



苏州键鼎紧固件有限公司

SUZHOU JIAN DING FASTENER CO.,LTD

产品目录
Product catalogue



品质

Quality

效率

Efficiency

创新

Innovation

服务

Service

电子产品紧固件

Fasteners for electronic products

专业设计及制造加工

**Professional design
and manufacturing process**

公司简介 Company Profile

苏州键鼎紧固件有限公司于2003年4月在江苏苏州成立，是一家专注于精密零部件、特殊工程紧固件和客户特殊零配件的设计、制造与销售一体化的工厂，具有开发新产品之技术能力。产品广泛应用于汽车工业、新能源、消费信息电子、医疗器械、轨道交通、光通讯、智能自动化、航空航天及精密仪器等各个领域。

公司生产设备先进，拥有CNC数控车床、CNC加工中心、CNC弹簧机、高精度自动车床、冷墩冲压及各类配套加工机等设备500余台，支持各种标准产品的定制加工，为客户量身打造设计产品，月产量可达8000多万件。

公司已通过TS16949、ISO9001质量管理及ISO14001环境管理体系认证。拥有先进的品质控制系统和完备齐全的产品性能精密检验、测试设备，从进料检验(IQC)、制程管控(IPQC)、全自动光学CCD尺寸检验到出货终检(OQC)，严格管控，全员参与，严格按照客户要求，达成品质目标，为全球客户提供优质的标准和非标零件的制造与加工服务。

键鼎人秉承"品质、速度、创新、服务"的经营理念，始终密切配合客户的新产品、新市场开发，凭其专业的技能、丰富的制造技术经验，以完善的质量管理体系及贴心的服务，从样品试作到量产，提供优良的品质、快速的交期和服务为客户降低成本、创造价值。公司在精密制造加工行业中赢得了良好的声誉，产品已取得众多国际、国内知名的企业认定及采用。

Suzhou jian ding Fastener Co., Ltd. was established in Suzhou, Jiangsu Province in April 2003, is a focus on precision parts, special engineering fasteners and customer special parts of the design, manufacturing and sales of integrated factory, with the development of new products of technical capacity. Products are widely used in automotive industry, new energy, consumer information electronics, medical equipment, rail transit, optical communications, intelligent automation, aerospace and precision instruments and other fields.

The company has advanced production equipment, CNC lathes, CNC machining center, CNC Spring Machine, high-precision automatic lathes, cold heading and stamping and other types of supporting processing machines more than 500 sets of equipment, support the custom-made processing of various standard products, tailor-made products for customers, the monthly output can reach more than 80 million pieces.

The company has passed TS16949, ISO9001 quality management and ISO14001 environmental management system certification. With advanced quality control system and complete product performance precision inspection, testing equipment, from incoming inspection (IQC), process control (IPQC), automatic optical CCD size inspection to shipment final inspection (OQC), strict control, full participation, strictly in accordance with customer requirements, to achieve quality goals, to provide global customers with high-quality standard and non-standard parts of the manufacturing and processing services.

Adhering to the business philosophy of "Quality, speed, innovation and service", we always cooperate with our customers in the development of new products and new markets, with Perfect Quality Management System and considerate service, from sample trial to mass production, to provide excellent quality, fast delivery and service for customers to reduce costs and create value. The company has won a good reputation in the precision manufacturing industry, products have been many international and domestic well-known enterprises recognized and adopted.

热忱欢迎您来公司参观指导、考察咨询!

Warmly welcome you to the company to visit the guidance, inspection and consultation!

常用表面处理

序号	表面处理FINISH	常规代码	JD代码	序号	表面处理FINISH	常规代码	JD代码
1	素材 Plain	X	A	11	铜底镍 Nickel over Copper	CN	CN
2	钝化 Passivation	PS	PS	12	无电解镍 Non Electrolytic	EN	L
3	蓝锌 Zinc Blue	ZI	B	13	亮铬 Chrome Flash	CR	D
4	白锌 Zinc Clear	ZI	Z	14	红铜 Copper Red	RU	RU
5	彩锌 Zinc Yellow	ZC	E	15	黄铜 Copper Yellow	YU	YU
6	黑锌 Zinc Black	ZB	O	17	本色阳极 Natural Anode	NA	NA
7	亮镍 Nickel Flash	NI	C	18	黑色阳极 Black Anode	BL	BL
8	黑镍 Nickel Black	BN	BN	19	喷砂阳极 Sand blasting Anode	SA	SA
9	亮锡 Tin Flash	ET	ET	20	镀金 Gold	AU	AU
10	雾锡 Tin Matte	PC	PC	21	镀银 Silver	AG	AG

备注：电镀锌覆盖层按照DIN EN ISO4042标准要求执行。

安装注意事项

“应做 Shall do.”

- 请** 为每个紧固件提供规定尺寸的安装孔。
- 请** 将紧固件安装至板材的冲孔面。
- 请** 在安装力之前，确保柄端(或者螺杆)在孔内。
- 请** 在平行表面之间施加挤压力。
- 请** 实施加足够的力以将铆接环完全嵌入，并使螺母肩部与板材直接接触。紧固件的头部与面板表面齐平时，才能完成某些紧固件的安装。

“勿做 Don't do it.”

- 请勿** 试图 300 系列不锈钢紧固件安装至不锈钢板中。
- 请勿** 在阳极氧化或表面处理前,在铝板上安装钢或不锈钢紧固件。
- 请勿** 在安装紧固件之前,去除板材两侧安装孔上的毛刺,此举会减少紧固件铆接在板材上所需的金属量。
- 请勿** 将紧固件安装在边距小于制造商指定的最小边距的区域,除非使用特殊的夹具来限制薄板边缘凸出。
- 请勿** 过度挤压。过度挤压会引起头部破裂，螺纹扭曲并使板材曲。性能数据表中列出了近似的安装力，请使用此信息作为指导。在生产前通过测试确定最佳的安装力。
- 请勿** 在任何情况下试图锤击嵌入紧固件，锤击无法使金属薄板流动并与紧固件整个轮廓形成互锁。
- 请勿** 在紧固件的头部一侧安装螺丝。从相反的一侧安装,使紧固件的载荷朝向板材。压铆力的设计仅用于在安装过程中固定紧固件，并在组装过程中抵抗扭力。
- 请勿** 在面板的预涂面上安装紧固件。

<p>8-9</p>	<p>浮动螺母 JAS、JAC</p>	
<p>10-11</p>	<p>防水螺母 JB、JBS</p>	
<p>12-13</p>	<p>微型螺母 JU、JFEX、JFEOX</p>	
<p>14</p>	<p>六角压铆螺母 JBOB、JBOBS、JBN、JBNS</p>	
<p>15-23</p>	<p>压铆螺母 JCLA、JS、JCLS、JSP JSMPS、JSMPP、JSH、JSL</p>	
<p>24-30</p>	<p>压铆螺母柱 JBS0、JBS0S、JBS04 JS0、JS0S、JS04 JTS0、JTS0S、JTS04 JDS0、JDS0S JS0SG、JS0AG</p>	
<p>33-40</p>	<p>压铆螺钉 JFH、JFHS、JFH4、JFHP JFHL、JFHLS、JTFH、JTFHS JHFH、JHFHS、JNFH、JNFHS JSGPC</p>	
<p>41-45</p>	<p>定位销钉 JTPS、JTP4、JMPP JSSA、JSSS、JSSC JSKC、JSKC -F</p>	
<p>46-49</p>	<p>埋头紧固件 JCHA、JCFHA JCHC、JCFHC JCSS、JCSOS</p>	

注：所有 JDPH 产品都符合我们的严格的质量标准。

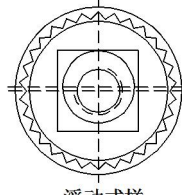
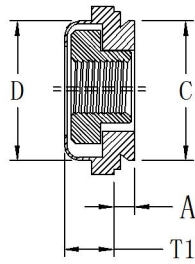
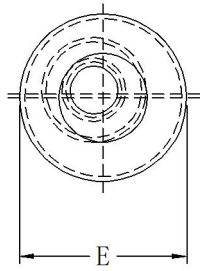
<p>50-54</p>	<p>齐平紧固件 JF、JF4 JPF10、JPS10、JPR10、JN10</p>	
<p>55-66</p>	<p>面板螺钉 JPF、JPT</p>	
<p>67-69</p>	<p>松不脱螺钉 JSCB、JSCBJ、JSCBR、JHSCB</p>	
<p>70-75</p>	<p>PCB 板紧固件 JSMTS0、JSMTSOB JKF2、JKFS2 JKFE、JKFSE、JKFB3、JKFH</p>	
<p>76-78</p>	<p>PCB 板间隔支撑柱 JSMTSSS JSMTSK JKSSB</p>	
<p>79-80</p>	<p>PCB 板面板螺钉 JSMPFLSM、JPFK</p>	
<p>81-82</p>	<p>微型螺柱 JMS04、JMSOFS</p>	
<p>83-84</p>	<p>微型销钉 JTA、JT4、JTKA、JTK4</p>	
<p>85-88</p>	<p>微型紧固件 JSFW、JSF、JSFP、JSFK</p>	

注：所有 JDPH 产品都符合我们的严格的质量标准。

<p>89-96</p>	<p>镶嵌紧固件 JIUB、JIUTB、JISB、JMISB JSTKB、JIBB、JITB、GB809 JNFPA、JNFPC</p>	
<p>97-101</p>	<p>自锁螺母 JLAS、JLAC JUL、JFE、JFEO JPL、JPLC、JCFN JLK、JLKS</p>	
<p>102-104</p>	<p>涨铆螺母 JZ、JZS JYZ、JYZS JNZ、JNZS</p>	
<p>105</p>	<p>涨压螺母（柱） JKSO、JKSOS JKS、JKSS JKTB、JKTBS</p>	
<p>106</p>	<p>涨铆空心销钉 JZK、JZKA、JZKS</p>	
<p>107</p>	<p>内螺纹间隔柱 JCIS、JCISB、JCISS（圆形） JHIS、JHISB、JHISS（六角形）</p>	
<p>108</p>	<p>六角间隔柱 JHES、JHESB、JHESS JHIES、JHIESB、JHIESS</p>	
<p>109</p>	<p>螺纹牙套 JST、JSTS</p>	
<p>110</p>	<p>其他紧固件</p>	

注：所有 JDPH 产品都符合我们的严格的质量标准。

JAS、JAC-浮动螺母



浮动式样
最小0.15"/0.38mm
(从中心向各个方向浮动)

编码规则

JA S - M3 -1 -Z1
JA C - 440 -2
↓ ↓ ↓ ↓ ↓
类 材料 螺纹 长度 表面
型 代码 代码 代码 处理



螺纹、材料及表面处理

类型	螺纹等级	紧固件材料		表面处理		安装板硬度
		固定座	螺 母	固定座	螺 母	
JAS	内螺纹, 公制 6H, 英制 2B	碳 钢	碳 钢	硬化、电镀锌	电镀锌	不高于 HRB70 或 HB125
JAC	内螺纹, 公制 6H, 英制 2B	300 系列不锈钢	300 系列不锈钢	钝化处理	钝化处理	不高于 HRB70 或 HB125

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹规格	紧固件类型		螺纹代码	安装孔直径 +.003	板厚代码	板厚最小	A 最大	C 最大	D 最大	E ±.015	T1 最大	最小孔边距
	碳钢	不锈钢										
4#-40	JAS	JAC	440	.290	1	.038	.038	.289	.290	.360	.130	.30
						2						
6#-32	JAS	JAC	632	.328	1	.038	.038	.327	.335	.390	.130	.32
						2						
8#-32	JAS	JAC	832	.368	1	.038	.038	.367	.365	.440	.130	.34
						2						
10#-24	JAS	JAC	024	.406	1	.038	.038	.405	.405	.470	.170	.36
						2						
10#-32	JAS	JAC	032	.406	1	.038	.038	.405	.405	.470	.170	.36
						2						
1/4-20	JAS	JAC	0420	.515	2	.054	.054	.514	.510	.600	.210	.42
1/4-28	JAS	JAC	0428	.515	2	.054	.054	.514	.510	.600	.210	.42

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	紧固件类型		螺纹代码	安装孔直径 +0.08	板厚代码	板厚最小	A 最大	C 最大	D 最大	E ±0.38	T1 最大	最小孔边距
	碳钢	不锈钢										
M3 x 0.5	JAS	JAC	M3	7.37	1	0.97	0.97	7.35	7.37	9.14	3.31	7.62
						2						
M4 x 0.7	JAS	JAC	M4	9.35	1	0.97	0.97	9.33	9.28	11.18	3.31	8.64
						2						
M5 x 0.8	JAS	JAC	M5	10.31	1	0.97	0.97	10.29	10.29	11.94	4.32	9.14
						2						
M6 x 1.0	JAS	JAC	M6	13.08	2	1.38	1.38	13.06	12.96	15.24	5.34	10.67

性能参数-JAS、JAC 浮动螺母

英制	测试材质		5052-H34 铝			冷轧钢		
	螺纹代码	板厚代码	安装力 lbs.	固定座推出力 lbs.	固定座扭出力 in. lbs.	安装力 lbs.	固定座推出力 lbs.	固定座扭出力 in. lbs.
440	1		1500	215	65	3000	300	85
		2	2000	225	80	3000	300	150
632	1		2000	240	140	3000	300	150
		2	2000	250	150	3000	300	175
832	1		2000	250	140	3000	300	150
		2	2000	265	150	3000	400	200
024 032	1		2000	300	150	3500	400	150
		2	2000	350	175	3500	450	200
0420 0428	2		3000	400	325	5000	500	325

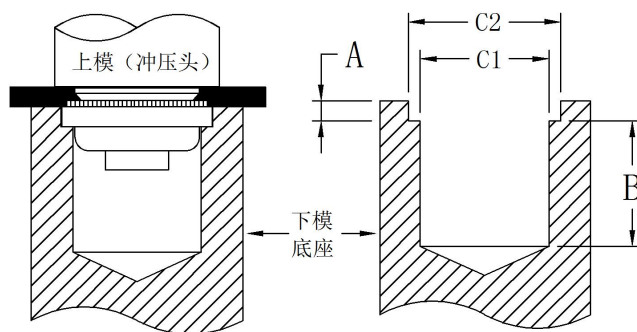
公制	测试材质		5052-H34 铝			冷轧钢		
	螺纹代码	板厚代码	安装力 KN	固定座推出力 N	固定座扭出力 N.m	安装力 KN	固定座推出力 N	固定座扭出力 N.m
M3	1		6.7	956	7.3	13.3	1334	9.6
		2	8.9	1000	9.0	13.3	1334	16.9
M4	1		8.9	1112	15.8	13.3	1334	16.9
		2	8.9	1178	16.9	13.3	1779	22.6
M5	1		8.9	1334	16.9	15.6	1779	16.9
		2	8.9	1556	19.7	15.6	2001	22.6
M6	2		13.3	1779	36.7	22.2	2224	36.7

安装方法及注意

- 1、在安装板上冲好相应尺寸的安装孔，注意请勿进行诸如去除毛刺之类的二次加工；
- 2、将浮动螺母放入带有凹槽的下模中，然后将安装孔（最好是冲孔面）放在螺母的头部上方（如下图）；
- 3、保持上模（安装冲压头）和下模（底座）平行，向螺母头部施加平行挤压力，直到螺母头部接触安装板，这样螺母就可以永久安装在铝、钢或不锈钢板上；
- 4、螺母头部周围的安装板材料发生冷变形挤压入工艺槽内，从而使紧固件成为安装板的组成部分；
- 5、花齿排料可以防止安装后的紧固件发生转动。

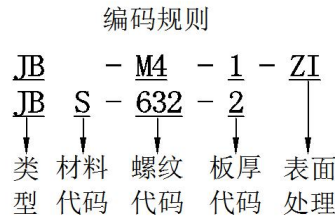
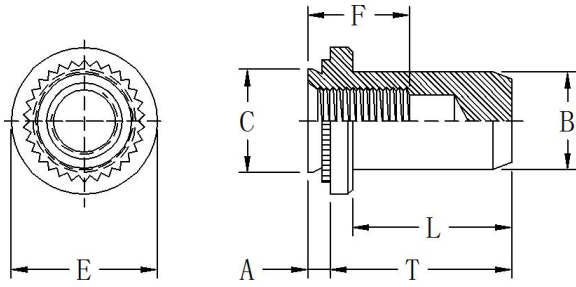
安装模具及尺寸

英制	螺纹代码	A	B	C1	C2
		±.001"	±.005"		
英制	440	.054	.258	D +.002" +.005"	E +.004"
	632	.054	.258		
	832	.054	.258		
	032	.071	.241		
	0420	.092	.220		
公制	螺纹代码	A	B	C1	C2
		±0.03mm	±0.13mm		
公制	M3	1.37	6.55	D +0.05mm +0.13mm	E +0.10mm
	M4	1.37	6.55		
	M5	1.80	6.12		
	M6	2.34	5.59		



关于“D/E”尺寸请查阅产品尺寸

JB、JBS-防水螺母



螺纹、材料及表面处理

紧固件类型	螺纹等级	紧固件材料	表面处理	安装板硬度
JB	内螺纹, 公制 6H, 英制 2B	碳 钢	硬化、电镀锌	不高于 HRB80 或 HB150
JBS	内螺纹, 公制 6H, 英制 2B	300 系列不锈钢	钝化处理	不高于 HRB70 或 HB125

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	紧固件类型		螺纹代码	安装孔直径 +0.08	板厚代码	板厚 最小	A 最大	B 最大	C 最大	E ±0.25	F 最小	L 最大	T ±0.25	最小 孔边距
	碳钢	不锈钢												
M3 x 0.5	JB	JBS	M3	4.22	1	1	0.97	3.84	4.2	6.35	5.3	8.5	9.6	4.8
							1.38							
M4 x 0.7	JB	JBS	M4	5.41	1	1	0.97	5.2	5.38	7.95	7.1	9.8	11.2	6.9
							1.38							
M5 x 0.8	JB	JBS	M5	6.35	1	1	0.97	6.02	6.33	8.75	7.1	9.8	11.2	7.1
							1.38							
M6 x 1	JB	JBS	M6	8.75	1	1.4	1.38	7.8	8.73	11.1	7.8	12.7	14.3	8.6
							2.21							

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹规格	紧固件类型		螺纹代码	安装孔直径 +.003	板厚代码	板厚 最小	A 最大	B 最大	C 最大	E ±.010	F 最小	L 最大	T ±.010	最小 孔边距
	碳钢	不锈钢												
4#-40	JB	JBS	440	.166	1	.040	.038	.150	.165	.250	.210	.335	.380	.19
						.056	.054							
6#-32	JB	JBS	632	.1875	1	.040	.038	.169	.187	.280	.230	.335	.380	.22
						.056	.054							
8#-32	JB	JBS	862	.213	1	.040	.038	.204	.212	.310	.280	.385	.440	.27
						.056	.054							
10#-32	JB	JBS	032	.250	1	.040	.038	.235	.249	.340	.280	.385	.440	.28
						.056	.054							
1/4-20.	JB	JBS	0420	.344	1	.056	.054	.305	.343	.430	.310	.500	.560	.34
						.090	.087							

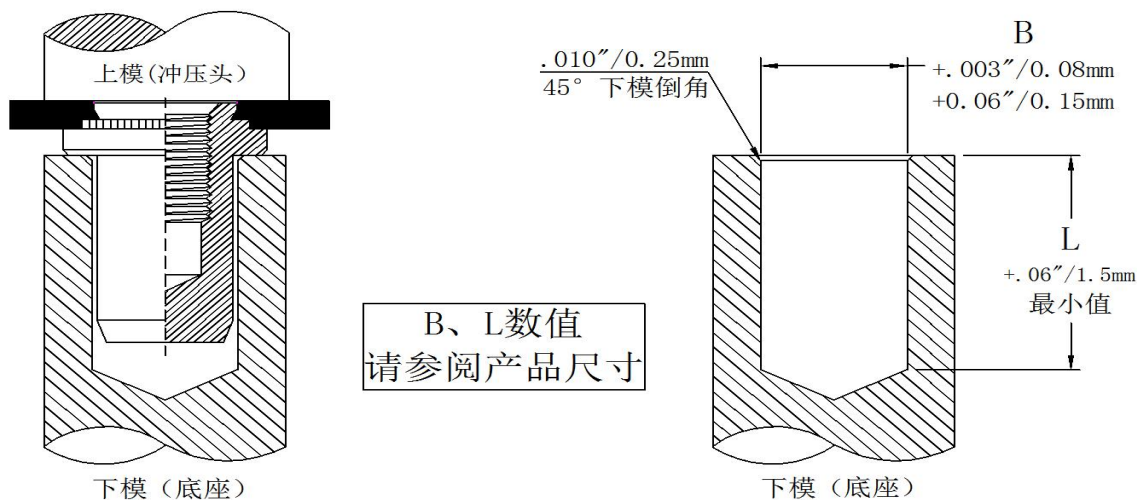
性能参数-JB、JBS 防水螺母

公制	测试板材质			5052-H34 铝			冷轧钢		
	螺纹代码	板厚代码	板厚 mm	安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m	安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m
M3	1	1.0		7.1	400	1.15	11.1	550	1.5
	2	1.4		9	750	1.47	14	1010	2.05
M4	1	1.0		8.9	470	2.6	15.6	600	3.4
	2	1.4		12.5	970	4	20	1250	5.1
M5	1	1.0		9.3	480	3.6	17.8	620	4
	2	1.4		14	845	5.7	25	1112	6.8
M6	1	1.4		17.8	1400	10.2	25.7	1760	11.9
	2	2.3		17.8	1400	10.2	25.7	1760	11.9

