 公制 6H, 英制 2B	6000 系列铝	素材本色	不高于 HRB50 或 HB82

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	螺母类型	螺纹代码	安装孔直径 +0.08	板厚 代码	最小 板厚	A 最大	C 最大	E ±0.25	T ±0.25	最小 孔边距
M2 x 0.4	JCLA	M2	4.22	1	1	0.98	4.2	6.35	1.5	4.8
				2	1.4	1.38				
M3 x 0.5	JCLA	M3	4.75	1	1	0.98	4.73	6.35	2	5.6
				2	1.4	1.38				
M3.5 x 0.6	JCLA	M3.5	5.41	1	1	0.98	5.38	7.11	2	6.9
				2	1.4	1.38				
M4 x 0.7	JCLA	M4	5.94	1	1	0.98	5.92	7.8	3	7.1
				2	1.4	1.38				
M5 x 0.8	JCLA	M5	7.52	1	1	0.98	7.49	9.4	3.8	7.9
				2	1.4	1.38				
M6 x 1	JCLA	M6	8.75	1	1.4	1.38	8.73	11.18	4.08	8.6
				2	2.3	2.21				

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹规格	螺母类型	螺纹代码	安装孔直径 +.003	板厚 代码	最小 板厚	A 最大	C 最大	E ±.010	T ±.010	最小 孔边距
2#-56	JCLA	256	.166	1	.040	.038	.165	.250	.070	.19
				2	.056	.054				
4#-40	JCLA	440	.1875	1	.040	.038	.187	.250	.090	.22
				2	.056	.054				
6#-32	JCLA	632	.213	1	.040	.038	.212	.280	.090	.27
				2	.056	.054				
8#-32	JCLA	832	.234	1	.040	.038	.233	.310	.130	.28
				2	.056	.054				
10#-32 10#-24	JCLA	032 024	.296	1	.040	.038	.295	.370	.160	.31
				2	.056	.054				
1/4-20	JCLA	0420	.344	1	.056	.054	.343	.440	.170	.34
				2	.091	.087				
				3	.125	.120				