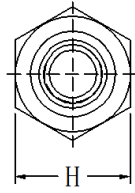
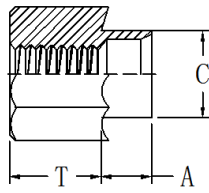


JNZ、JNZS-涨铆六角螺母



编码规则

JNZ - M3 - 1.2 - ZI  
 JNZ S - M4 - 2.5  
 ↓ ↓ ↓ ↓ ↓  
 类型 材料 螺纹 板厚 表面  
 型 代 代 代 处  
 码 码 码 码 理



尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	螺母类型		螺纹代码	长度代码	A -0.05 -0.15	最小板厚	安装孔直径 +0.08	C 最大	H ±0.25	T ±0.25	最小孔边距
	碳钢	不锈钢									
M3 x 0.5	JNZ	JNZS	M3	1.0	0.98	1.0	5.00	4.98	6.0	3.0	5.9
				1.5	1.48	1.5					
				2.0	1.98	2.0					
				2.5	2.48	2.5					
				3.0	2.98	3.0					
M4 x 0.7	JNZ	JNZS	M4	1.0	0.98	1.0	6.00	5.98	7.0	4.0	6.9
				1.5	1.48	1.5					
				2.0	1.98	2.0					
				2.5	2.48	2.5					
				3.0	2.98	3.0					
				4.0	2.98	3.0					
M5 x 0.8	JNZ	JNZS	M5	2.0	1.98	2.0	8.00	7.98	9.0	5.0	7.1
				3.0	2.98	3.0					
				4.0	3.98	4.0					
				5.0	4.98	5.0					
M6 x 1	JNZ	JNZS	M6	3.0	3.98	3.0	9.00	8.98	10.0	6.0	8.6
				4.0	4.98	4.0					
				5.0	5.98	5.0					
				6.0	6.98	6.0					
M8 x 1.25	JNZ	JNZS	M8	4.0	4.98	4.0	11.00	10.95	12.7	6.0	9.7
				5.0	5.98	5.0					
				6.0	6.98	6.0					
				8.0	7.98	8.0					
M10 x 1.5	JNZ	JNZS	M10	5.0	4.98	5.0	14.00	13.95	16.0	7.0	13.6
				6.0	5.98	6.0					
				8.0	7.98	8.0					
				10.0	9.98	10.0					
M12 x 1.75	JNZ	JNZS	M12	5.0	4.98	5.0	16.00	15.95	18.0	8.5	16.5
				6.0	5.98	6.0					
				8.0	7.98	8.0					
				10.0	9.98	10.0					