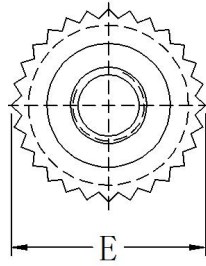
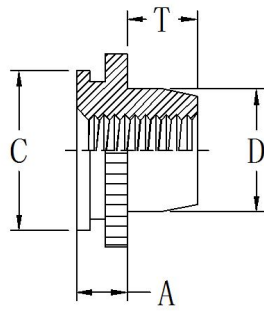
英制	测试板材质			5052-H34 铝			冷轧钢		
	螺纹代码	板厚代码	板厚 in	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.
440	1	.040		1600	90	10	2500	125	13
	2	.056		2000	170	13	3500	230	18
632	1	.040		1800	95	17	3000	130	18
	2	.056		2800	190	22	4000	260	28
832	1	.040		2000	105	23	3500	135	30
	2	.056		3000	220	35	5000	285	45
032	1	.040		2100	110	32	4000	140	35
	2	.056		3500	190	50	5000	250	60
0420	1	.056		4000	315	90	6000	400	105
	2	.090		4000	315	90	6000	400	105

安装方法及注意

- 1、在安装板上冲好相应尺寸的安装孔，注意请勿进行诸如去除毛刺之类的二次加工；
- 2、将螺母放入带有凹槽的下模中，然后将安装孔（最好是冲孔面）放在螺母柱的头部上方（如下图）；
- 3、保持上模（安装冲压头）和下模（底座）平行，向螺母柱头部施加平行挤压力，直到螺母柱头部接触安装板，这样螺母柱就可以永久安装在铝、钢或不锈钢板上；
- 4、螺母头部周围的安装板材料发生冷变形挤压入工艺槽内，从而使紧固件成为安装板的组成部分；
- 5、花齿排料可以防止安装后的紧固件发生转动。



JU、JFEX、JFEOX-微型螺母



编码规则

JU
JFEX
JFEOX
↓
类型

M2
440
632
↓
螺纹
代码

- 1
↓
板厚
代码



螺纹、材料及表面处理

螺母类型	螺纹等级	紧固件材料	表面处理	适用板材硬度
JU、JFEX、JFEOX	内螺纹, 公制 6H, 英制 2B	300 系列不锈钢	钝化处理	不高于 HRB70 或 HB125

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	螺母类型	螺纹代码	板厚代码	安装孔直径 +0.08	板材厚度	A 最大	C -0.13	D 最大	E ±0.13	T +0.4	最小 孔边距
M2 x 0.4	JU	M2	1	3.61	0.76-0.91	0.79	3.6	2.5	4.07	1.65	2.8
M3 x 0.5	JFEOX	M3	-	4.39	0.99-1.14	1.02	4.37	3.96	4.88	1.9	3.6
	JFEX				1.50-1.78	1.53					
M4 x 0.7	JFEOX	M4	-	7.39	0.99-1.14	1.02	7.37	5.23	8.17	2.55	5.2
	JFEX				1.50-1.78	1.53					
M5 x 0.8	JFEOX	M5	-	7.39	0.99-1.14	1.02	7.37	6.48	8.17	3.05	5.2
	JFEX				1.50-1.78	1.53					
M6 x 1	JFEX	M6	-	8.74	1.50-1.78	1.53	8.72	7.72	9.74	3.3	7.1

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹规格	螺母类型	螺纹代码	板厚代码	安装孔直径 +.003	板材厚度	A 最大	C -.005	D 最大	E ±.005	T +.015	最小 孔边距
0#-80	JU	080	0	.110	.019-.022	.020	.1095	.076	.125	.050	.09
1#-64	JU	164	0	.110	.019-.022	.020	.1095	.090	.125	.050	.09
2#-56	JU	256	0	.144	.019-.022	.020	.1435	.106	.160	.065	.11
			1		.030-.036	.031					
4#40	JFEOX	440	-	.172	.039-.045	.040	.171	.145	.192	.065	.14
	JFEX				.059-.070	.060					
6#32	JFEOX	632	-	.213	.039-.045	.040	.212	.180	.244	.075	.17
	JFEX				.059-.070	.060					
8#-32	JFEOX	862	-	.290	.039-.045	.040	.289	.215	.322	.090	.20
	JFEX				.059-.070	.060					
10#-32	JFEOX	032	-	.290	.039-.045	.040	.289	.245	.322	.110	.20
	JFEX				.059-.070	.060					
1/4-20	JFEX	0420	-	.344	.059-.070	.060	.343	.318	.384	.120	.280
1/4-28		0428									

性能参数-JU、JFEX、JFEOX

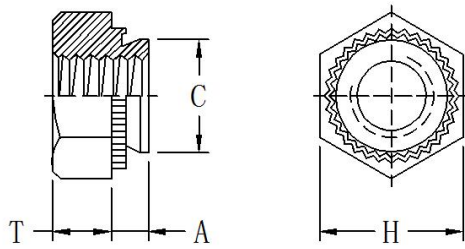
公制	螺母类型	螺纹代码	板厚代码	测试板材质					
				5052-H34 铝			冷轧钢		
				安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m	安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m
	JU	M2	1	4	59	0.45	5.8	133	0.45
	JFEOX	M3	-	4	391	1.35	6.7	622	1.35
	JFEX			4	600	1.35	6.7	934	1.35
	JFEOX	M4	-	6.7	689	5.42	11.1	1156	5.42
	JFEX			6.7	1134	5.42	11.1	1601	5.42
	JFEOX	M5	-	6.7	689	5.42	11.1	1156	5.42
	JFEX			6.7	1134	5.42	11.1	1601	5.42
	JFEX	M6	-	9.4	1423	12.43	15.6	1868	12.43

英制	螺母类型	螺纹代码	板厚代码	测试板材质					
				5052-H34 铝			冷轧钢		
				安装 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.	安装力 lbs.	推出力	扭出力 in. lbs.
	JU	080	0	750	20	2	1000	30	2
	JU	164	0	750	20	3	1000	30	3
	JU	256	0	1000	20	4	1300	30	4
			1	1000	20	4	1300	30	4
	JFEOX	440	-	900	88	12	1500	140	12
	JFEX			900	135	12	1500	210	12
	JFEOX	632	-	1200	105	20	2100	185	20
	JFEX			1300	175	20	2100	255	20
	JFEOX	832	-	1500	155	48	2500	260	48
	JFEX			1500	255	48	2500	360	48
	JFEOX	032	-	1500	155	48	2500	260	48
	JFEX			1500	255	48	2500	360	48
	JFEX	0420	-	2100	320	110	3500	420	110

安装方法及模具

安装说明	模具图示
<ol style="list-style-type: none"> 1、在安装板上冲好相应尺寸的安装孔，注意请勿进行诸如去除毛刺之类的二次加工； 2、将微型螺母放入带有凹槽的下模中，然后将安装孔（最好是冲孔面）放在螺母的头部上方（如右图）； 3、保持上模（安装冲压头）和下模（底座）平行，向螺母滚花头部施加平行挤压力，直到滚花头部与安装板顶部齐平； 4、螺母头部周围的安装板材料发生冷变形挤压入工艺槽内，从而使紧固件成为安装板的组成部分； 5、花齿排料可以防止安装后的紧固件发生转动； 6、铆合时特别注意保护螺母不被挤压，防止损坏螺纹。 	<p>“D和L”数据请查阅产品尺寸</p>

JBOB、JBOBS-六角压铆螺母



编码规则

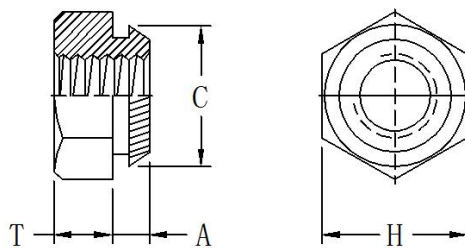
JBOB - M3 - 1 - ZI
 JBOB S - M4 - 2
 ↓ ↓ ↓ ↓ ↓
 类 材 螺 板 表
 型 料 纹 厚 面
 代 代 代 代 处
 码 码 码 码 理



公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	螺母类型		螺纹代码	安装孔直径 +0.08	板厚 代码	最小 板厚	A 最大	C ±0.10	H ±0.25	T ±0.25	最小 孔边距		
	碳钢	不锈钢											
M3 x 0.5	JBOB	JBOBS	M3	4.5			0.77	4.47	5.5	2	4.8		
												0	0.8
												1	1
M4 x 0.7	JBOB	JBOBS	M4	5.5			0.97	5.47	7	2.2	6.9		
												0	0.8
												1	1
M5 x 0.8	JBOB	JBOBS	M5	6.5			1.37	6.47	8	3	7.1		
												0	0.8
												1	1
M6 x 1	JBOB	JBOBS	M6	8			1.37	7.97	10	4	8.6		
												0	0.8
												1	1

JBN、JBNS-六角斜花压铆螺母



编码规则

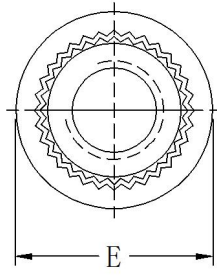
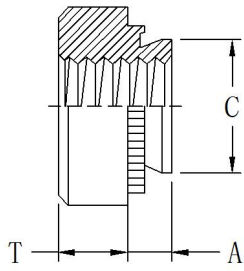
JBN - M3 - 1 - ZI
 JBN S - M4 - 2
 ↓ ↓ ↓ ↓ ↓
 类 材 螺 板 表
 型 料 纹 厚 面
 代 代 代 代 处
 码 码 码 码 理



公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	螺母类型		螺纹代码	安装孔直径 +0.08	板厚 代码	最小 板厚	A 最大	C ±0.10	H ±0.25	T ±0.25	最小 孔边距
	碳钢	不锈钢									
M3 x 0.5	JBN	JBNS	M3	4.5			0.95	4.7	5.5	3	5.6
M4 x 0.7	JBN	JBNS	M4	5.5			1.90	5.7	7	3.2	6.7
M5 x 0.8	JBN	JBNS	M5	6.5			1.90	6.75	8	4	7
										1	
M6 x 1	JBN	JBNS	M6	8			1.90	8.25	10	5	8.7
M8 x1.25	JBN	JBNS	M8	10			1.90	10.35	13	6.5	9.5
M10 x1.75	JBN	JBNS	M10	12.5			1.90	12.85	15	8	10

JCLA-铝螺母



编码规则

JCL A - 0420 - 3
 ↓ ↓ ↓ ↓
 类型 材料 螺纹 板厚
 代码 代码 代码 代码



螺纹、材料及表面处理

螺母类型	螺纹等级	紧固件材料	表面处理	安装板硬度
JCLA	内螺纹, 公制 6H, 英制 2B	6000 系列铝	素材本色	不高于 HRB50 或 HB82

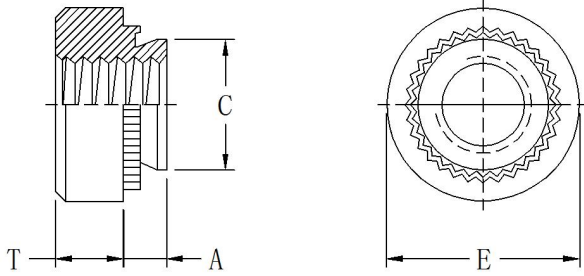
公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	螺母类型	螺纹代码	安装孔直径 +0.08	板厚代码	最小板厚	A 最大	C 最大	E ±0.25	T ±0.25	最小孔边距
M2 x 0.4	JCLA	M2	4.22	1	1	0.98	4.2	6.35	1.5	4.8
				2	1.4	1.38				
M3 x 0.5	JCLA	M3	4.75	1	1	0.98	4.73	6.35	2	5.6
				2	1.4	1.38				
M3.5 x 0.6	JCLA	M3.5	5.41	1	1	0.98	5.38	7.11	2	6.9
				2	1.4	1.38				
M4 x 0.7	JCLA	M4	5.94	1	1	0.98	5.92	7.8	3	7.1
				2	1.4	1.38				
M5 x 0.8	JCLA	M5	7.52	1	1	0.98	7.49	9.4	3.8	7.9
				2	1.4	1.38				
M6 x 1	JCLA	M6	8.75	1	1.4	1.38	8.73	11.18	4.08	8.6
				2	2.3	2.21				

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹规格	螺母类型	螺纹代码	安装孔直径 +.003	板厚代码	最小板厚	A 最大	C 最大	E ±.010	T ±.010	最小孔边距
2#-56	JCLA	256	.166	1	.040	.038	.165	.250	.070	.19
				2	.056	.054				
4#-40	JCLA	440	.1875	1	.040	.038	.187	.250	.090	.22
				2	.056	.054				
6#-32	JCLA	632	.213	1	.040	.038	.212	.280	.090	.27
				2	.056	.054				
8#-32	JCLA	832	.234	1	.040	.038	.233	.310	.130	.28
				2	.056	.054				
10#-32 10#-24	JCLA	032	.296	1	.040	.038	.295	.370	.160	.31
		024		2	.056	.054				
1/4-20	JCLA	0420	.344	1	.056	.054	.343	.440	.170	.34
				2	.091	.087				
				3	.125	.120				

JS、JCLS、JSP-压铆螺母



编码规则

JS - M4 - 0 - ZI
 JCL S - 632 - 1
 JS P - M6 - 2
 ↓ ↓ ↓ ↓ ↓
 类型 材料 螺纹 板厚 表面
 代码 代码 代码 代码 处理



螺纹、材料及表面处理

螺母类型	螺纹等级	紧固件材料	表面处理	安装板硬度
JS	内螺纹, 公制 6H, 英制 2B	碳钢	硬化、电镀锌	不高于 HRB80 或 HB150
JCLS	内螺纹, 公制 6H, 英制 2B	300 系列不锈钢	钝化处理	不高于 HRB70 或 HB125
JSP	内螺纹, 公制 6H, 英制 2B	400 系列不锈钢	硬化、钝化处理	不高于 HRB90 或 HB192

公制尺寸(单位: 毫米 mm)

螺纹规格	螺母类型			螺纹代码	安装孔直径 +0.08	板厚代码	最小板厚	A 最大	C 最大	E ±0.25	T ±0.25	最小孔边距
	碳钢	不锈钢	不锈钢									
M2 x 0.4	JS	JCLS	JSP	M2	4.22	0	0.8	0.77	4.2	6.35	1.5	4.8
						1	1	0.97				
						2	1.4	1.38				
M2.5x0.45	JS	JCLS	JSP	M2.5	4.22	0	0.8	0.77	4.2	6.35	1.5	4.8
						1	1	0.97				
						2	1.4	1.38				
M3 x 0.5	JS	JCLS	JSP	M3	4.22	0	0.8	0.77	4.2	6.35	1.5	4.8
						1	1	0.97				
						2	1.4	1.38				
M3.5x0.6	JS	JCLS	JSP	M3.5	4.75	0	0.8	0.77	4.73	7.11	1.5	5.6
						1	1	0.97				
						2	1.4	1.38				
M4 x 0.7	JS	JCLS	JSP	M4	5.41	0	0.8	0.77	5.38	7.87	2	6.9
						1	1	0.97				
						2	1.4	1.38				
M5 x 0.8	JS	JCLS	JSP	M5	6.35	0	0.8	0.77	6.33	8.64	2	7.1
						1	1	0.97				
						2	1.4	1.38				
M6 x 1	JS	JCLS	JSP	M6	8.75	00	0.92	0.89	8.73	11.18	4.08	8.6
						0	1.2	1.15				
						1	1.4	1.38				
						2	2.29	2.21				
M8 x 1.25	JS	JCLS	JSP	M8	10.5	1	1.4	1.38	10.47	12.7	5.47	9.7
						2	2.29	2.21				
M10 x 1.5	JS	JCLS	JSP	M10	14	1	2.29	2.21	13.97	17.35	7.48	13.5
						2	3.18	3.05				
M12x1.75	JS	JCLS	JSP	M12	17	1	3.18	3.05	16.95	20	8.5	16

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹规格	螺母类型			螺纹代码	安装孔直径 +.003	板厚 代码	最小 板厚	A 最大	C 最大	E ±.010	T ±.010	最小 孔边距
	碳钢	不锈钢	不锈铁									
2#-56	JS	JCLS	JSP	256	.166	0	.030	.030	.165	.250	.070	.19
						1	.040	.038				
						2	.056	.054				
3#-48	JS	JCLS	JSP	348	.166	0	.030	.030	.165	.250	.070	.19
						1	.040	.038				
						2	.056	.054				
4#-40	JS	JCLS	JSP	440	.166	0	.030	.030	.165	.250	.070	.19
						1	.040	.038				
						2	.056	.054				
						3	.090	.087				
6#-32	JS	JCLS	JSP	632	.1875	0	.030	.030	.187	.280	.070	.22
						1	.040	.038				
						2	.056	.054				
						3	.090	.087				
8#-32	JS	JCLS	JSP	832	.213	0	.030	.030	.212	.310	.090	.27
						1	.040	.038				
						2	.056	.054				
						3	.090	.087				
10#-32 10#-24	JS	JCLS	JSP	032 024	.250	0	.030	.030	.249	.340	.090	.28
						1	.040	.038				
						2	.056	.054				
						3	.090	.087				
12#-24	JS	JCLS	-	1224	.277	1	.040	.038	.276	.370	.130	.31
						2	.056	.054				
						3	.090	.087				
1/4-20	JS	JCLS	JSP	0420	.344	0	.047	.045	.343	.440	.170	.34
						1	.056	.054				
						2	.090	.087				
						3	.125	.120				
1/4-28	JS	JCLS	-	0428	.344	1	.056	.054	.343	.440	.170	.34
						2	.090	.087				
						3	.125	.120				
5/16-18 5/16-24	JS	JCLS	JSP	0518 0524	.413	1	.056	.054	.412	.500	.230	.38
						2	.090	.087				
						3	.125	.120				
3/8-16 3/8-24	JS	JCLS	JSP	0616 0624	.500	1	.090	.087	.499	.560	.270	.44
						2	.125	.120				
						3	.250	.235				
7/16-20	JS	JCLS	JSP	0720	.562	1	.092	.087	.561	.687	.311	.562
1/2-13 1/2-20	JS	JCLS	JSP	0813 0820	.656	1	.125	.120	.655	.810	.360	.63
						2	.250	.235				

性能数据-JCLA 螺母

英制螺纹					
测试板材质			5052 H34 铝		
螺母类型	螺纹代码	板厚代码	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.
JCLA	440	1	800-1500	100	6
		2	800-1500	120	9
JCLA	632	1	1000-1500	110	21
		2	1200-1700	155	24
JCLA	832	1	1000-1500	120	27
		2	1300-1800	170	29
JCLA	032	1	1700-2200	130	34
		2	2600-3100	200	50

公制螺纹					
测试板材质			5052 H34 铝		
螺母类型	螺纹代码	板厚代码	安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m
JCLA	M2	2	3.56-6.67	500	0.4
JCLA	M3	1	3.56-6.67	445	0.68
		2	3.56-6.67	534	1.02
JCLA	M4	1	4.45-6.67	534	3.05
		2	5.78-8.01	756	3.27

性能数据-JS、JCLS 螺母

英制	测试板材质			5052-H34 铝			冷轧钢		
	螺母类型	螺纹代码	板厚代码	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.
英制	JS JCLS	256 348 440	0	1500-2000	63	8	2500-3500	105	13
			1		90	10		125	15
			2		170	13		230	18
			3		170	13		230	18
	JS JCLS	632	0	2500-3000	63	16	3000-6000	110	16
			1		95	17		130	20
			2		190	22		275	28
			3		190	22		275	28
	JS JCLS	832	0	2500-3000	68	21	4000-6000	110	26
			1		105	23		145	35
			2		220	35		285	45
			3		220	35		285	45
JS JCLS	024 032	0	2500-3500	68	26	4000-9000	120	32	
		1		110	32		180	40	
		2		190	50		320	60	
		3		225	50		320	60	
JS JCLS	1224	1	2500-6500	120	63	5000-6500	200	74	
		2		285	70		350	80	
		3		285	70		350	80	
JS JCLS	0420	0	4000-7000	220	70	6000-8000	315	115	
		1		360	90		400	150	
		2		360	125		400	150	
		3		360	125		400	150	
JS JCLS	0518 0524	1	4000-7000	380	120	6000-8000	420	165	
		2		380	160		420	180	
		3		380	160		420	180	
JS JCLS	0616 0624	1	5000-8000	400	270	7000-11000	460	320	
		2		400	270		460	320	
		3		400	270		460	320	
JS JCLS	0720	1	-	-	-	9000-13000	450	340	
JS JCLS	0813 0820	1	7000-9000	475	350	10000-15000	1050	735	
		2		475	350		1050	735	

