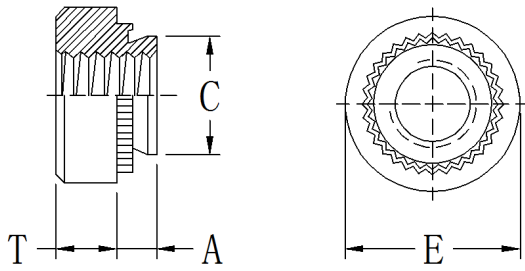


JSH-高强度压铆螺母



编码规则

JSH - 0420 - 1 - X
 ↓ ↓ ↓ ↓
 类型 螺纹 板厚 表面
 代码 代码 代码 处理



螺纹、材料及表面处理

螺母类型	螺纹等级	紧固件材料	表面处理	安装板硬度
JSH	内螺纹, 公制 6H, 英制 2B	合金钢	硬化、防锈处理或电镀锌	不高于 HRC30 或 HB277

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	螺母类型	螺纹代码	安装孔直径 +0.08	板厚 代码	最小 板厚	A 最大	C 最大	E ±0.25	T ±0.25	最小 孔边距
M6 x 1	JSH	M6	8.75	1	1.4	1.38	8.73	11.18	4.08	8.6
				2	2.29	2.21				
M8 x 1.25	JSH	M8	10.5	1	1.4	1.38	10.47	12.7	5.47	9.7
				2	2.29	2.21				
M10 x 1.5	JSH	M10	14	1	2.29	2.21	13.97	17.35	7.48	13.5

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹规格	螺母类型	螺纹代码	安装孔直径 +.003	板厚 代码	最小 板厚	A 最大	C 最大	E ±.010	T ±.010	最小 孔边距
1/4-20	JSH	0420	.344	1	.056	.054	.343	.440	.170	.34
				2	.090	.087				
5/16-18	JSH	0518	.413	1	.056	.054	.412	.500	.230	.38
				2	.090	.087				
3/8-16	JSH	0616	.500	1	.090	.870	.499	.623	.270	.44

性能参数-JSH 高强度螺母

公制	螺母类型	螺纹代码	板厚 代码	测试板厚度及材质	板材硬度 HRC	安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m
	JSH	M6	1	2.5mm S700MC	23	52.1	4200	17
			2	2.5mm S700MC	23	57.4	4500	19
	JSH	M8	1	2.5mm S700MC	23	56.1	4600	30
			2	2.5mm S700MC	23	57.4	4900	30
JSH	M10	1	2.5mm S700MC	23	71.2	5400	56	

英制	螺母类型	螺纹代码	板厚 代码	测试板厚度及材质	板材硬度 HRC	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.
	JSH	0420	1	.098" S700MC	23	11700	950	150
			2	.098" S700MC	23	12900	1000	170
	JSH	0518	1	.098" S700MC	23	12600	1050	265
			2	.098" S700MC	23	12900	1100	265
JSH	0616	1	.098" S700MC	23	15300	1200	500	