性能参数-JS、JCLS 螺母

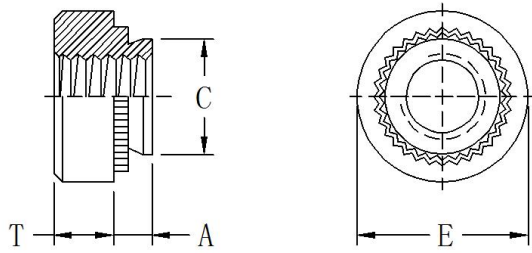
公制	测试板材质			5052-H34 铝			冷轧钢									
	螺母类型	螺纹代码	板厚代码	安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m	安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m							
JS JCLS	M2 M2.5 M3	0	6.7-8.9	280	0.9	11.2-15.6	470	1.47								
		1							400	1.13	550	1.7				
		2											750	1.47	1010	2.03
JS JCLS	M3.5	0	11.2-13.5	280	1.8	13.4-26.7	480	1.8								
		1							400	1.92	570	2.3				
		2											840	2.5	1210	2.3
JS JCLS	M4	0	11.2-13.4	300	2.37	18-27	490	2.95								
		1							470	2.6	645	4				
		2											970	4	1250	5.1
JS JCLS	M5	0	11.2-15.6	300	3	18-38	530	3.6								
		1							480	3.6	800	4.5				
		2											845	5.7	1112	6.8
JS JCLS	M6	00	18-32	750	6.5	27-36	900	10								
		0							970	7.9	1380	13				
		1											1580	10.2	1760	17
		2														
JS JCLS	M8	1	18-32	1570	13.6	27-36	1870	18.7								
		2							1570	18.1	1870	20.3				
JS JCLS	M10	1	22-36	1760	32.7	32-50	2020	36.2								
		2							1760	32.7	2020	36.2				
JS JCLS	M12	1	31-40	2113	39.5	44-67	4670	83.1								

性能参数-JSP 螺母

英制螺纹					
测试板材质			304 不锈钢		
螺母类型	螺纹代码	板厚代码	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.
JSP	256	0	8000	130	14
		1	9000	165	17
		2	10000	290	18
JSP	440	0	8000	130	14
		1	9000	165	17
		2	10000	290	18
JSP	632	0	8500	140	18
		1	9500	170	24
		2	10500	340	28
JSP	832	0	9000	145	30
		1	10000	180	37
		2	11000	360	45
JSP	024 032	0	9500	180	35
		1	10500	230	45
		2	11500	400	60
JSP	0420	1	13500	450	150
		2	13500	600	170
JSP	0518 0524	1	14800	470	170
		2	14800	750	250
JSP	0616 0624	1	16000	600	300
		2	20000	700	370

公制螺纹					
测试板材质			304 不锈钢		
螺母类型	螺纹代码	板厚代码	安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m
JSP	M2	1	40	725	1.92
		2	44.5	1290	2.03
JSP	M2.5	0	35.6	575	1.58
		1	40	725	1.92
		2	44.5	1290	2.03
JSP	M3	0	35.6	575	1.58
		1	40	725	1.92
		2	44.5	1290	2.03
JSP	M4	0	40	645	3.38
		1	44.5	800	4.18
		2	49	1600	5.08
JSP	M5	0	42.3	800	3.95
		1	46.7	1025	5.08
		2	51.2	1775	6.77
JSP	M6	1	60	2000	17
		2	60	2600	19
JSP	M8	1	66	2100	19
		2	80	4500	23
JSP	M10	1	80	2150	38

JSMPS、JSMPP-薄板螺母



编码规则

JSMPS - M3.5
 JSMPP - 440
 ↓ ↓
 类型 螺纹代码



螺纹、材料及表面处理

螺母类型	螺纹等级	紧固件材料	表面处理	安装板硬度
JSMPS	内螺纹, 公制 6H, 英制 2B	300 系列不锈钢	钝化处理	不高于 HRB70 或 HB125
JSMPP	内螺纹, 公制 6H, 英制 2B	400 系列不锈钢	硬化、钝化处理	不高于 HRB90 或 HB192

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	螺母类型		螺纹代码	安装孔直径 +0.08	最小板厚	A 最大	C 最大	E ±0.25	T ±0.25	最小孔边距	
	不锈钢	不锈钢								JSMPS	JSMPP
M2.5 x 0.45	JSMPS	JSMPP	M2.5	3.8	0.64	0.61	3.79	5.6	1.4	3.7	3.9
M3 x 0.5	JSMPS	JSMPP	M3	4.24	0.64	0.61	4.22	5.6	1.4	4.3	5.1
M3.5 x 0.6	JSMPS	JSMPP	M3.5	4.75	0.64	0.61	4.73	6.4	1.4	5.1	5.5

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹规格	螺母类型		螺纹代码	安装孔直径 +.003	最小板厚	A 最大	C 最大	E ±.010	T ±.010	最小孔边距	
	不锈钢	不锈钢								JSMPS	JSMPP
2#-56	JSMPS	JSMPP	256	.136	.025	.024	.135	.220	.065	.15	.16
4#-40	JSMPS	JSMPP	440	.166	.025	.024	.165	.220	.065	.17	.20
6#-32	JSMPS	JSMPP	632	.187	.025	.024	.186	.252	.065	.20	.22

性能参数-JSMPP 薄板螺母

公制	螺母类型	螺纹代码	测试板厚度及材质	板材硬度 HRB	最大扭矩 N.m	安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m	抗拉强度 KN	推出测试套管内孔尺寸 mm
	JSMPP	M2.5	0.7mm 304 不锈钢	89	1.05	20	200	1.35	3.05	3
	JSMPP	M3	0.7mm 304 不锈钢	89	1.5	20	300	1.85	3.63	3.5
	JSMPP	M3.5	0.7mm 304 不锈钢	89	2.1	27	300	1.9	4.25	4

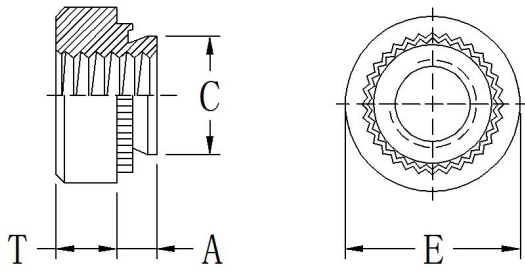
英制	螺母类型	螺纹代码	测试板厚度及材质	板材硬度 HRB	最大扭矩 in. lbs.	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.	抗拉强度 lbs.	推出测试套管内孔尺寸 in
	JSMPP	256	.029" 304 不锈钢	89	7.5	4500	50	10	640	.104
	JSMPP	440	.029" 304 不锈钢	89	13	4500	75	15	850	.112
	JSMPP	632	.029" 304 不锈钢	89	20	6000	75	20	1020	.138

性能参数-JSMPS 薄板螺母

公制	测试板材质		冷轧钢		
	螺母类型	螺纹代码	安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m
	JSMPS	M2.5	6.7	156	1.13
	JSMPS	M3	8	267	1.35
JSMPS	M3.5	8.8	289	1.58	

英制	测试板材质		冷轧钢		
	螺母类型	螺纹代码	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.
	JSMPS	256	1500	35	8
	JSMPS	440	1800	60	12
JSMPS	632	2000	65	14	

JSH-高强度压铆螺母



编码规则

JSH - 0420 - 1 - X
 ↓ ↓ ↓ ↓
 类型 螺纹 板厚 表面
 代码 代码 代码 处理



螺纹、材料及表面处理

螺母类型	螺纹等级	紧固件材料	表面处理	安装板硬度
JSH	内螺纹, 公制 6H, 英制 2B	合金钢	硬化、防锈处理或电镀锌	不高于 HRC30 或 HB277

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	螺母类型	螺纹代码	安装孔直径 +0.08	板厚 代码	最小 板厚	A 最大	C 最大	E ±0.25	T ±0.25	最小 孔边距
M6 x 1	JSH	M6	8.75	1	1.4	1.38	8.73	11.18	4.08	8.6
				2	2.29	2.21				
M8 x 1.25	JSH	M8	10.5	1	1.4	1.38	10.47	12.7	5.47	9.7
				2	2.29	2.21				
M10 x 1.5	JSH	M10	14	1	2.29	2.21	13.97	17.35	7.48	13.5

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

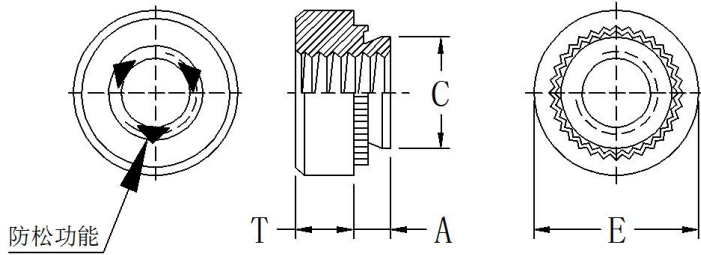
螺纹规格	螺母类型	螺纹代码	安装孔直径 +.003	板厚 代码	最小 板厚	A 最大	C 最大	E ±.010	T ±.010	最小 孔边距
1/4-20	JSH	0420	.344	1	.056	.054	.343	.440	.170	.34
				2	.090	.087				
5/16-18	JSH	0518	.413	1	.056	.054	.412	.500	.230	.38
				2	.090	.087				
3/8-16	JSH	0616	.500	1	.090	.870	.499	.623	.270	.44

性能参数-JSH 高强度螺母

公制	螺母类型	螺纹代码	板厚 代码	测试板厚度及材质	板材硬度 HRC	安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m
	JSH	M6	1	2.5mm S700MC	23	52.1	4200	17
			2	2.5mm S700MC	23	57.4	4500	19
	JSH	M8	1	2.5mm S700MC	23	56.1	4600	30
			2	2.5mm S700MC	23	57.4	4900	30
JSH	M10	1	2.5mm S700MC	23	71.2	5400	56	

英制	螺母类型	螺纹代码	板厚 代码	测试板厚度及材质	板材硬度 HRC	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.
	JSH	0420	1	.098" S700MC	23	11700	950	150
			2	.098" S700MC	23	12900	1000	170
	JSH	0518	1	.098" S700MC	23	12600	1050	265
			2	.098" S700MC	23	12900	1100	265
JSH	0616	1	.098" S700MC	23	15300	1200	500	

JSL-压铆自锁螺母



编码规则
 JS L - 632 - 1 - ZI
 ↓ ↓ ↓ ↓ ↓
 类型 材料 螺纹 板厚 表面
 代码 代码 代码 代码 处理



螺纹、材料及表面处理

螺母类型	内螺纹等级	紧固件材料	表面处理	安装板硬度
JSL	自锁3次循环锁紧	碳钢	硬化、电镀锌	不高于HRB80 或 HB150

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	螺母类型	螺纹代码	安装孔直径 +0.08	板厚 代码	最小 板厚	A 最大	C 最大	E ±0.25	T ±0.25	最小 孔边距
M3 x 0.5	JSL	M3	4.22	1	1	0.98	4.2	6.35	1.5	4.8
				2	1.4	1.38				
M3.5 x 0.6	JSL	M3.5	4.75	1	1	0.98	4.73	7.11	1.5	5.6
				2	1.4	1.38				
M4 x 0.7	JSL	M4	5.41	1	1	0.98	5.38	7.87	2	6.9
				2	1.4	1.38				
M5 x 0.8	JSL	M5	6.35	1	1	0.98	6.33	8.64	2	7.1
				2	1.4	1.38				
M6 x 1	JSL	M6	8.75	1	1.4	1.38	8.73	11.18	4.08	8.6
				2	2.3	2.21				
M8 x 1.25	JSL	M8	10.5	1	1.4	1.38	10.47	12.7	5.47	9.7
				2	2.3	2.21				
M10 x 1.5	JSL	M10	14	1	2.3	2.21	13.97	17.35	7.48	13.5
				2	3.18	3.05				

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹规格	螺母类型	螺纹代码	安装孔直径 +.003	板厚 代码	最小 板厚	A 最大	C 最大	E ±.010	T ±.010	最小 孔边距
4#-40	JSL	440	.166	1	.040	.038	.165	.250	.070	.19
				2	.056	.054				
6#-32	JSL	632	.1875	1	.040	.038	.187	.280	.070	.22
				2	.056	.054				
8#-32	JSL	832	.213	1	.040	.038	.212	.310	.090	.27
				2	.056	.054				
10#-32	JSL	032	.250	1	.040	.038	.249	.340	.900	.28
				2	.056	.054				
1/4-20.	JSL	0420	.344	1	.056	.054	.343	.440	.170	.34
				2	.091	.087				
5/16-18.	JSL	0518	.413	1	.056	.054	.412	.500	.230	.38
				2	.091	.087				
3/8-16.	JSL	0616	.500	1	.900	.870	.499	.625	.270	.44
				2	.125	.120				

性能参数-JSL 自锁螺母

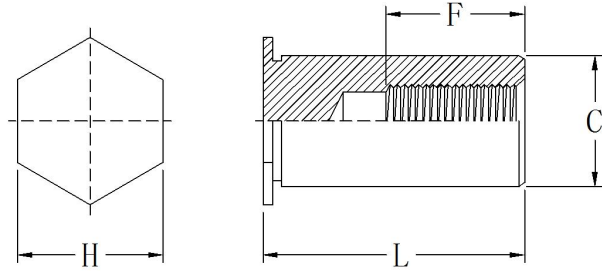
英制	螺母类型	螺纹代码	板厚代码	有效力矩 in. lbs.		测试板材质					
				最大扭矩	最小扭矩	5052-H34 铝			冷轧钢		
						安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.
JSL	440	1	5.75	0.4	1500-2000	90	10	2500-3500	125	15	
						170	13		230	18	
JSL	632	1	10.5	0.8	2500-3000	95	17	3000-6000	130	20	
						190	22		275	28	
JSL	832	1	18	1.2	2500-3000	105	23	4000-6000	145	35	
						220	35		285	45	
JSL	032	1	21	1.65	2500-3000	110	32	4000-9000	180	40	
						190	50		250	60	
JSL	0420	1	35	3.75	4000-7000	360	90	6000-9000	400	150	
						360	125		400	150	
JSL	0518	1	53	4.75	4000-7000	380	120	6000-8000	420	165	
						380	160		420	180	
JSL	0616	1	95	6.3	5000-8000	400	270	7000-11000	460	320	
						400	270		460	320	

公制	螺母类型	螺纹代码	板厚代码	有效力矩 N.m		测试板材质					
				最大扭矩	最小扭矩	5052-H34 铝			冷轧钢		
						安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m	安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m
JSL	M3	1	0.67	0.04	6.7-8.9	400	1.13	11.2-15.6	550	1.7	
						750	1.47		1010	2.03	
JSL	M3.5	1	1.2	0.08	11.2-13.5	400	1.92	13.4-26.7	570	2.3	
						840	2.5		1210	2.3	
JSL	M4	1	2.1	0.13	11.2-13.4	470	2.6	18-27	645	4	
						970	4		1250	5.1	
JSL	M5	1	2.4	0.18	11.2-15.6	480	3.6	18-38	800	4.5	
						845	5.7		1112	6.8	
JSL	M6	1	4	0.3	18-32	1580	10.2	27-36	1760	17	
						1580	14.1		1760	17	
JSL	M8	1	6	0.5	18-32	1570	13.6	27-36	1870	18.7	
						1570	18.1		1870	20.3	
JSL	M10	1	12	0.8	22-36	1760	32.7	32-50	2020	36.2	
						1760	32.7		2020	36.2	

注：3次循环锁紧性能。第1次至第3次循环最大开或最小闭扭力。

螺母安装说明	螺母安装图示
<ol style="list-style-type: none"> 1、在安装板上冲好相应尺寸的安装孔，注意请勿进行诸如去除毛刺之类的二次加工； 2、将螺母放入带有凹槽的下模中，然后将安装孔（最好是冲孔面）放在螺母的头部上方（如右图）； 3、保持上模（安装冲压头）和下模（底座）平行，向螺母头部施加平行挤压力，直到螺母头部接触安装板，这样螺母就可以永久安装在铝、钢或不锈钢板上； 4、螺母头部周围的安装板材料发生冷变形挤压入工艺槽内，从而使紧固件成为安装板的组成部分；花齿排料可以防止安装后的紧固件发生转动。 	

JBS0、JBS0S、JBS04-盲孔螺母柱



编码规则

JBS0	- M3	- 10	- ZI
JBS0	S - 440	- 12	
JBS0	4 - 632	- 20	
↓	↓	↓	↓
类型	材料代码	螺纹代码	长度代码 表面处理



螺纹、材料及表面处理

紧固件类型	螺纹等级	紧固件材质	标准表面处理	可选表面处理	适用安装板材硬度
JBS0	内螺纹, 公制 6H, 英制 2B	碳钢	电镀锌	硬化或电镀镍	不高于 HRB80 或 HB150
JBS0S	内螺纹, 公制 6H, 英制 2B	300 系列不锈钢	钝化处理	-	不高于 HRB70 或 HB125
JBS04	内螺纹, 公制 6H, 英制 2B	400 系列不锈钢	硬化、钝化处理	硬化或电镀镍	不高于 HRB88 或 HB183

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹代码	最小板厚	安装孔直径 +.003	C -.005	H 参考	最小孔边距
440	.040	.166	.165	.187	.23
6440	.040	.213	.212	.250	.27
632	.040	.213	.212	.250	.27
8632	.050	.281	.280	.312	.31
832	.050	.281	.280	.312	.31
032	.050	.281	.280	.312	.31

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹代码	最小板厚	安装孔直径 +0.08	C -0.13	H 参考	最小孔边距
M3	1.00	4.22	4.2	4.75	6.0
3.5M3	1.00	5.41	5.39	6.35	6.8
M3.5	1.00	5.41	5.39	6.35	6.8
M4	1.27	7.14	7.12	8.0	8.0
M5	1.27	7.14	7.12	8.0	8.0

英制螺纹及长度 (单位: 英寸 in)

螺纹规格	紧固件类型			螺纹代码	长度 "L" +.002/-0.005 (长度代码以 1/32 英寸为单位)									
	碳钢	不锈钢	不锈钢		.312	.375	.437	.500	.562	.625	.750	.875	1.000	
4#-40	JBS0	BJSOS	JBS04	440	10	12	14	16	18	20	24	28	32	
				6440										
6#-32	JBS0	JBSOS	JBS04	632	10	12	14	16	18	20	24	28	32	
				8632										
8#-32	JBS0	JBSOS	JBS04	832	10	12	14	16	18	20	24	28	32	
10#-32	JBS0	JBSOS	JBS04	32	10	12	14	16	18	20	24	28	32	
螺纹深度 "F" 尺寸最小值					.156		.187		.250			.375		

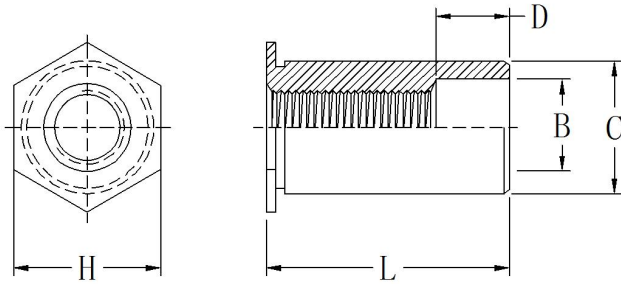
公制螺纹及长度 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	紧固件类型			螺纹代码	长度 "L" +0.05/-0.13 (长度代码以毫米为单位)								
	碳钢	不锈钢	不锈钢		6	8	10	12	14	16	18	20	25
M3 x 0.5	JBS0	JBSOS	JBS04	M3	6	8	10	12	14	16	18	20	25
				3.5M3									
M3.5 x 0.6	JBS0	JBSOS	JBS04	M3.5	6	8	10	12	14	16	18	20	25
M4 x 0.7	JBS0	JBSOS	JBS04	M4	6	8	10	12	14	16	18	20	25
M5 x 0.8	JBS0	JBSOS	JBS04	M5	6	8	10	12	14	16	18	20	25
螺纹深度 "F" 尺寸最小值					3.2	4		5	6.5		9.5		

销售热线: 13914003355 (尹先生)
售后服务: 13511601078 (尹先生)

技术咨询: 13914002255 (钟先生)
公司网站: www.szjdp.com

JS0、JS0S、JS04-通孔螺母柱



编码规则

JS0 - M3 - 10 - ZI
 JS0 S - 440 - 12
 JS0 4 - 632 - 20
 ↓ ↓ ↓ ↓ ↓
 类 材 螺 长 表
 型 料 纹 度 面
 代 代 代 代 处
 码 码 码 码 理



螺纹、材料及表面处理

紧固件类型	螺纹等级	紧固件材质	标准表面处理	可选表面处理	适用安装板材硬度
JS0	内螺纹, 公制 6H, 英制 2B	碳钢	电镀锌	硬化或电镀镍	不高于 HRB80 或 HB150
JS0S	内螺纹, 公制 6H, 英制 2B	300 系列不锈钢	钝化处理	-	不高于 HRB70 或 HB125
JS04	内螺纹, 公制 6H, 英制 2B	400 系列不锈钢	硬化、钝化处理	硬化或电镀镍	不高于 HRB88 或 HB183

英制尺寸(单位: 英寸 in)

螺纹代码	最小板厚	安装孔径 +.003	B ±.005	C -.005	H 参考	最小孔边距
440	.040	.166	.125	.165	.187	.23
6440	.040	.213	.125	.212	.250	.27
632	.040	.213	.156	.212	.250	.27
8632	.050	.281	.156	.280	.312	.31
832	.050	.281	.188	.280	.312	.31
032	.050	.281	.203	.280	.312	.31

公制尺寸(单位: 毫米 mm)

螺纹代码	最小板厚	安装孔径 +0.08	B ±0.13	C -0.13	H 参考	最小孔边距
M3	1.00	4.22	3.2	4.2	4.75	6.0
3.5M3	1.00	5.41	3.2	5.39	6.35	6.8
M3.5	1.00	5.41	3.9	5.39	6.35	6.8
M4	1.27	7.14	4.8	7.12	8.0	8.0
M5	1.27	7.14	5.4	7.12	8.0	8.0

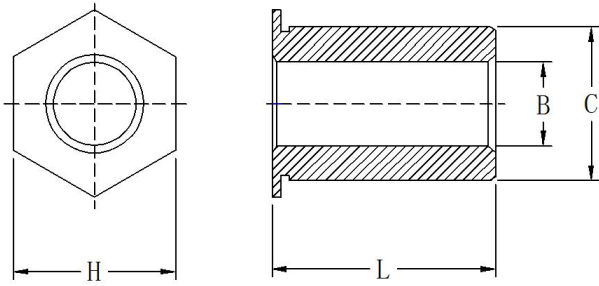
英制螺纹及长度(单位: 英寸 in)

螺纹规格	紧固件类型			螺纹代码	长度“L” +.002/- .005 (长度代码以 1/32 英寸为单位)									
	碳钢	不锈钢	不锈铁		.250	.312	.375	.437	.500	.562	.625	.750	.875	1.000
4#-40	JS0	JS0S	JS04	440	8	10	12	14	16	18	20	24	-	-
				6440										
6#-32	JS0	JS0S	JS04	632	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32
				8632										
8#-32	JS0	JS0S	JS04	832	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32
10#-32	JS0	JS0S	JS04	32	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32
“D” 尺寸 ±.010					无		.187				.312		.437	

公制螺纹及长度(单位: 毫米 mm)

螺纹规格	紧固件类型			螺纹代码	长度“L” +0.05/-0.13 (长度代码以毫米为单位)									
	碳钢	不锈钢	不锈铁		6	8	10	12	14	16	18	20	22	25
M3 x 0.5	JS0	JS0S	JS04	M3	6	8	10	12	14	16	18	-	-	-
				3.5M3										
M3.5 x 0.6	JS0	JS0S	JS04	M3.5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25
M4 x 0.7	JS0	JS0S	JS04	M4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25
M5 x 0.8	JS0	JS0S	JS04	M5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25
“D” 尺寸 ±0.25					无		4.0			8.0			11.0	

JSO、JSOS、JSO4-通孔光孔螺母柱



编码规则

JSO - 43.1 - 10 - ZI
 JSO S - 6116 - 12
 JSO 4 - 8194 - 18
 ↓ ↓ ↓ ↓ ↓
 类型 材料代码 螺纹代码 长度代码 表面处理



英制尺寸 (单位: 英寸 in)

通孔代码	最小板厚	安装孔直径 +.003	C -.005	H 参考	最小孔边距
4116	.040	.166	.165	.187	.23
6116	.040	.213	.212	.250	.27
6143	.040	.213	.212	.250	.27
8143	.050	.281	.280	.312	.31
8169	.050	.281	.280	.312	.31
8194	.050	.281	.280	.312	.31

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

通孔代码	最小板厚	安装孔直径 +0.08	C -0.13	H 参考	最小孔边距
43.1	1.00	4.22	4.2	4.75	6.0
63.1	1.00	5.41	5.39	6.35	6.8
63.6	1.00	5.41	5.39	6.35	6.8
83.6	1.27	7.14	7.12	8.0	8.0
84.1	1.27	7.14	7.12	8.0	8.0
85.1	1.27	7.14	7.12	8.0	8.0

英制通孔及长度 (单位: 英寸 in)

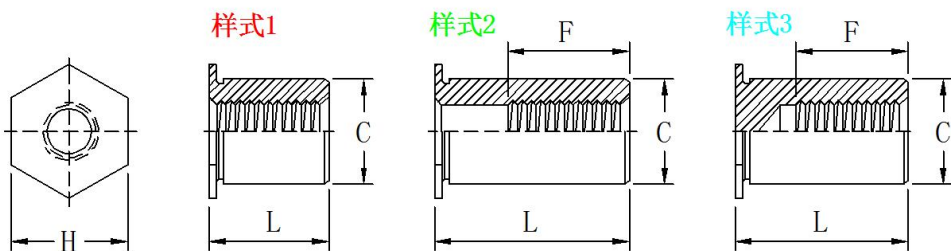
通孔直径 B±.003	紧固件类型			螺纹代码	长度“L” +.002/- .005 (长度代码以 1/32 英寸为单位)										
	碳钢	不锈钢	不锈铁		.125	.187	.250	.312	.375	.437	.500	.562	.625	.687	.750
.116	JSO	JSOS	JSO4	4116	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
				6116	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
.143	JSO	JSOS	JSO4	6143	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
				8143	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
.169	JSO	JSOS	JSO4	8169	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
.194	JSO	JSOS	JSO4	8194	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24

公制通孔及长度 (单位: 毫米 mm)

通孔直径 B±0.08	紧固件类型			螺纹代码	长度“L” +0.05/-0.13 (长度代码以毫米为单位)										
	碳钢	不锈钢	不锈铁		3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	
3.1	JSO	JSOS	JSO4	43.1	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	
				63.1	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	
3.6	JSO	JSOS	JSO4	63.6	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	
				83.6	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	
4.1	JSO	JSOS	JSO4	84.1	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	
5.1	JSO	JSOS	JSO4	85.1	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	

JTS0、JTS0S、JTS04-用于薄板.025/0.63螺母柱

编码规则



JTS0 - 256 - 250 - ZI
 JTS0 S - M3 - 400
 JTS0 4 - M3.5 - 800 - NI

↓ ↓ ↓ ↓ ↓
 类 材 螺 长 表
 型 料 纹 度 面
 代 代 代 处
 码 码 码 理

英制尺寸(单位:英寸 in)

螺纹代码	最小板厚	板孔尺寸 +.003	C -.005	F 最小	H 参考	最小孔边距
256	.025	.166	.165	.20	.187	.23
6256	.025	.213	.212		.250	.27
440	.025	.166	.165	.22	.187	.23
6440	.025	.213	.212		.250	.27
632	.025	.213	.212	.27	.250	.27

公制尺寸(单位:毫米 mm)

螺纹代码	最小板厚	板孔尺寸 +0.08	C -0.13	F 最小	H 参考	最小孔边距
M25	0.63	4.22	4.2	5.2	4.75	5.8
6M25	0.63	5.41	5.39		6.35	7.1
M3	0.63	4.22	4.2	6.2	4.75	5.8
6M3	0.63	5.41	5.39		6.35	7.1
M3.5	0.63	5.41	5.39	7.0	6.35	7.1

英制螺纹及长度(单位:英寸 in)

螺纹规格	紧固件类型			螺纹代码	长度“L” ±.003 (其他长度/螺纹深度数据, 参考长度样式表)									
	碳钢	不锈钢	不锈钢		.090	.125	.250	.312	.375	.437	.500	.562	.625	.750
	长度代码(长度“L”, 不带小数点)													
2#-56	JTS0	JTSOS	JTS04	256	090	125	250	312	375	437	500	562	625	750
				6256	(1)	(1)	(1)	(2)	(2)	(3)	(3)	(3)	(3)	(3)
4#-40	JTS0	JTSOS	JTS04	440	090	125	250	312	375	437	500	562	625	750
				6440	(1)	(1)	(1)	(2)	(2)	(2)	(3)	(3)	(3)	(3)
6#-32	JTS0	JTSOS	JS04	832	-	125	250	312	375	437	500	562	625	750
						(1)	(1)	(1)	(2)	(2)	(2)	(3)	(3)	(3)

公制螺纹及长度(单位:毫米 mm)

螺纹规格	紧固件类型			螺纹代码	长度“L” ±0.08 (其他长度/螺纹深度数据, 参考长度样式表)									
	碳钢	不锈钢	不锈钢		2.0	4.0	6.0	8.0	10.0	12.0	14.0	16.0	18.0	20.0
	长度代码(长度“L”, 不带小数点)													
M2.5x0.45	JTS0	JTSOS	JTS04	M25	200	400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000
				6M25	(1)	(1)	(1)	(2)	(3)	(3)	(3)	(3)	(3)	(3)
M3 x 0.5	JTS0	JTSOS	JTS04	M3	200	400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000
				6M3	(1)	(1)	(1)	(2)	(2)	(3)	(3)	(3)	(3)	(3)
M3.5 x 0.6	JTS0	JTSOS	JS04	M35	-	400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000
						(1)	(1)	(1)	(2)	(2)	(3)	(3)	(3)	(3)

(1) 样式1: 通孔螺纹; (2) 样式2: 螺钉无法穿过无螺纹端, 保证螺纹最小深度; (3) 样式3: 不通孔。

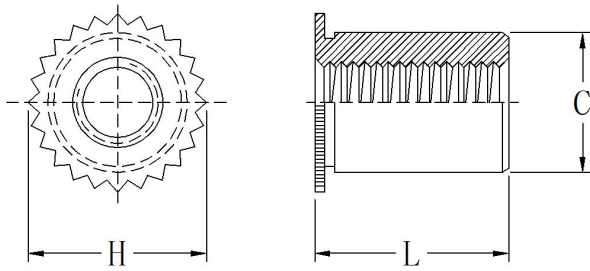
英制长度样式(单位:英寸 in)

螺纹代码	长度“L” (样式#1)	长度“L” (样式#2)	长度“L” (样式#3)
256/6256	.090-.250	.251-.375	.376-.750
440/6440	.090-.280	.281-.450	.451-.750
632	.090-.350	.351-.540	.541-.750

公制长度样式(单位:毫米 mm)

螺纹代码	长度“L” (样式#1)	长度“L” (样式#2)	长度“L” (样式#3)
M25/6M25	2.00-6.30	6.32-9.50	9.52-20.00
M3/6M3	2.00-7.50	7.52-11.00	11.02-20.00
M35	3.00-8.80	8.82-12.80	12.82-20.00

JDSO、JDSOS-靠近板边缘的螺母柱



编码规则

JDSO - M3 - 7 - ZI
 JDSO S - 440 - 250

↓ 类型 ↓ 材料代码 ↓ 螺纹代码 ↓ 长度代码 ↓ 表面处理



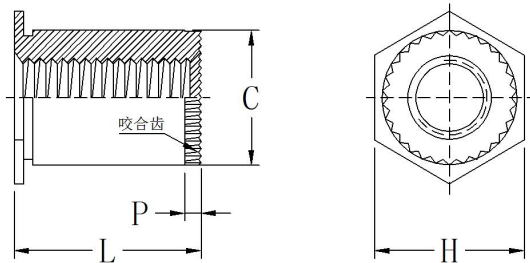
英制尺寸 (单位: 英寸in)

螺纹规格	紧固件类型		螺纹代码	长度代码	板材厚度	安装孔直径 +.003	C -.005	H 参考	L +.002 -.005	最小孔边距
	碳钢	不锈钢								
4#-40	JDSO	JDSOS	440	250	.037-.250	.166	.165	.194	.250	.126
				275						

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	紧固件类型		螺纹代码	长度代码	板材厚度	安装孔直径 +0.08	C -0.13	H 参考	L +0.05 -0.13	最小孔边距
	碳钢	不锈钢								
M3 x 0.5	JDSO	JDSOS	M3	6.35	0.94-6.35	4.22	4.20	4.92	6.35	3.2
				7					7.00	

JSOSG、JSOAG-接地螺母柱



编码规则

JSO S G - M3 - 10
 JSO A G - 6440 - 12

↓ 类型 ↓ 材料代码 ↓ 咬合齿 ↓ 螺纹代码 ↓ 长度代码



英制尺寸 (单位: 英寸in)

螺纹规格	紧固件类型		螺纹代码	长度“L” +.010 (长度代码以 1/32 英寸为单位)							C -.005	H ±.005	P 参考
	不锈钢	铝		.125	.187	.250	.312	.375	.437	.500			
4#-40	JSOSG	JSOAG	6440	4	6	8	10	12	14	16	.212	.250	.030
6#-32	JSOSG	JSOAG	8632	4	6	8	10	12	14	16	.280	.312	.030

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	紧固件类型		螺纹代码	长度“L” +0.25 (长度代码以毫米为单位)							C -0.13	H ±0.25	P 参考
	不锈钢	铝		3	4	5	6	8	10	12			
M3 x 0.5	JSOSG	JSOAG	3.5M3	3	4	5	6	8	10	12	5.39	6.4	0.76

安装板参数

英制	螺纹代码	最小板厚	安装孔直径 +.003	最小孔边距
	6440	.040	.213	.270
	8632	.050	.281	.310

公制	螺纹代码	最小板厚	安装孔直径 +0.08	最小孔边距
	3.5M3	1	5.4	6.8

性能参数数据

JS0、JS0S、JBS0、JBS0S 型螺母柱

英制	螺纹代码	螺柱材料	配套螺钉最大扭矩 in. lbs.	测试材质							
				.060 英寸 5052-H34 铝				.060 英寸 冷轧钢			
				安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.	拉出力 lbs.	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.	拉出力 lbs.
440	碳钢	4.75	1100	160	11	280	2200	225	19	330	
	不锈钢	3.8	1100	160	11	224	2200	225	19	264	
6440	碳钢	4.75	1700	300	25	310	3300	420	35	380	
	不锈钢	3.8	1700	300	25	248	3300	420	35	304	
632	碳钢	8.75	1700	300	25	310	3300	420	35	380	
	不锈钢	7	1700	300	25	248	3300	420	35	304	
8632	碳钢	8.75	2400	400	45	580	4000	560	75	700	
	不锈钢	7	2400	400	45	464	4000	560	75	560	
832	碳钢	18	2400	400	45	580	4000	560	75	700	
	不锈钢	14.4	2400	400	45	464	4000	560	75	560	
032	碳钢	32	2400	400	45	580	4000	560	75	700	
	不锈钢	25.6	2400	400	45	464	4000	560	75	560	

公制	螺纹代码	螺柱材料	配套螺钉最大扭矩 N.m	测试板材质							
				1.5MM 5052-H34 铝				1.5MM 冷轧钢			
				安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m	拉出力 N	安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m	拉出力 N
M3	碳钢	0.55	4.9	710	1.24	1245	9.8	1000	2.15	1465	
	不锈钢	0.44	4.9	710	1.24	996	9.8	1000	2.15	1172	
3.5M3	碳钢	0.55	7.6	1330	2.82	1375	14.7	1860	3.95	1690	
	不锈钢	0.44	7.6	1330	2.82	1100	14.7	1860	3.95	1352	
M3.5	碳钢	0.91	7.6	1330	2.82	1375	14.7	1860	3.95	1690	
	不锈钢	0.73	7.6	1330	2.82	1100	14.7	1860	3.95	1352	
M4	碳钢	2.00	10.7	1780	5.08	2575	17.8	2490	8.47	3110	
	不锈钢	1.60	10.7	1780	5.08	2060	17.8	2490	8.47	2488	
M5	碳钢	3.60	10.7	1780	5.08	2575	17.8	2490	8.47	3110	
	不锈钢	2.88	10.7	1780	5.08	2060	17.8	2490	8.47	2488	

JS04、JBS04 型不锈钢螺母柱

英制	螺纹代码	螺钉最大扭矩 in. lbs.	测试板材质			
			.050" 300 系列不锈钢			
			安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.	拉出力 lbs.
440	4.75	5500	336	17	600	
6440	4.75	9500	647	30	680	
632	8.75	9500	647	30	680	
8632	8.75	10500	900	71	1392	
832	18.0	10500	900	71	1517	
032	32.0	10500	900	71	1368	

公制	螺纹代码	螺钉最大扭矩 N.m	测试板材质			
			1.3MM 300 系列不锈钢			
			安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m	拉出力 N
M3	0.55	24.5	1493	2.36	2650	
3.5M3	0.55	42.3	2877	3.06	3025	
M3.5	0.91	42.3	2877	3.06	3025	
M4	2.00	46.7	4003	8.89	6458	
M5	3.60	46.7	4003	8.89	6226	

性能参数数据

JTS0、JTS0S 型薄板螺母柱

英制	测试板材质及厚度		.025" 5052-H34 铝				.025" 冷轧钢			
	螺柱 "C" 尺寸	螺柱材料	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.	拔出力 lbs.	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.	拔出力 lbs.
.165"		碳钢	700	70	6	230	1100	100	9	206
		不锈钢	700	70	6	268	1100	100	9	260
.212"		碳钢	700	90	11	264	1800	150	15	207
		不锈钢	700	90	11	340	1800	150	15	344

公制	测试板材质及厚度		0.64MM 5052-H34 铝				0.64MM 冷轧钢			
	螺柱 "C" 尺寸	螺柱材料	安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m	拔出力 N	安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m	拔出力 N
4.2MM		碳钢	3.1	311	0.68	1022	4.9	445	1	916
		不锈钢	3.1	311	0.68	1191	4.9	445	1	1155
5.39MM		碳钢	3.1	400	1.24	1173	8	667	1.7	920
		不锈钢	3.1	400	1.24	1511	8	667	1.7	1529

JTS04 型不锈钢薄板螺母柱

英制	测试板	.025" 300 系列不锈钢			
	螺柱 "C" 尺寸	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.	拔出力 lbs.
	.165"	6500	125	13	414
.212"	6800	160	22	552	

公制	测试板	0.64MM 300 系列不锈钢			
	螺柱 "C" 尺寸	安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m	拔出力 N
	4.2 MM	28.9	555	1.5	1840
5.39MM	30.3	710	2.5	2453	

JDS0、JDS0S 型靠近板边缘螺母柱

英制	测试板材质及厚度		.040"5052-H34 铝				.040"冷轧钢			
	螺纹代码	螺钉最大扭矩 in. lbs.	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.	拉出力 lbs.	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.	拉出力 lbs.
440	3.8	700	50	10	320	1100	75	10	357	

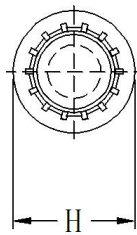
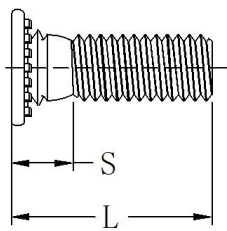
公制	测试板材质及厚度		.040"5052-H34 铝				.040"冷轧钢			
	螺纹代码	螺钉最大扭矩 N.m	安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m	拉出力 N	安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m	拉出力 N
M3	0.44	3.1	223	1.1	1422	4.9	334	1.1	1587	

JSOSG、JSOAG 接地螺母柱

英制	测试板材质及厚度		.064"5052-H34 铝			
	螺纹代码	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.	拉出力 lbs.	
	6440	1700	300	25	186	
8632	1700	400	45	248		

公制	测试板材质及厚度		1.6MM 5052-H34 铝			
	螺纹代码	安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m	拔出力 N	
	3.5M3	7.6	1330	2.82	825	

JFH、JFHS-平头螺钉



编码规则

JFH - M3 - 6 - ZI
 JFH S - 440 - 10
 ↓ ↓ ↓ ↓ ↓
 类 材 螺 长 表
 型 料 纹 度 面
 代 代 代 代 处
 码 码 码 码 理



螺纹、材料及表面处理

螺钉类型	螺纹等级	螺钉材料	表面处理	安装板硬度
JFH	外螺纹, 公制 6g, 英制 2A	碳 钢	硬化、电镀锌	不高于 HRB80 或 HB150
JFHS	外螺纹, 公制 6g, 英制 2A	300 系列不锈钢	钝化处理	不高于 HRB70 或 HB125

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺钉类型		螺纹代码	长度代码 "L" ±0.4 (长度代码以毫米为单位)										H ±0.4	S 最大
碳钢	不锈钢		6	8	10	12	15	18	-	-	-	-		
JFH	JFHS	M2.5	6	8	10	12	15	18	-	-	-	-	4.1	1.95
JFH	JFHS	M3	6	8	10	12	15	18	20	25	-	-	4.6	2.1
JFH	JFHS	M3.5	6	8	10	12	15	18	20	25	30	-	5.3	2.25
JFH	JFHS	M4	6	8	10	12	15	18	20	25	30	35	5.9	2.4
JFH	JFHS	M5	-	8	10	12	15	18	20	25	30	35	6.5	2.7
JFH	JFHS	M6	-	-	10	12	15	18	20	25	30	35	8.2	3.0
JFH	JFHS	M8	-	-	NA	12	15	18	20	25	30	35	9.6	3.7

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺钉类型		螺纹代码	长度代码 "L" ±.015 (长度代码以 1/16 英寸为单位)										H ±.015	S 最大
碳钢	不锈钢		.250	.312	.375	.500	.625	.750	.875	1.000	1.250	1.500		
JFH	JFHS	256	4	5	6	8	10	12	-	-	-	-	.144	.075
JFH	JFHS	440	4	5	6	8	10	12	14	16	20	-	.176	.085
JFH	JFHS	632	4	5	6	8	10	12	14	16	20	24	.206	.090
JFH	JFHS	832	4	5	6	8	10	12	14	16	20	24	.237	.090
JFH	JFHS	032	-	5	6	8	10	12	14	16	20	24	.256	.100
JFH	JFHS	0420	-	-	6	8	10	12	14	16	20	24	.337	.135
JFH	JFHS	0518	-	-	-	8	10	12	14	16	20	24	.376	.160

注: - 表示无此规格

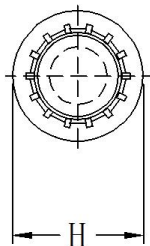
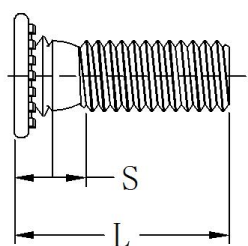
安装板公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	螺纹代码	最小板厚	安装孔直径 +0.08	最小孔边距
M2.5 x 0.45	M2.5	1	2.5	5.4
M3 x 0.5	M3	1	3	5.6
M3.5 x 0.6	M3.5	1	3.5	6.4
M4 x 0.7	M4	1	4	7.2
M5 x 0.8	M5	1	5	7.2
M6 x 1.0	M6	1.6	6	7.9
M8 x 1.25	M8	2.4	8	9.6

安装板英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹规格	螺纹代码	最小板厚	安装孔直径 +.003	最小孔边距
2#-56	256	.400	.085	.187
4#-40	440	.400	.111	.219
6#-32	632	.400	.137	.250
8#-32	832	.400	.163	.281
10#-32	032	.400	.189	.281
1/4-20.	0420	.062	.249	.312
5/16-18.	0518	.093	.311	.375

JFH4、JFHP-不锈钢平头螺钉



编码规则

JFH 4 - M4 - 12
JFHP P - 632 - 14
 ↓ ↓ ↓ ↓
 类型 材料 螺纹 长度
 型 代码 代码 代码



螺纹、材料及表面处理

螺钉类型	螺纹等级	螺钉材料	表面处理	安装板硬度
JFH4	外螺纹, 公制 6g, 英制 2A	400 系列不锈钢	硬化、钝化处理	不高于 HRB92 或 HB195
JFHP	外螺纹, 公制 6g, 英制 2A	400 系列不锈钢	硬化、钝化处理	不高于 HRB92 或 HB195

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺钉类型	螺纹代码	长度代码 "L" ±0.4 (长度代码以毫米为单位)											H ±0.4	S 最大
		400 系列不锈钢												
JFH4	JFHP	M3	6	8	10	12	15	18	20	25	-	-	4.6	2.1
JFH4	JFHP	M3.5	6	8	10	12	15	18	20	25	30	35	5.3	2.25
JFH4	JFHP	M4	6	8	10	12	15	18	20	25	30	35	5.9	2.4
JFH4	JFHP	M5	-	8	10	12	15	18	20	25	30	35	6.5	2.7
JFH4	JFHP	M6	-	-	10	12	15	18	20	25	30	35	8.2	3.0

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺钉类型	螺纹代码	长度代码 "L" ±.015 (长度代码以 1/16 英寸为单位)											H ±.015	S 最大
		400 系列不锈钢												
JFH4	JFHP	440	.250	.312	.375	.500	.625	.750	.875	1.000	1.250	1.500	.176	.085
JFH4	JFHP	632	.250	.312	.375	.500	.625	.750	.875	1.000	1.250	1.500	.206	.090
JFH4	JFHP	832	.250	.312	.375	.500	.625	.750	.875	1.000	1.250	1.500	.237	.090
JFH4	JFHP	032	.250	.312	.375	.500	.625	.750	.875	1.000	1.250	1.500	.256	.100
JFH4	JFHP	0420	.250	.312	.375	.500	.625	.750	.875	1.000	1.250	1.500	.337	.135

注: - 表示无此规格

安装板公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	螺纹代码	最小板厚	安装孔直径 +0.08	最小孔边距
M3 x 0.5	M3	1.0-2.4	3.0	5.6
M3.5 x 0.6	M3.5	1.0-2.4	3.5	6.4
M4 x 0.7	M4	1.0-2.4	4.0	7.2
M5 x 0.8	M5	1.0-2.4	5.0	7.2
M6 x 1.0	M6	1.6-3.0	6.0	7.9

安装板英制尺寸 (单位: 英寸 in)

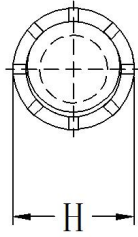
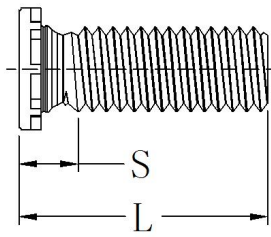
螺纹规格	螺纹代码	最小板厚	安装孔直径 +.003	最小孔边距
4#-40	440	.040-.095	0.111	0.219
6#-32	632	.040-.095	0.137	0.25
8#-32	832	.040-.095	0.163	0.281
10#-32	032	.040-.095	0.189	0.281
1/4-20.	420	.062-.117	0.249	0.312

注意

尽管 400 系列不锈钢螺钉在用于 300 系列不锈钢板上安装及使用性能良好但在下列情况中不建议使用:

- 1、最终产品将暴露于任何明显的腐蚀性环境;
- 2、最终产品需要非磁性紧固件;
- 3、最终产品将暴露在 300°F (149°C) 以上的高温中。

JFHL、JFHLS-小排料平头螺钉



编码规则

JFHL - **M4** - **12** - **ZI**
JFHL **S** - **632** - **10**
 ↓ ↓ ↓ ↓ ↓
 类 材 螺 长 表
 型 料 纹 度 面
 代 代 代 代 处
 码 码 码 码 理



螺纹、材料及表面处理

螺钉类型	螺纹等级	螺钉材料	表面处理	安装板硬度
JFHL	外螺纹, 公制 6g, 英制 2A	碳 钢	硬化、电镀锌	不高于HRB80或HB150
JFHLS	外螺纹, 公制 6g, 英制 2A	300 系列不锈钢	钝化处理	不高于HRB70或HB125

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺钉类型		螺纹代码	长度代码 "L" ±0.4 (长度代码以毫米为单位)										H ±0.4	S 最大
碳钢	不锈钢		6	8	10	12	15	18	-	-	-	-		
JFHL	JFHLS	M2.5	6	8	10	12	15	18	-	-	-	-	3.15	2.1
JFHL	JFHLS	M3	6	8	10	12	15	18	20	25	-	-	3.65	2.1
JFHL	JFHLS	M3.5	6	8	10	12	15	18	20	25	30	-	4.15	2.3
JFHL	JFHLS	M4	6	8	10	12	15	18	20	25	30	35	4.65	2.4
JFHL	JFHLS	M5	-	8	10	12	15	18	20	25	30	35	5.90	2.7

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺钉类型		螺纹代码	长度代码 "L" ±.015 (长度代码以 1/16 英寸为单位)										H ±.015	S 最大
碳钢	不锈钢		.25	.312	.375	.50	.625	.75	.875	1.00	.875	1.00		
JFHL	JFHLS	256	4	5	6	8	10	12	-	-	-	-	.112	.080
JFHL	JFHLS	440	4	5	6	8	10	12	14	16	-	-	.138	.850
JFHL	JFHLS	632	4	5	6	8	10	12	14	16	20	24	.164	.900
JFHL	JFHLS	832	4	5	6	8	10	12	14	16	20	24	.190	.900
JFHL	JFHLS	032	-	5	6	8	10	12	14	16	20	24	.225	.100

注: - 表示无此规格

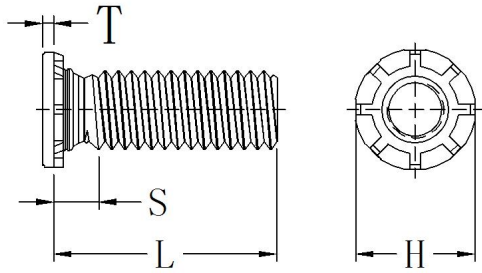
安装板公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	螺纹代码	最小板厚	安装孔直径 +0.08	最小孔边距
M2.5 x 0.45	M2.5	1	2.5	2.8
M3 x 0.5	M3	1	3	3.3
M3.5 x 0.6	M4	1	3.5	3.8
M4 x 0.7	M4	1	4	4.3
M5 x 0.8	M5	1	5	5.6

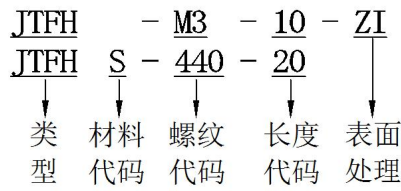
安装板英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹规格	螺纹代码	最小板厚	安装孔直径 +.003	最小孔边距
2#-56	256	.040	.085	.098
4#-40	440	.040	.111	.124
6#-32	632	.040	.137	.150
8#-32	832	.040	.163	.176
10#-32	032	.040	.189	.210

JTFH、JTFHS-非平头薄板螺钉



编码规则



螺纹、材料及表面处理

螺钉类型	螺纹等级	螺钉材料	表面处理	安装板硬度
JTFH	外螺纹, 公制 6g, 英制 2A	碳钢	硬化、电镀锌	不高于 HRB80 或 HB150
JTFHS	外螺纹, 公制 6g, 英制 2A	300 系列不锈钢	钝化处理	不高于 HRB70 或 HB125

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺钉类型		螺纹代码	长度代码 "L" ±0.4 (长度代码以毫米为单位)										H ±0.4	S 最大	T 最大
碳钢	不锈钢		6	8	10	12	15	18	20	25	-	-			
JTFH	JTFHS	M3	6	8	10	12	15	18	20	25	-	-	4.5	1.8	0.64
JTFH	JTFHS	M4	-	8	10	12	15	18	20	25	30	35	5.8	1.8	0.64
JTFH	JTFHS	M5	-	8	10	12	15	18	20	25	30	35	6.4	2.3	0.64

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺钉类型		螺纹代码	长度代码 "L" ±.015 (长度代码以 1/16 英寸为单位)										H ±.015	S 最大	T 最大
碳钢	不锈钢		.250	.312	.375	.500	.625	.750	.875	1.00	1.25	1.50			
JTFH	JTFHS	256	4	5	6	8	10	12	-	-	-	-	.141	.700	.025
JTFH	JTFHS	440	4	5	6	8	10	12	14	-	-	-	.176	.700	.025
JTFH	JTFHS	632	4	5	6	8	10	12	14	16	20	24	.203	.700	.025
JTFH	JTFHS	832	4	5	6	8	10	12	14	16	20	24	.234	.700	.025
JTFH	JTFHS	024	-	5	6	8	10	12	14	16	20	24	.250	.900	.025
JTFH	JTFHS	032	-	5	6	8	10	12	14	16	20	24	.250	.900	.025

注: - 表示无此规格

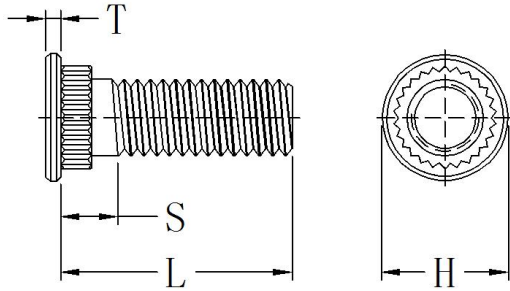
安装板英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹规格	螺纹代码	最小板厚	安装孔直径 +.003	最小孔边距
2#-56	256	.200	.085	.187
4#-40	440	.200	.111	.219
6#-32	632	.200	.137	.250
8#-32	832	.200	.163	.281
10#-24	024	.200	.189	.281
10#-32	032	.200	.189	.281

安装板公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	螺纹代码	最小板厚	安装孔直径 +0.08	最小孔边距
M3 x 0.5	M3	0.51	3	5.6
M4 x 0.7	M4	0.51	4	7.2
M5 x 0.8	M5	0.51	5	7.2

JSGPC-翻铆螺钉



编码规则

JSGPC - 632 - 10
 ↓ ↓ ↓
 类型 螺纹 长度
 代码 代码



螺纹、材料及表面处理

螺钉类型	螺纹等级	紧固件材料	表面处理	安装板硬度
JSGPC	外螺纹, 公制 6g, 英制 2A	300 系列不锈钢	钝化处理	无要求

公制尺寸(单位: 毫米 mm)

螺钉类型	螺纹代码	长度代码“L” ±0.4 (长度代码以毫米为单位)									H ±0.25	S 最大	T ±0.1
		8	10	12	15	18	-	-	-	-			
JSGPC	M2.5	8	10	12	15	18	-	-	-	-	5	2.4	0.5
JSGPC	M3	8	10	12	15	18	20	25	-	-	6	2.5	0.6
JSGPC	M4	8	10	12	15	18	20	25	30	-	7	2.7	0.6
JSGPC	M5	8	10	12	15	18	20	25	30	35	8	2.8	0.6
JSGPC	M6	-	10	12	15	18	20	25	30	35	9	3	0.7

英制尺寸(单位: 英寸 in)

螺钉类型	螺纹代码	长度代码“L” ±.015 (长度代码以十六分之一英寸为单位)									H ±.010	S 最大	T ±.004
		.312	.375	.500	.625	.750	.875	1.00	1.25	1.50			
JSGPC	256	5	6	8	10	12	-	-	-	-	.189	.093	.020
JSGPC	440	5	6	8	10	12	14	16	20	-	.228	.101	.024
JSGPC	632	5	6	8	10	12	14	16	20	24	.256	.109	.024
JSGPC	832	5	6	8	10	12	14	16	20	24	.279	.109	.024
JSGPC	032	5	6	8	10	12	14	16	20	24	.307	.109	.024
JSGPC	0420	-	6	8	10	12	14	16	20	24	.366	.131	.028

注: - 表示无此规格

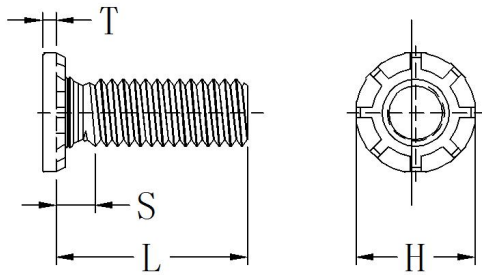
安装板英制尺寸(单位: 英寸 in)

螺纹规格	螺纹代码	板材厚度	安装孔直径 +.003	最小孔边距
2#-56	256	.024-.047	.145	.130
4#-40	440	.024-.047	.171	.160
6#-32	632	.024-.047	.196	.180
8#-32	832	.024-.047	.223	.200
10#-32	032	.024-.047	.249	.210
1/4-20.	0420	.024-.047	.309	.250

安装板公制尺寸(单位: 毫米 mm)

螺纹规格	螺纹代码	板材厚度	安装孔直径 +0.08	最小孔边距
M2.5 x 0.45	M2.5	0.6-1.2	4	3.9
M3 x 0.5	M3	0.6-1.2	4.5	4.3
M4 x 0.7	M3.5	0.6-1.2	5.5	4.9
M5 x 0.8	M4	0.6-1.2	6.5	5.5
M6 x 0.1	M5	0.6-1.2	7.5	6.2

JHFH、JHFHS-重载螺钉



编码规则

JHFH - M8 - 12 - ZI
 JHFH S - 0420 - 15
 ↓ ↓ ↓ ↓ ↓
 类 材 螺 长 表
 型 料 纹 度 面
 代 代 代 代 处
 码 码 码 码 理



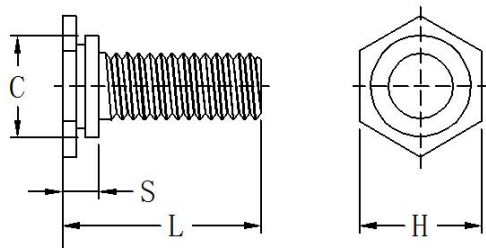
公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	螺钉类型		螺纹代码	最小板厚	安装孔直径 +0.13	长度代码“L” ±0.4 (长度代码以毫米为单位)					H ±0.25	S 最大	T 最大	最小孔边距
	碳钢	不锈钢				15	20	25	30	35				
M5 x 0.8	JHFH	JHFHS	M5	1.3	5	15	20	25	30	35	7.8	2.7	1.14	10.7
M6 x 1	JHFH	JHFHS	M6	1.5	6	15	20	25	30	35	9.4	2.8	1.27	11.5
M8x1.25	JHFH	JHFHS	M8	2	8	15	20	25	30	35	12.5	3.5	1.78	12.7
M10x1.5	JHFH	JHFHS	M10	2.3	10	15	20	25	30	35	15.70	4.1	2.29	13.7

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹规格	螺钉类型		螺纹代码	最小板厚	安装孔直径 +.005	长度代码“L” ±.015 (长度代码以 1/16 英寸为单位)					H ±.010	S 最大	T 最大	最小孔边距
	碳钢	不锈钢				.75	1.00	1.25	1.50	1.75				
10#-32	JHFH	JHFHS	032	.050	.190	12	16	20	24	28	.300	.105	.040	.415
1/4-20	JHFH	JHFHS	0420	.060	.250	12	16	20	24	28	.380	.125	.050	.460
5/16-18	JHFH	JHFHS	0518	.075	.312	12	16	20	24	28	.480	.140	.070	.500
3/8-16	JHFH	JHFHS	0616	.090	.375	12	16	20	24	28	.580	.155	.085	.530

JNHF、JNHFHS-六角压铆螺钉



编码规则

JNHF - M6 - 12 - ZI
 JNHF S - M5 - 10
 ↓ ↓ ↓ ↓ ↓
 类 材 螺 长 表
 型 料 纹 度 面
 代 代 代 代 处
 码 码 码 码 理



尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺钉类型		螺纹代码	最小板厚	安装孔直径 +0.08	长度代码“L” ±0.25 (长度代码以毫米为单位)								C -0.13	H 参考	S 最大	最小孔边距
碳钢	不锈钢				5	6	8	10	12	16	20	25				
JNHF	JNHFHS	M3	1	3.8	5	6	8	10	12	16	20	-	3.78	5.0	1.25	4.8
JNHF	JNHFHS	M4	1	4.8	5	6	8	10	12	16	20	25	4.78	6.0	1.25	5.8
JNHF	JNHFHS	M5	1	5.8	-	6	8	10	12	16	20	25	5.78	7.0	1.25	7.2
JNHF	JNHFHS	M6	1.6	6.8	-	-	8	10	12	16	20	25	6.78	8.0	1.50	9.0
JNHF	JNHFHS	M8	1.6	8.8	-	-	-	10	12	16	20	25	8.78	10.0	1.50	10.0

螺纹、材料及表面处理

螺钉类型	螺纹等级	螺钉材料	表面处理	安装板硬度
JHFH、JNHF	外螺纹, 公制 6g, 英制 2A	碳钢	硬化、电镀锌	不高于 HRB85 或 HB165
JHFHS、JNHFHS	外螺纹, 公制 6g, 英制 2A	300 系列不锈钢	钝化处理	不高于 HRB70 或 HB125

性能参数-JFH、JFHS 平头螺钉

公制	螺纹代码	螺母最大扭矩 N.m	螺钉类型	安装板厚度及材质	安装板硬度 HRB	安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m	拉出力 N
	M2.5	0.78	JFH	1.6mm 铝	29	8.9	465	1	2600
		0.84		1.5mm 钢	59	11.1	740	1	2800
		0.48	JFHS	1.6mm 铝	29	11.6	465	0.8	1820
		0.55		1.5mm 钢	59	13.9	740	0.8	1820
	M3	1.1	JFH	1.6mm 铝	29	2.9	600	1.7	3150
		1.4		1.5mm 钢	59	14.7	820	1.7	3840
		0.81	JFHS	1.6mm 铝	29	12.9	600	1.3	2570
		0.88		1.5mm 钢	59	14.7	820	1.3	2440
	M3.5	1.6	JFH	1.6mm 铝	29	15.6	800	1.7	3780
1.6		1.5mm 钢		59	22.3	1335	2.8	3780	
1.3		JFHS	1.6mm 铝	29	15.6	800	1.7	3445	
1.4			1.5mm 钢	59	22.3	1335	2	3445	
M4	2.1	JFH	1.6mm 铝	29	20	975	2.9	4448	
	2.7		1.5mm 钢	59	28.9	1780	4.2	5650	
	1.8	JFHS	1.6mm 铝	29	22.3	975	2.9	4180	
	2.3		1.5mm 钢	59	26.7	1780	2.9	4775	
M5	3.1	JFH	1.6mm 铝	29	24.5	1070	3.5	5170	
	3.8		1.5mm 钢	59	33.4	2000	6.5	6270	
	2.5	JFHS	1.6mm 铝	29	24.5	1070	3.5	4760	
	3.6		1.5mm 钢	59	32.5	2000	6.3	6000	
M6	7.3	JFH	2.4mm 铝	28	28.9	1660	7.3	10200	
	8.1		2.2mm 钢	46	44.5	2560	11.3	11300	
	5.7	JFHS	2.4mm 铝	28	28.9	1660	7.3	9090	
	7		2.2mm 钢	46	44.5	2560	10.1	10600	
M8	10	JFH	2.4mm 铝	28	29.8	1910	11.3	10500	
	15		2.2mm 钢	46	44.5	2890	19.2	15450	
	8	JFHS	2.4mm 铝	28	29.8	1910	11.3	9540	
	13		2.2mm 钢	46	49.8	2890	17.5	13630	

英制	螺纹代码	螺母最大扭矩 in. lbs.	螺钉类型	安装板厚度及材质	安装板硬度 HRB	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.	拉出力 lbs.
	256	4.4	JFH	.062" 铝	29	2000	100	5	425
		4.4		.060" 钢	59	2500	180	5	425
		2.7	JFHS	.062" 铝	29	2000	100	4.5	300
		2.7		.060" 钢	59	2000	180	4.5	300
	440	8.7	JFH	.062" 铝	29	3800	170	10	650
		8.7		.060" 钢	59	4300	275	10	650
		5.9	JFHS	.062" 铝	29	3200	170	8	500
		5.9		.060" 钢	59	4700	275	8	500
	632	14	JFH	.062" 铝	29	3800	180	17	850
14		.060" 钢		59	4700	300	20	850	
11		JFHS	.062" 铝	29	3500	180	16	775	
11			.060" 钢	59	5000	300	16	775	
832	20	JFH	.062" 铝	29	4800	220	28	1000	
	25		.060" 钢	59	6800	375	40	1270	
	16	JFHS	.062" 铝	29	4500	220	28	940	
	19		.060" 钢	59	5500	375	28	1130	
032	28	JFH	.062" 铝	29	5500	270	30	1220	
	32		.060" 钢	59	7500	450	60	1410	
	24	JFHS	.062" 铝	29	5500	270	30	1220	
	28		.060" 钢	59	6800	450	50	1410	
0420	69	JFH	.093" 铝	28	6500	310	65	2300	
	77		.088" 钢	46	9500	575	100	2550	
	55	JFHS	.093" 铝	28	6500	310	65	2100	
	67		.088" 钢	46	10000	575	100	2550	
0518	85	JFH	.093" 铝	28	6500	430	100	2260	
	130		.093" 钢	46	10000	650	175	3475	
	74	JFHS	.093" 铝	28	6700	430	100	2260	
	102		.093" 钢	46	11200	650	175	3120	

性能参数-JFH4 不锈钢螺钉

公制	螺纹代码	螺母扭矩最大 N.m	安装板厚度及材质	安装板硬度 HRB	安装力 N	推出力 N	扭出力 N.m	拉出力 N
	M3	1.3	1.5mm 不锈钢	87	40	2220	1.8	3500
	M4	3.8	1.5mm 不锈钢	86	50	3210	6.5	8000
	M5	6	1.5mm 不锈钢	86	53	3560	10.7	10000
	M6	11	1.6mm 不锈钢	88	71	4200	15.9	14900

英制	螺纹代码	螺母扭矩最大 in. lbs.	安装板厚度及材质	安装板硬度 HRB	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.	拉出力 lbs.
	440	11	.060" 不锈钢	87	9000	450	16	800
	632	22	.060" 不锈钢	87	9500	540	27	1350
	832	35	.060" 不锈钢	86	11200	780	58	1800
	032	51	.060" 不锈钢	86	11200	800	95	2250
	0420	117	.060" 不锈钢	88	23000	1600	156	3900

性能参数-JFHP 不锈钢螺钉

公制	螺纹代码	螺母扭矩最大 N.m	安装板厚度及材质	安装板硬度 HRB	安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m	拉出力 N
	M3	1.3	2 mm 不锈钢	86	40	2500	1.6	3500
	M4	2.9	1.14 mm 不锈钢	86	50	3000	3.9	6000
	M5	4.4	1.14 mm 不锈钢	86	53	3560	7.35	7320

英制	螺纹代码	螺母扭矩最大 in. lbs.	安装板厚度及材质	安装板硬度 HRB	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.	拉出力 lbs.
	440	11	.045" 不锈钢	86	9000	520	10.6	605
	632	22	.045" 不锈钢	86	9500	670	19.5	940
	832	35	.045" 不锈钢	86	11200	785	37.5	1415
	032	51	.045" 不锈钢	86	12000	800	59.5	1500

性能参数-JFHL、JFHLS 小排料平头螺钉

公制	安装板	1.2mm 铝/硬度 HRB33				1.1mm 钢/硬度 HRB54					
	螺纹代码	螺母最大扭矩 N.m	安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m	拉出力 N	螺母最大扭矩 N.m	安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m	拉出力 N
	M2.5	0.32	3.1	285	0.55	1200	0.59	5.3	450	1.1	2250
	M3	0.41	4.4	285	0.65	1300	0.79	5.3	475	1.25	2500
	M3.5	0.51	4.4	290	0.76	1400	1.03	6.6	500	1.75	2800
	M4	0.65	5.3	365	1.1	1550	1.39	6.6	550	2.1	3300
M5	0.97	11.1	530	2.2	1850	1.97	20	1000	4.4	3750	

英制	安装板	.047" 铝/硬度 HRB33				.045" 钢/硬度 HRB54					
	螺纹代码	螺母最大扭矩 in. lbs.	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.	拉出力 lbs.	螺母最大扭矩 in. lbs.	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.	拉出力 lbs.
	256	2.1	700	55	4	230	3.8	1200	85	8	425
	440	3.5	1000	60	5	300	6.8	1200	105	11	580
	632	4.7	1000	65	6.5	325	9	1500	110	15	650
	832	6	1200	80	9	350	13	1500	125	18	740
032	7.9	2500	115	18	395	16	4500	210	38	800	

性能参数-JTFH、JTFHS 非平头薄板螺钉

公制	螺纹代码	螺母最大扭矩 N.m	安装板厚度及材质	安装板硬度 HRB	螺钉类型	安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m
	M3	0.74	0.5mm 铝	28	TFH	5.8	195	0.6
					TFHS	5.3	195	0.6
	M4	1.7	0.5mm 铝	28	TFH	12.5	250	0.7
					TFHS	9.8	250	0.7
	M5	3.5	0.5mm 铝	28	TFH	15.6	270	1.3
					TFHS	13.4	270	1.3
	M3	0.74	0.6mm 钢	52	TFH	12.5	300	1
					TFHS	6.7	300	1
	M4	1.7	0.6mm 钢	52	TFH	17.8	500	2.5
TFHS					13.4	500	2.5	
M5	3.5	0.6mm 钢	52	TFH	26.7	670	3	
				TFHS	17.8	670	3	

英制	螺纹代码	螺母最大扭矩 in. lbs.	安装板厚度及材质	安装板硬度 HRB	螺钉类型	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.
	440	5	.020" 铝	28	TFH	1300	45	7
					TFHS	1200	45	7
	632	9	.020" 铝	28	TFH	2100	50	8
					TFHS	1500	50	8
	832	17	.020" 铝	28	TFH	2100	60	10
					TFHS	2200	60	11
	032	24	.020" 铝	28	TFH	2300	65	14
					TFHS	2500	65	14
	440	5	.023" 钢	52	TFH	2800	100	8
					TFHS	1500	100	8
	632	9	.023" 钢	52	TFH	2500	110	16
					TFHS	2500	110	16
	832	17	.023" 钢	52	TFH	3100	120	26
					TFHS	2700	120	26
	032	27	.023" 钢	52	TFH	3700	150	30
					TFHS	3000	150	28

性能参数-JSGPC 翻铆螺钉

英制	安装板材质		.039" 300 系列不锈钢			
	螺纹代码	螺母最大扭矩 ft. lbs.	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.	拉出力 lbs.
	256	3.7	4000	425	5.2	415
	440	6	5000	450	8	512
	632	12	5500	460	15.8	811
	832	20	6500	480	29.3	1133
	032	25	7300	545	42.8	1273
	0420	45	10000	565	76.7	1721

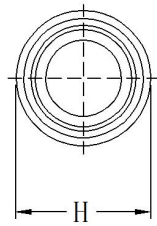
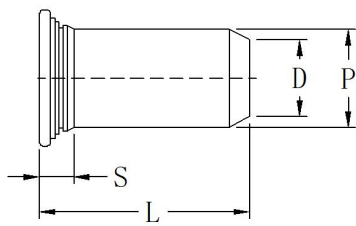
公制	安装板材质		1mm 300 系列不锈钢			
	螺纹代码	螺母最大扭矩 N.m	安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m	拉出力 N
	M2.5	0.67	20.1	2546	0.86	2561
	M3	0.9	21.8	2051	1.35	2851
	M4	2.5	28.5	2396	2.66	4000
	M5	3.3	35.6	3200	5.96	4284
	M6	3.3	42.3	3262	9.19	6311

性能参数-JHFH/JHFHS -重载螺钉

公 制	螺钉类型	螺纹代码	螺母扭矩最大 N. m	安装板 厚度及材质	安装板硬度 HRB	安装力 KN	推出力 N	扭出力 N. m	抗拉强度 KN
	JHFH	M5	7.7	1.5mm 铝	15	13	800	5.4	12.8
	JHFH	M6	13	1.5mm 铝	43	29	1270	14	18.1
	JHFH	M8	32	2.3mm 铝	39	35.6	1700	30	32.9
	JHFH	M10	63	2.3mm 铝	39	53.3	2445	36	52.2
	JHFH	M5	7.7	1.5mm 钢	65	26	1500	7.6	12.8
	JHFH	M6	13	1.5mm 钢	59	33	1750	14	18.1
	JHFH	M8	32	2.3mm 钢	58	44.5	2200	30	32.9
	JHFH	M10	63	2.3mm 钢	58	71.2	3470	49	52.2
	JHFHS	M5	3.8	1.62mm 铝	35	12.4	800	5.4	7.3
	JHFHS	M6	6.5	1.62mm 铝	35	15.4	1270	11	10.3
	JHFHS	M8	16	2.23mm 铝	44	24.4	1700	20	18.8
	JHFHS	M10	31	2.3mm 铝	44	44.4	2445	36	29.9
	JHFHS	M5	3.8	1.47mm 钢	54	21.7	1500	6.4	7.3
	JHFHS	M6	6.5	1.6mm 钢	45	24.6	1750	11	10.3
JHFHS	M8	16	2.48mm 钢	43	37.8	2100	20	18.8	
JHFHS	M10	31	2.3mm 钢	44	57.7	3470	36	29.9	
JHFH	M5	6.4	1mm HC500LA	89	51.1	1350	8.1	12.8	
JHFHS	M6	11	1mm HC500LA	89	60	1400	14.4	18.1	
JHFHS	M8	26	1.5mm HC500LA	91	71.7	2400	33.9	32.9	

英 制	螺钉类型	螺纹代码	螺母扭矩最大 ft. lbs.	安装板 厚度及材质	安装板硬度 HRB	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 ft. lbs.	抗拉强度 lbs.
	JHFH	032	4.6	.060" 铝	15	3000	180	4	2400
	JHFH	0420	9.6	.060" 铝	43	5500	285	11	3820
	JHFH	0518	20	.091" 铝	39	8000	380	22	6280
	JHFH	0616	35	.091" 铝	39	12000	550	25	9300
	JHFH	032	4.6	.060" 钢	65	6000	375	5	2400
	JHFH	0420	9.6	.060" 钢	59	7000	480	11	3820
	JHFH	0518	20	.090" 钢	58	10000	590	22	6280
	JHFH	0616	35	.090" 钢	58	16000	780	36	9300
	JHFHS	032	2.5	.050" 铝	38	4000	180	4	1500
	JHFHS	0420	5.2	.064" 铝	32	4000	285	8	2385
	JHFHS	0518	11	.087" 铝	41	5500	380	15	3930
	JHFHS	0616	19	.123" 铝	44	10000	560	25	5810
	JHFHS	032	2.5	.058" 钢	52	4500	325	4	1500
	JHFHS	0420	5.2	.072" 钢	43	6500	480	8	2385
JHFHS	0518	11	.099" 钢	44	7500	590	15	3930	
JHFHS	0616	19	.099" 钢	44	13000	780	25	5810	
JHFH	032	4.2	.040" HC500LA	89	9500	300	60	2400	
JHFHS	0420	10	.040" HC500LA	89	13500	340	130	3820	
JHFHS	0518	23	.060" HC500LA	91	16000	575	290	6280	

JTPS、JTP4-平头定位销



编码规则

JTP S - 5MM - 16
 JTP 4 - 187 - 12
 ↓ ↓ ↓ ↓
 类型 材料 销钉直径 长度
 代码 代码 代码 代码



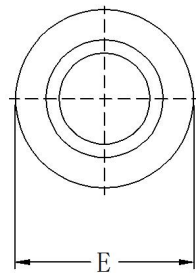
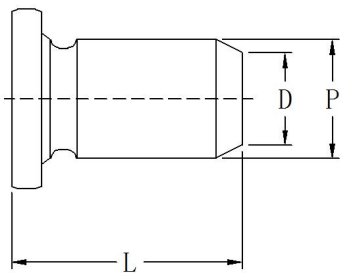
公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

销钉直径 P±0.05	销钉类型		销钉直径 代码	最小 板厚	长度代码 “L” ±0.13 (长度代码以毫米为单位)						D ±0.15	H ±0.4	S 最大	最小 孔边距
	不锈钢	不锈钢			6	8	10	12	16	20				
3	JTPS	JTP4	3MM	1	6	8	10	12	16	20	2.11	5.2	2.29	6.4
4	JTPS	JTP4	4MM	1	6	8	10	12	16	20	2.82	6.12	2.29	7.1
5	JTPS	JTP4	5MM	1	6	8	10	12	16	20	3.53	7.19	2.29	7.6
6	JTPS	JTP4	6MM	1	6	8	10	12	16	20	4.24	8.13	2.29	7.9

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

销钉直径 P±.002	销钉类型		销钉直径 代码	最小 板厚	长度代码 “L” ±.005 (长度代码以 1/32 英寸为单位)					D ±.006	H ±.015	S 最大	最小 孔边距
	不锈钢	不锈钢			.375	.500	.625	.750	1.00				
.125	JTPS	JTP4	125	.040	6	8	10	12	16	.090	.205	.090	.250
.187	JTPS	JTP4	187	.040	6	8	10	12	16	.132	.270	.090	.280
.250	JTPS	JTP4	250	.040	6	8	10	12	16	.177	.335	.090	.310

JMPP-微紧销钉



编码规则

JMPP - 1.5MM - 8
 ↓ ↓ ↓
 类型 直径 长度
 材料 代码 代码



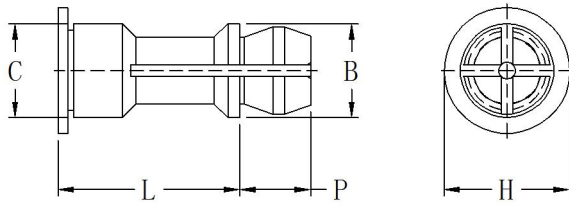
公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

销钉 类型	植钉直径 P±0.038mm	销钉直径 代码	最小 板厚	安装板直径 +0.025	长度代码 “L” ±0.15mm (长度代码以毫米为单位)						D ±0.1	H ±0.25	最小 孔边距	
JMPP	1	1MM	0.5	1.05	2	3	4	5	-	-				-
JMPP	1.5	1.5MM	0.5	1.55	-	3	4	5	5	8	-	1.03	2.24	2.6
JMPP	2	2MM	0.5	2.05	-	-	4	5	6	8	10	1.36	3.02	4.4

材料及表面处理

销钉类型	销钉材料	表面处理	适用板材硬度
JTPS	300 系列不锈钢	钝化处理	不高于 HRB70 或 HB125
JTP4	400 系列不锈钢	硬化、钝化处理	不高于 HRB92 或 HB195
JMPP	400 系列不锈钢	硬化、钝化处理	不高于 HRB92 或 HB202

JSSA、JSSS、JSSC-间隔支撑柱



编码规则

JSSA - 156 - 12
 JSSS - 156 - 16 - ZI
 JSSC - 4MM - 10

↓ 类型 ↓ 直径 ↓ 长度 ↓ 表面
 材料 代码 代码 处理



材料及表面处理

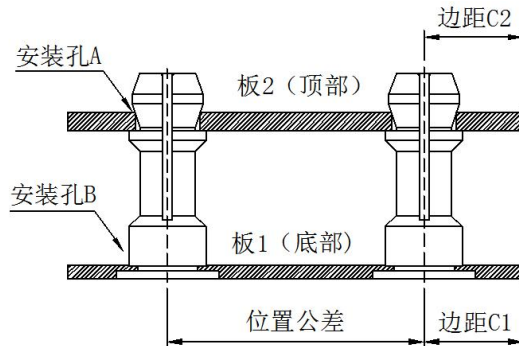
销钉类型	紧固件材料	表面处理	适用板材硬度
JSSA	7075-T6 铝	素材本色	不高于 HRB50 或 HB89
JSSS	碳钢	硬化、电镀锌	不高于 HRB80 或 HB150
JSSC	300 系列不锈钢	钝化处理	不高于 HRB70 或 HB125

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

销钉类型			顶板安装孔 A 直径代码	长度代码 "L" ±0.13 (长度以毫米为单位)							B	C	H	P
铝	碳钢	不锈钢		8	10	12	14	16	18	20	±0.13	±0.08	±0.13	±0.13
JSSA	JSSS	JSSC	4MM	8	10	12	14	16	18	20	4.78	5.39	6.35	3.58

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

销钉类型			顶板安装孔 A 直径代码	长度代码 "L" ±.005 (长度代码为 1/32 英寸为单位)							B	C	H	P
铝	碳钢	不锈钢		.250	.312	.375	.437	.500	.562	.625	±.005	±.003	±.005	±.005
JSSA	JSSS	JSSC	156	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	.188	.212	.250	.141



应用数据

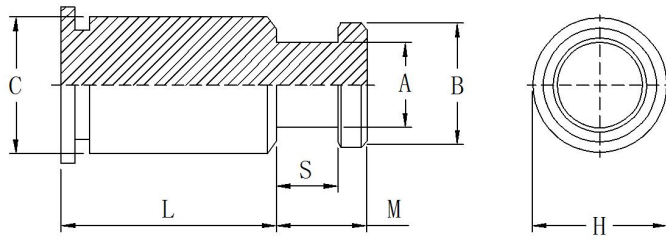
公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

类型	板 1						板 2					
	最大硬度	底部 安装孔 B+0.08	面板 材料	最小 厚度	边距 C1 最小	位置 公差	最大 硬度	底部 安装孔 A+0.08	面板 材料	厚度范围	边距 C2 最小	
JSSA	HRB50 或 HB82	5.41	金属板	1	6.6	±0.134	无限制	4	PCB 板 或金属板	1-1.8	2.54	
JSSS	HRB60 或 HB107											
JSSC	HRB70 或 HB125											

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

类型	板 1						板 2					
	最大硬度	底部 安装孔 B+.003	面板 材料	最小 厚度	边距 C1 最小	位置 公差	最大 硬度	底部 安装孔 A+.003	面板 材料	厚度范围	边距 C2 最小	
JSSA	HRB50 或 HB82	.213	金属板	.040	.260	±.005	无限制	.156	PCB 板 或金属板	.040-.070	.100	
JSSS	HRB60 或 HB107											
JSSC	HRB70 或 HB125											

JSKC-定位卡销



编码规则

JSK C - 6 060-12
 ↓ ↓ ↓ ↓ ↓
 类 材料 销钉 板厚 长度
 型 代码 尺寸 代码 代码
 代码



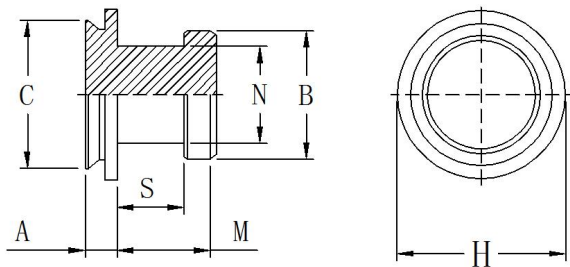
公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

销钉类型	销钉尺寸代码	长度代码 "L" ±0.13 (长度以毫米为单位)										A	B	C	S	M	H
		4	5	6	8	10	12	16	20	22	25	±0.08	±0.08	最大	±0.08	最大	参考
JSKC	61.5	4	5	6	8	10	12	16	20	22	25	2.51	4.5	5.39	1.73	2.75	6.35

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

销钉类型	销钉尺寸代码	长度代码 "L" ±.005 (长度代码为 1/32 英寸为单位)										A	B	C	S	M	H
		.125	.188	.250	.312	.375	.500	.625	.750	.875	1.00	±.003	±.003	最大	±.003	最大	参考
JSKC	6060	4	6	8	10	12	16	20	24	28	32	.099	.177	.212	.068	.108	.250

JSKC-F-定位卡销



编码规则

JSK C - F 1.5
 ↓ ↓ ↓ ↓
 类 材料 安装 板厚
 型 代码 代码 代码



公制	销钉类型	安装代码	顶部厚度范围	A 最大	B ±0.08	C 最大	H 参考	M 最大	N ±0.08	S ±0.08
		JSKC	F	61.5	1	4.5	5.39	6.02	2.75	2.5

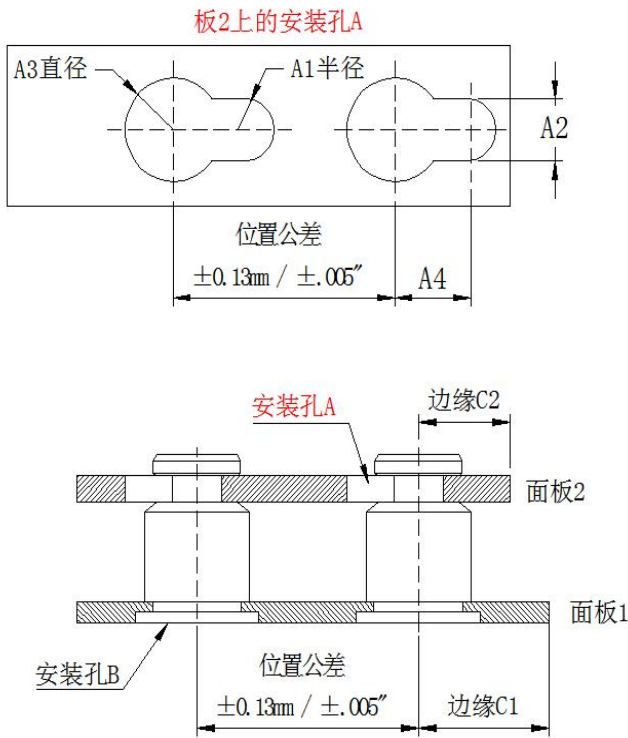
英制	销钉类型	安装代码	顶部厚度范围	A 最大	B ±.003	C 最大	H 参考	M 最大	N ±.003	S ±.003
		JSKC	F	1.5	.039	.177	.212	.237	.108	.099

材料及表面处理

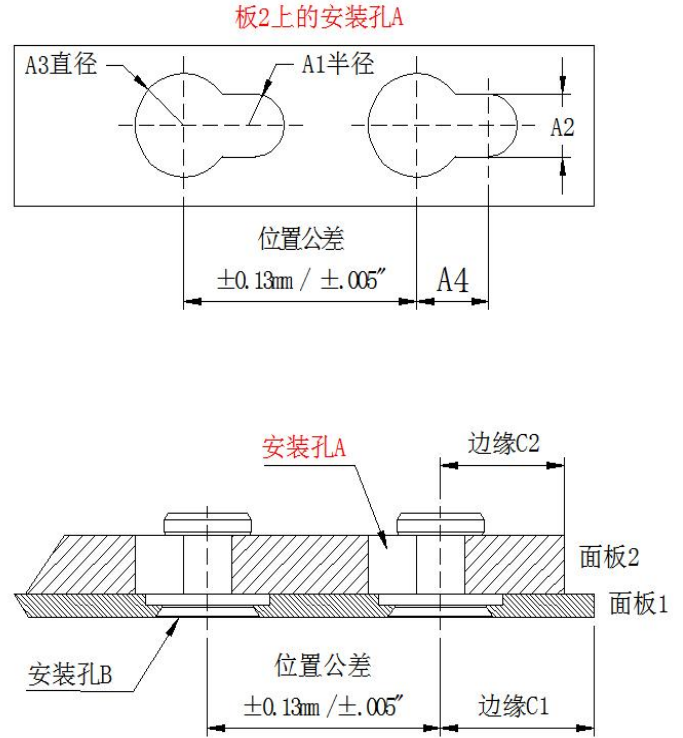
销钉类型	紧固件材料	表面处理	适用板材硬度
JSKC	300 系列不锈钢	钝化处理	不高于 HRB70 或 HB125
JSKC -F	300 系列不锈钢	钝化处理	不高于 HRB70 或 HB125

应用数据

JSKC 定位卡销



JSKC-F 定位卡销



公制尺寸(单位: 毫米 mm)

销钉类型	面板 1				面板 2						
	底部安装孔 B+0.08	安装板 硬度最大	最小 板厚	边距 C1 最小	顶部安装孔 A				材料	厚度范围	边距 C2 最小
					A1 参考	A2 ±0.08	A3 ±0.08	A4 最小			
JSKC	5.41	HRB70 或 HB125	1.02	6.6	1.5	3	5	3.75	任意	1.45-1.62	4.1
JSKC -F	5.41	HRB70 或 HB125	1.0	3.8	1.5	3	5	3.75	任意	1.45-1.62	4.1

英制尺寸(单位: 英寸 in)

销钉类型	面板 1				面板 2						
	底部安装孔 B+.003	安装板 硬度最大	最小 板厚	边距 C1 最小	顶部安装孔 A				材料	厚度范围	边距 C2 最小
					A1 参考	A2 ±.003	A3 ±.003	A4 最小			
JSKC	.213	HRB70 或 HB125	.040	.260	.059	.118	.197	.148	任意	.057-.064	.160
JSKC -F	.213	HRB70 或 HB125	.039	.150	.059	.118	.197	.148	任意	.057-.064	.160

安装板及性能参数-JTPS 定位销

公制	销钉直径 代码	安装板 直径 +0.08	安装板				安装板			
			材质	硬度 HRB	安装力 KN	推出力 KN	材质	硬度 HRB	安装力 KN	推出力 KN
	3MM	3.5	铝	22	12	0.56	钢	65	22.0	0.98
	4MM	4.5	铝	19	22	0.89	钢	66	26.4	1.54
	5MM	5.5	铝	18	28.6	1.01	钢	60	35.2	1.76
	6MM	6.5	铝	18	30.8	1.1	钢	62	39.6	2.1

英制	销钉直径 代码	安装板 直径 +.003	安装板				安装板			
			材质	硬度 HRB	安装力 lbs.	推出力 lbs.	材质	硬度 HRB	安装力 lbs.	推出力 lbs.
	125	.144	铝	20	4500	150	钢	62	6500	250
	187	.205	铝	18	6500	230	钢	60	8000	400
	250	.272	铝	18	7000	270	钢	62	9000	500

安装板及性能参数-JTP4 定位销钉

公制	销钉直径 代码	安装板 直径 +0.08	安装板 材质	安装力 KN	推出力 KN	英制	销钉直径 代码	安装板 直径 +.003	安装板 材质	安装力 lbs.	推出力 lbs.
	4MM	4.5	300 不锈钢	45	2535		187	.205	300 不锈钢	12000	570
	5MM	5.5	300 不锈钢	54	2535		250	.272	300 不锈钢	14000	650
	6MM	6.5	300 不锈钢	60	2891						

性能参数-JSSA、JSSS、JSSC 间隔支撑柱

安装板		板 1 (底部)				板 2 (顶部)					
紧固件 类型	测试板 材质	安装力		推出力		首次锁入力		首次推出力		第 15 次推出力	
		公制 KN	英制 lbs.	公制 N	英制 lbs.	公制 N	英制 lbs.	公制 N	英制 lbs.	公制 N	英制 lbs.
JSSA	铝	6.7	1500	880	200	58	13	13	3	4	1
JSSS	铝	6.7	1500	880	200	89	20	27	6	9	2
JSSS	冷轧钢	15.5	3500	1780	400	89	20	27	6	9	2
JSSC	冷轧钢	16	3500	1780	400	89	20	27	6	9	2

性能参数-JSKC 定位卡销

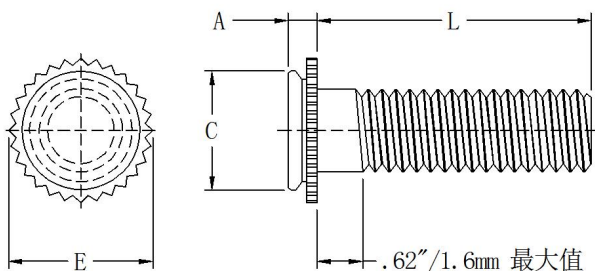
公制	测试板材质	1.52mm 5052-H34 铝		1.52mm 冷轧钢	
	销钉类型及规格	安装力 KN	推出力 N	安装力 KN	推出力 N
	JSKC-61.5	7.1	1100	14.2	2600
	JSKC -F	4.9	533	9.3	711

英制	测试板材质	.060" 5052-H34 铝		.060" 冷轧钢	
	销钉类型及规格	安装力 lbs.	推出力 lbs.	安装力 lbs.	推出力 lbs.
	JSKC-6060	1600	250	3200	600
	JSKC -F	1100	120	2100	160

性能参数-JMPP 销钉

销钉类型	直径代码	测试板厚度	安装力 KN	拔出力 N
JMPP	1MM	0.5mm 不锈钢 HRB88	10	320
JMPP	1.5MM	0.5mm 不锈钢 HRB88	12	760
JMPP	2MM	0.5mm 不锈钢 HRB88	18	860

JCHA、JCFHA/JCHC、JCFHC—埋头螺钉



编码规则

JCH	A - M3	- 6
JCFH	A - M3	- 8
JCH	C - 632	- 10
JCFH	C - 632	- 12
↓ 类型	↓ 材料 代码	↓ 螺纹 代码
		↓ 长度 代码



螺纹、材料及表面处理

螺钉类型	螺纹等级	紧固件材质	表面处理	安装板硬度
JCHC、JCFHC	外螺纹，公制 6g，英制 2A	300 系列不锈钢	钝化处理	不高于 HRB70 或 HB125
JCHA、JCFHA	外螺纹，公制 6g，英制 2A	6000 系列 铝	素材本色	不高于 HRB50 或 HB89

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹规格	螺钉类型		最小板厚	A 最大	螺纹代码	安装孔直径 +.003	C 最大	E ±.010	长度代码“L” ±.015 (长度代码以 1/16 英寸为单位)					
	铝	不锈钢							.25	.375	.50	.625	.75	1.00
4#-40	JCHA	JCHC	.062	.041	440	.172	.171	.205	4	6	8	10	12	-
	JCFHA	JCFHC	.093	.071										
6#-32	JCHA	JCHC	.062	.041	632	.213	.212	.250	4	6	8	10	12	16
	JCFHA	JCFHC	.093	.071										
8#-32	JCHA	JCHC	.062	.041	862	.290	.289	.328	4	6	8	10	12	16
	JCFHA	JCFHC	.093	.071										
10#-32	JCHA	JCHC	.062	.041	032	.312	.311	.350	-	6	8	10	12	16
	JCFHA	JCFHC	.093	.071										

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	螺钉类型		最小板厚	A 最大	螺纹代码	安装孔直径 +0.08	C 最大	E ±0.25	长度代码“L” ±0.4 (长度代码以毫米为单位)					
	铝	不锈钢							6	8	10	12	16	20
M3 x 0.5	JCHA	JCHC	1.6	1.04	M3	4.37	4.35	5.21	6	8	10	12	16	20
	JCFHA	JCFHC	2.4	1.8										
M4 x 0.7	JCHA	JCHC	1.6	1.04	M4	7.37	7.35	8.33	6	8	10	12	16	20
	JCFHA	JCFHC	2.4	1.8										
M5 x 0.8	JCHA	JCHC	1.6	1.04	M5	7.93	7.9	8.89	-	-	10	12	16	20
	JCFHA	JCFHC	2.4	1.8										

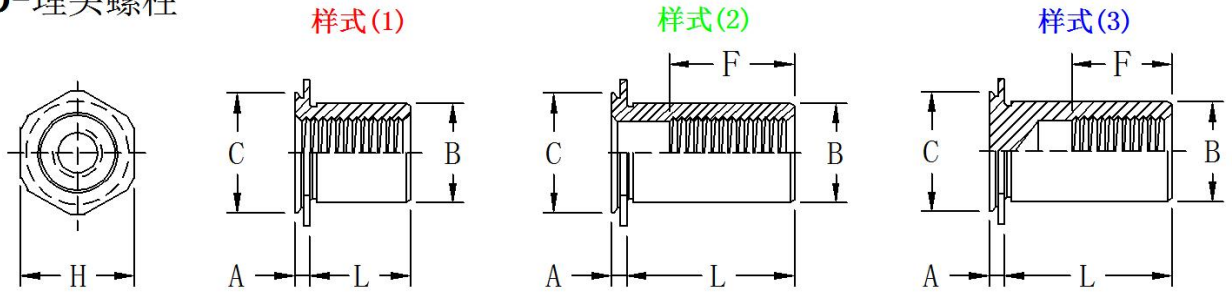
英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹代码	螺钉类型		安装板盲孔最小深度	最小孔边距	附件最大孔
	铝	不锈钢			
440	JCHA	JCHC	.043	.156	.135
	JCFHA	JCFHC	.075		
632	JCHA	JCHC	.043	.188	.160
	JCFHA	JCFHC	.075		
862	JCHA	JCHC	.043	.219	.185
	JCFHA	JCFHC	.075		
032	JCHA	JCHC	.043	.250	.210
	JCFHA	JCFHC	.075		

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹代码	螺钉类型		安装板盲孔最小深度	最小孔边距	附件最大孔
	铝	不锈钢			
M3	JCHA	JCHC	1.1	4.0	3.6
	JCFHA	JCFHC	1.91		
M4	JCHA	JCHC	1.1	5.6	4.6
	JCFHA	JCFHC	1.91		
M5	JCHA	JCHC	1.1	6.4	5.6
	JCFHA	JCFHC	1.91		

JCSS-埋头螺柱



螺纹等级: 内螺纹, 公制6H、英制2B
 材料要求: 300系列不锈钢
 表面处理: 钝化处理
 适用板材: 硬度不高于HRB70或HB125

编码规则
JCS **S** - **M3** - **6**
 ↓ ↓ ↓ ↓
 类 材料 螺纹 长度
 型 代码 代码 代码



英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹规格	螺柱类型	螺纹代码	最小板厚	长度代码 "L" +0.002/-0.005 (长度代码以 1/16 英寸为单位)								A 最大	B 最大	C 最大	F 最小	H 参考
				.187	.250	.312	.375	.500	.625	.750	1.00					
4#-40	JCSS	440	.062	3 (1)	4 (2)	5 (2)	6 (2)	8 (3)	10 (3)	12 (3)	16 (3)	.041	.165	.212	.188	.250
6#-32	JCSS	632	.062	3 (1)	4 (1)	5 (2)	6 (2)	8 (3)	10 (3)	12 (3)	16 (3)	.041	.213	.289	.250	.312
8#-32	JCSS	862	.062	3 (1)	4 (1)	5 (2)	6 (2)	8 (3)	10 (3)	12 (3)	16 (3)	.041	.245	.311	.250	.354
10#-32	JCSS	032	.062	3 (1)	4 (1)	5 (1)	6 (1)	8 (2)	10 (3)	12 (3)	16 (3)	.041	.290	.343	.375	.375
1/4-20	JCSS	0420	.062	3 (1)	4 (1)	5 (1)	6 (1)	8 (2)	10 (2)	12 (3)	16 (3)	.041	.354	.389	.375	.433

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	螺柱类型	螺纹代码	最小板厚	长度代码 "L" +0.05/-0.13 (长度代码以毫米为单位)								A 最大	B 最大	C 最大	F 最小	H 参考
				4	6	8	10	12	16	20	25					
M3 x 0.5	JCSS	M3	1.6	4 (1)	6 (1)	8 (2)	10 (3)	12 (3)	16 (3)	20 (3)	25 (3)	1.04	4.2	5.39	5.0	6.35
M4 x 0.7	JCSS	M4	1.6	4 (1)	6 (1)	8 (2)	10 (2)	12 (3)	16 (3)	20 (3)	25 (3)	1.04	6.23	7.9	6.5	9.0
M5 x 0.8	JCSS	M5	1.6	4 (1)	6 (1)	8 (1)	10 (2)	12 (2)	16 (3)	20 (3)	25 (3)	1.04	7.37	8.72	9.6	9.53

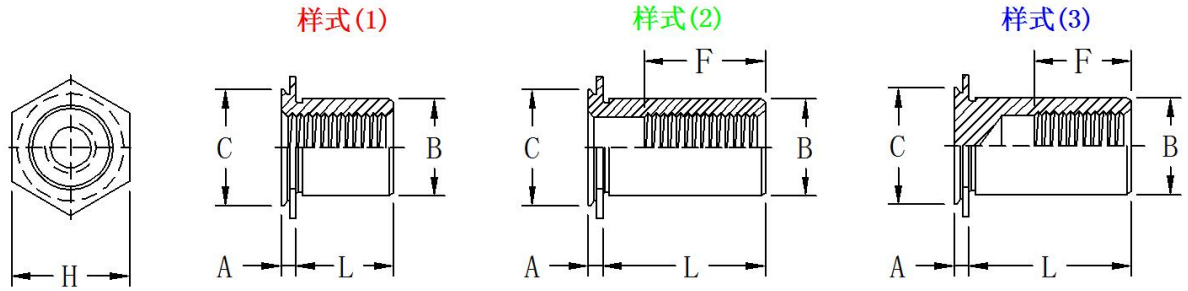
- (1) 样式 1: 最小螺纹长度等于孔壁长度, 不能使用长度超过 "L" 的螺钉。
- (2) 样式 2: 螺钉无法穿过无螺纹端, 保证螺纹最小深度; 不能使用长度超过 "L" 的螺钉。
- (3) 样式 3: 盲孔。

安装板参数

螺柱类型	英制螺纹 (单位: 英寸 in)			
	螺纹代码	安装孔直径 +.003	安装板盲孔最小深度	最小孔边距
JCSS	440	.213	.043	.188
JCSS	632	.290	.043	.219
JCSS	862	.312	.043	.280
JCSS	032	.344	.043	.281
JCSS	0420	.390	.043	.375

螺柱类型	公制螺纹 (单位: 毫米 mm)			
	螺纹代码	安装孔直径 +0.08	安装板盲孔最小深度	最小孔边距
JCSS	M3	5.41	1.1	4.8
JCSS	M4	7.92	1.1	6.4
JCSS	M5	8.74	1.1	7.2

JCSOS-埋头螺柱



螺纹等级:内螺纹, 公制6H、英制2B
 材料要求:300系列不锈钢
 表面处理:钝化处理
 适用板材:硬度不高于HRB70或HB125

编码规则
JCSO S - M3 - 6
 ↓ ↓ ↓ ↓
 类 材 螺 长
 型 料 纹 度
 代 代 代 代
 码 码 码 码



英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹规格	螺柱类型	螺纹代码	最小板厚	长度代码“L”+.002/- .005 (长度代码以1/16英寸为单位)								A 最大	B 最大	C 最大	F 最小	H 参考
				.187	.250	.312	.375	.500	.625	.750	1.00					
4#-40	JCSOS	440	.093	3 (1)	4 (2)	5 (2)	6 (2)	8 (3)	10 (3)	12 (3)	16 (3)	.072	.165	.212	.188	.250
6#-32	JCSOS	632	.093	3 (1)	4 (1)	5 (2)	6 (2)	8 (3)	10 (3)	12 (3)	16 (3)	.072	.213	.289	.250	.312
8#-32	JCSOS	862	.093	3 (1)	4 (1)	5 (2)	6 (2)	8 (3)	10 (3)	12 (3)	16 (3)	.072	.245	.311	.250	.354
10#-32	JCSOS	032	.093	3 (1)	4 (1)	5 (1)	6 (1)	8 (2)	10 (3)	12 (3)	16 (3)	.072	.290	.343	.375	.375
1/4-20	JCSOS	0420	.093	3 (1)	4 (1)	5 (1)	6 (1)	8 (2)	10 (2)	12 (3)	16 (3)	.072	.354	.389	.375	.433

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	螺柱类型	螺纹代码	最小板厚	长度代码“L”+0.05/-0.13 (长度代码以毫米为单位)								A 最大	B 最大	C 最大	F 最小	H 参考
				4	6	8	10	12	16	20	25					
M3 x 0.5	JCSOS	M3	2.4	4 (1)	6 (1)	8 (3)	10 (3)	12 (3)	16 (3)	20 (3)	25 (3)	1.83	4.2	5.39	5.0	6.35
M4 x 0.7	JCSOS	M4	2.4	4 (1)	6 (1)	8 (2)	10 (2)	12 (3)	16 (3)	20 (3)	25 (3)	1.83	6.23	7.9	6.5	9.0
M5 x 0.8	JCSOS	M5	2.4	4 (1)	6 (1)	8 (1)	10 (2)	12 (2)	16 (3)	20 (3)	25 (3)	1.83	7.37	8.72	9.6	9.53
M6 x 1.0	JCSOS	M6	2.4	4 (1)	6 (1)	8 (1)	10 (2)	12 (2)	16 (3)	20 (3)	25 (3)	1.83	9.0	9.89	9.6	11.0

- (1) 样式1: 最小螺纹长度等于孔壁长度, 不能使用长度超过“L”的螺钉。
- (2) 样式2: 螺钉无法穿过无螺纹端, 保证螺纹最小深度; 不能使用长度超过“L”的螺钉。
- (3) 样式3: 盲孔。

安装板参数

螺柱类型	英制螺纹 (单位: 毫米 in)			
	螺纹代码	安装孔直径 +.003	安装板盲孔 最小深度	最小孔边距
JCSOS	440	.213	.075	.188
JCSOS	632	.290	.075	.219
JCSOS	862	.312	.075	.280
JCSOS	032	.344	.075	.281
JCSOS	0420	.390	.075	.375

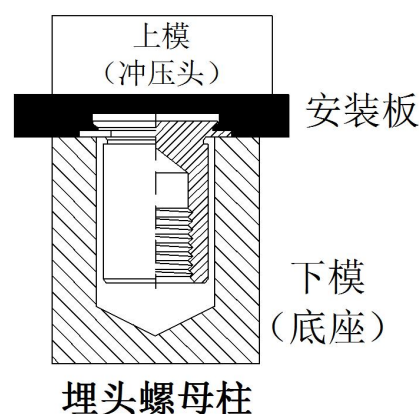
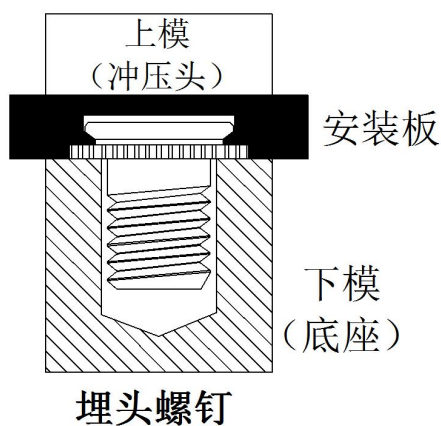
螺柱类型	公制螺纹 (单位: 毫米 mm)			
	螺纹代码	安装孔直径 +0.08	安装板盲孔 最小深度	最小孔边距
JCSOS	M3	5.41	1.91	4.8
JCSOS	M4	7.92	1.91	6.4
JCSOS	M5	8.74	1.91	7.2
JCSOS	M6	9.9	1.91	9.5

性能参数-JCSS、JCSOS 埋头螺母柱, JCHC、JCFHC、JCHA、JCFHA 埋头螺钉

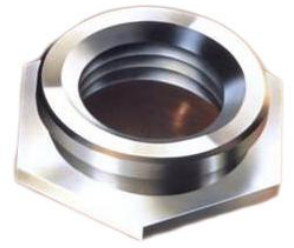
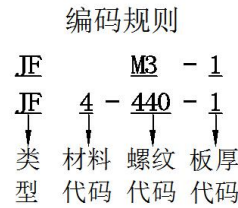
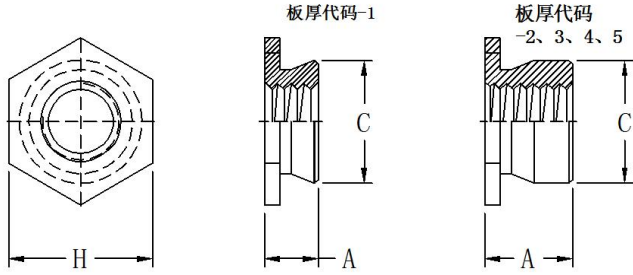
螺柱 螺钉 类型	英制螺纹						公制螺纹					
	测试板材质		冷轧钢		5052-H34 铝		测试板材质		冷轧钢		5052-H34 铝	
	螺纹 代码	最大 扭矩 in. lbs.	安装力 lbs.	推出力 lbs.	安装力 lbs.	推出力 lbs.	螺纹 代码	最大 扭矩 N.m	安装力 KN	推出力 N	安装力 KN	推出力 N
JCSS	440	4.75	4000	300	2800	200	M3	0.55	17.8	1330	12.5	890
	632	8.75	4500	350	3000	240	M4	2	21.3	1775	17.8	1200
	832	18	4800	400	4000	270	M5	3.6	24.5	2000	22.2	1290
	032	32	5500	450	5000	290						
JCSOS	440	4.75	4300	330	2900	220	M3	0.55	19.2	1465	12.9	975
	632	8.75	5000	360	3200	240	M4	2	23.6	1955	17.8	1335
	832	18	5300	440	4000	300	M5	3.6	26.7	2665	22.2	1775
	032	32	6000	600	5000	400	M6	7.2	28.9	2860	24.4	1915
	0420	64	6500	650	5500	430						
JCHC	440	4.75	1800	240	1400	130	M3	0.55	8	1065	6.2	575
	632	8.75	2500	260	1800	160	M4	2	17.8	1200	12.5	800
	832	18	4000	270	2800	180	M5	3.6	22.2	1290	17.8	930
	032	32	5000	290	4000	210						
JCFHC	440	4.75	2000	240	1500	200	M3	0.55	8.9	1065	6.7	890
	632	8.75	2700	350	2500	260	M4	2	14.7	1955	13.3	1375
	832	18	3300	440	3000	310	M5	3.6	17.8	3020	15.6	1600
	032	32	4000	680	3500	360						
JCHA	440	2.85	-	-	1400	125	M3	0.3	-	-	6.2	555
	632	5.4	-	-	1800	135	M4	1.2	-	-	12.5	645
	832	10.8	-	-	2800	145	M5	2.16	-	-	17.8	755
	032	19.2	-	-	4000	170						
JCFHA	440	2.85	-	-	1500	190	M3	0.3	-	-	6.7	845
	632	5.4	-	-	2500	220	M4	1.2	-	-	13.3	1065
	832	10.8	-	-	3000	240	M5	2.16	-	-	15.6	1330
	032	19.2	-	-	3500	300						

安装方法及图示

- 1、将安装板圆形盲孔铣至正确的最小深度；
- 2、将紧固件放入下模孔中，将安装板之孔放入紧固件头部上方；
- 3、保持上下模平行，施加足够的挤压力，将紧固件头部完全嵌入，直到凸边缘接触到安装板



JF、JF4-齐平螺母



螺纹、材料及表面处理

紧固件类型	螺纹等级	紧固件材质	标准表面处理	适用板材硬度
JF	内螺纹, 公制 6H, 英制 2B	300 系列不锈钢	钝化处理	不高于 HRB70 或 HB125
JF4	内螺纹, 公制 6H, 英制 2B	400 系列不锈钢	硬化、钝化处理	不高于 HRB88 或 HB183

公制尺寸(单位: 毫米 mm)

螺纹规格	螺母类型		螺纹代码	安装孔直径 +0.08	板厚代码	A 最大	最小板厚	C 最大	H 参考	最小孔边距
	不锈钢	不锈钢铁								
M2 x 0.4	JF	JF4	M2	4.37	1	1.53	1.53-2.32	4.35	4.8	6
					2	2.3	2.32 最小值			
M2.5 x 0.45	JF	JF4	M2.5	4.37	1	1.53	1.53-2.32	4.35	4.8	6
					2	2.3	2.32 最小值			
M3 x 0.5	JF	JF4	M3	4.37	1	1.53	1.53-2.32	4.35	4.8	6
					2	2.3	2.32 最小值			
M4 x 0.7	JF	JF4	M4	7.37	1	1.53	1.53-2.32	7.35	7.9	7.2
					2	2.3	2.32 最小值			
M5 x 0.8	JF	JF4	M5	7.92	1	1.53	1.53-2.32	7.9	8.7	8
					2	2.3	2.32 最小值			
M6 x 1	JF	JF4	M6	8.74	3	3.05	3.18-3.96	8.72	9.5	8.8
					4	3.84	3.96-4.75			
					5	4.63	4.75 最小值			

英制尺寸(单位: 英寸 in)

螺纹规格	螺母类型		螺纹代码	安装孔直径 +.003	板厚代码	A 最大	最小板厚	C 最大	H 参考	最小孔边距
	不锈钢	不锈钢铁								
2#-56	JF	JF4	256	.172	1	.060	.060-.091	.171	.188	.23
					2	.090	.091 最小值			
4#-40	JF	JF4	440	.172	1	.060	.060-.091	.171	.188	.23
					2	.090	.091 最小值			
6#-32	JF	JF4	632	.213	1	.060	.060-.091	.212	.250	.27
					2	.090	.091 最小值			
8#32	JF	JF4	862	.290	1	.060	.060-.091	.289	.312	.28
					2	.090	.091 最小值			
10#-32	JF	JF4	32	.312	1	.060	.060-.091	.311	.343	.31
					2	.090	.091 最小值			
1/4-20.	JF	JF4	420	.344	3	.120	.125-.156	.343	.375	.34
					4	.151	.156-.187			
					5	.182	.187 最小值			

性能参数-JF、JF4 齐平螺母

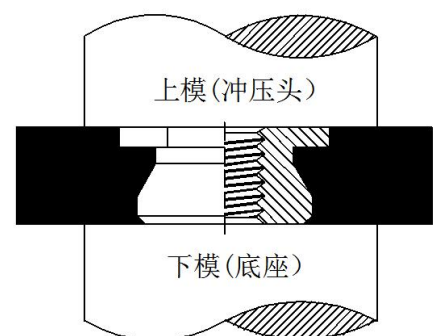
		螺母类型				JF				JF4	
公制	螺纹代码	板厚代码	轴向抗拉强度 KN	配套螺栓扭紧力矩 N.m	测试板材质				测试板材质		
					5052-H34 铝		冷轧钢		300 系列不锈钢		
					安装力 KN	推出力 N	安装力 KN	推出力 N	安装力 KN	推出力 N	
公制	M2	1	0.57	0.16	8.9	665	13.3	890	32	1200	
		2									
	M2.5	1	0.68	0.23	8.9	665	13.3	890			
		2									
	M3	1	0.85	0.36	8.9	665	13.3	890			
		2									
M4	1	1	0.58	8.9	1068	17.8	1068				
	2										
M5	1	1.3	0.88	11.1	1068	22.2	1068				
	2										
M6	3	4.5	3.7	15.6	2847	26.7	3736	65	4500		
	4										
	5										

		螺母类型				JF				JF4	
英制	螺纹代码	板厚代码	轴向抗拉强度 lbs.	配套螺栓扭紧力矩 in. lbs.	测试板材质				测试板材质		
					5052-H34 铝		冷轧钢		300 系列不锈钢		
					安装力 lbs.	推出力 lbs.	安装力 lbs.	推出力 lbs.	安装力 lbs.	推出力 lbs.	
英制	256	1	130	1.5	2000	150	3000	200	7200	270	
		2									
	440	1	165	2.5	2000	150	3000	200			
		2									
	632	1	190	3.5	2000	200	3000	200			
		2									
832	1	230	5.25	2000	240	4000	240				
	2										
032	1	280	7.5	2500	240	5000	240				
	2										
0420	3	1035	36	3500	640	6000	840	14000	1000		
	4										
	5										

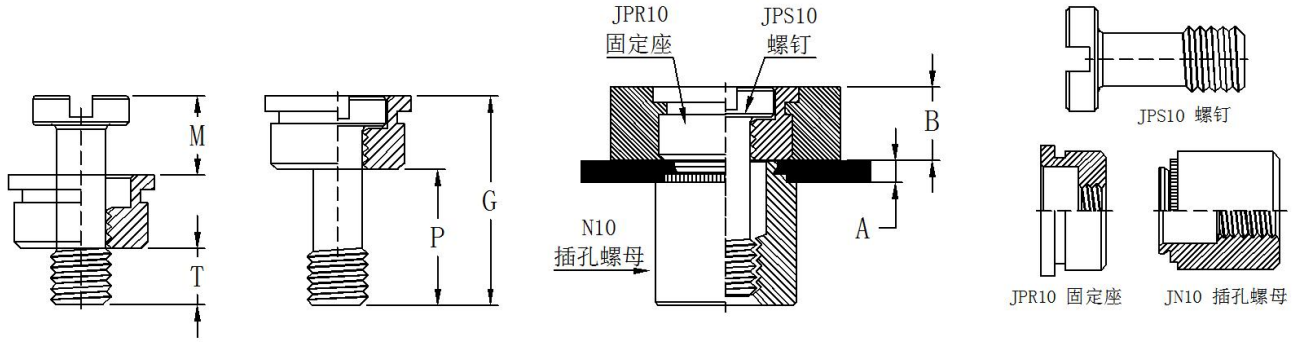
安装方法说明

- 1、在安装板上冲好相应尺寸的安装孔，注意请勿进行诸如去除毛刺之类的二次加工；
- 2、将紧固件放入安装孔内，最好是冲压面；
- 3、保持上下模平行，施加足够的挤压力，将头部嵌入安装板中。被头部取代的金属板材，均允而且平滑地流向螺母工艺槽内周围，牢固地其锁定位，提供高拔出力，嵌入的六角头提供高扭矩阻力。

安装模具图示



JPF10-平齐安装面板螺钉



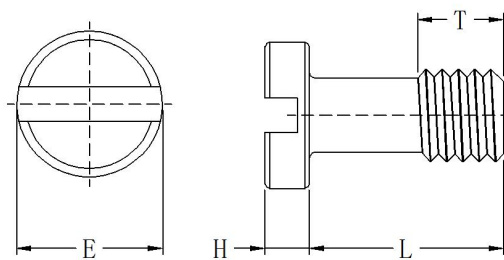
公制尺寸 (单位: 毫米 mm)					
A 最小	B 参考	G ±0.25	M	P	T 参考
1	3.18	10.16	4.06	7.11	3.3

英制尺寸 (单位: 英寸 in)					
A 最小	B 参考	G ±.010	M	P	T 参考
.040	.125	.400	.160	.280	.130

JF 型紧固件作为固定座

对于螺丝头部可能伸出面的应用，JPS10 螺栓可与 JF 型紧固件一起使用固定座。有关 JF 型紧固件尺寸和工程数据请参阅 JD 产品册 JF。

JPS10-埋头平齐安装螺钉



编码规则
JPS10 - **632** - **40**
 ↓ ↓ ↓
 类 螺 螺
 型 纹 钉
 代 长
 码 度
 代
 码

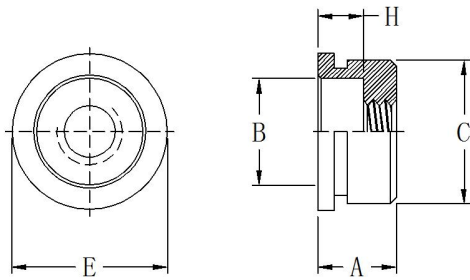
螺纹等级: 外螺纹, 公制6g、英制2A
 材料要求: 300系列不锈钢
 表面处理: 钝化处理



尺寸数据 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格		螺钉类型	螺纹代码		螺钉长度代码	E 参考	H +0.05 -0.15	L ±0.25	T 参考
英制	公制		英制	公制					
4#-40	M3 x 0.5	JPS10	440	M3	40	4.7	1.91	8.38	3.3
6#-32	-	JPS10	632	-	40	5.33	1.91	8.38	3.3
8#-32	M4 x 0.7	JPS10	832	M4	40	6.35	1.91	8.38	3.3
10#-32	M5 x 0.8	JPS10	032	M5	40	7.11	1.91	8.38	3.3

JPR10-埋头平齐安装固定座



编码规则

JPR10 - 632
 ↓ ↓
 类型 螺纹代码

螺纹等级: 内螺纹, 公制6H、英制2B
 材料要求: 300系列不锈钢
 表面处理: 钝化处理
 适用板材: 硬度不高于HRB70或HB125



公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	紧固件类型	螺纹代码	A 最大	最小板厚	平头安装最小板厚	安装孔直径 +0.08	B 参考	C 最大	E 参考	H 参考	最小孔边距
M3 x 0.5	JPR10	M3	3.18	1.27	3.18	7.14	4.83	7.11	7.87	1.91	7.87
M4 x 0.7	JPR10	M4	3.18	1.27	3.18	8.74	6.48	8.71	9.53	1.91	8.64
M5 x 0.8	JPR10	M5	3.18	1.27	3.18	9.53	7.37	9.50	10.41	1.91	9.14

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹规格	紧固件类型	螺纹代码	A 最大	最小板厚	平头安装最小板厚	安装孔直径 +.003	B 参考	C 最大	E 参考	H 参考	最小孔边距
4#-40	JPR10	440	.125	.05	.125	.281	.190	.280	.31	.075	.31
6#-32	JPR10	632	.125	.05	.125	.312	.225	.311	.34	.075	.33
8#-32	JPR10	832	.125	.05	.125	.344	.255	.343	.38	.075	.34
10#-32	JPR10	032	.125	.05	.125	.375	.290	.374	.41	.075	.36

性能参数-JPR10

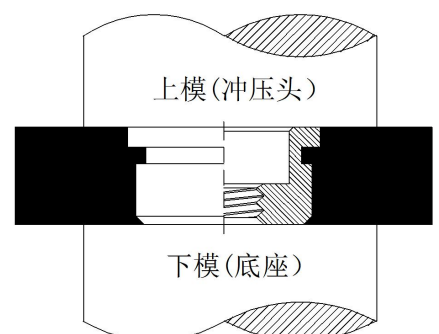
英制	测试板材质		铝	冷轧钢
	紧固件类型	螺纹代码	安装力 lbs.	安装力 lbs.
	JPR10	440	2100	3000
	JPR10	632	2100	3000
	JPR10	832	2100	3600
	JPR10	032	2400	4200

公制	测试板材质		铝	冷轧钢
	紧固件类型	螺纹代码	安装力 KN	安装力 KN
	JPR10	M3	9.3	13.3
	JPR10	M4	9.3	16
	JPR10	M5	10.7	18.7

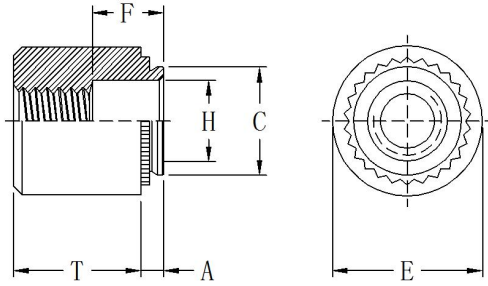
安装方法说明

- 1、在安装板上冲好相应尺寸的安装孔, 注意请勿进行诸如去除毛刺之类的二次加工;
- 2、将紧固件放入安装孔内, 最好是冲压面;
- 3、保持上下模平行, 施加足够的挤压力, 将头部嵌入安装板中。被头部取代的金属板材, 均允而且平滑地流向螺母工艺槽内周围, 牢固地将其锁定到位, 提供高拔出力。

安装模具图示



JN10-插孔螺母



编码规则

JN10 - 632 - 1 - ZI
 ↓ ↓ ↓ ↓
 类型 螺纹 长度 表面
 型 代码 代码 处理

螺纹等级: 内螺纹, 公制6H、英制2B
 材料要求: 碳钢
 表面处理: 硬化、电镀锌
 适用板材: 硬度不高于HRB80或HB150



公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	螺母类型	螺纹代码	长度代码	A 最大	最小板厚	安装孔直径 +0.08	C 最大	E 参考	F ±0.25	H 参考	T ±0.13	最小孔边距
M3 x 0.5	JN10	M3	1	0.97	1.02	4.75	4.72	7.11	3.30	3.20	6.02	5.59
M4 x 0.7	JN10	M4	1	0.97	1.02	6.35	6.32	8.64	3.30	4.75	6.02	7.11
M5 x 0.8	JN10	M5	1	0.97	1.02	7.04	7.01	9.53	3.30	5.41	6.02	7.87

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹规格	螺母类型	螺纹代码	长度代码	A 最大	最小板厚	安装孔直径 +.003	C 最大	E 参考	F ±.010	H 参考	T ±.005	最小孔边距
4#-40	JN10	440	1	.038	.040	.187	.186	.280	.130	.126	.237	.22
6#-32	JN10	632	1	.038	.040	.213	.212	.310	.130	.158	.237	.27
8#-32	JN10	832	1	.038	.040	.250	.249	.340	.130	.187	.237	.28
10#-32	JN10	032	1	.038	.040	.277	.276	.375	.130	.213	.237	.31

性能参数-JN10 插孔螺母

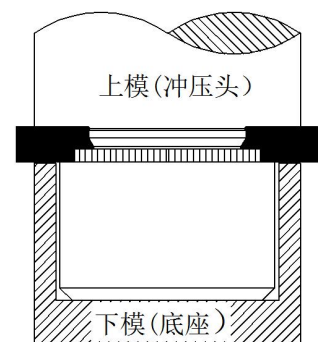
英制	测试板材质		冷轧钢		铝	
	螺母类型	螺纹代码	安装力 lbs.	推出力 lbs.	安装力 lbs.	推出力 lbs.
	JN10	440	3600	130	2500	95
	JN10	632	4000	145	2500	105
	JN10	832	5000	180	3000	110
JN10	032	6300	200	3500	120	

公制	测试板材质		冷轧钢		铝	
	螺母类型	螺纹代码	安装力 KN	推出力 N	安装力 KN	推出力 N
	JN10	M3	16	578	11.1	423
	JN10	M4	22.2	800	13.3	489
	JN10	M5	28	890	15.6	534

安装方法说明

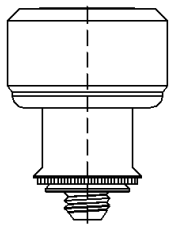
- 1、在安装板上冲好相应尺寸的安装孔, 注意请勿进行诸如去除毛刺之类的二次加工;
- 2、将紧固件放入带有凹型槽的下模中, 然后将安装板 (最好是冲压面) 放在紧固件的头部上方;
- 3、保持上模 (安装冲压头) 和下模 (底座) 平行, 然后施加挤压力, 直到螺母肩部接触安装板;
- 4、保持上模 (安装冲压头) 和下模 (底座) 平行, 然后施加挤压力, 直到定位圈边接触安装板, 被头部取代的金属板材, 均允而且平滑地流向螺母工艺槽内周围, 牢固地将其锁定到位, 提供高拔出力。

安装模具图示

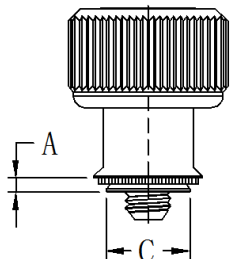


JPF11、JPF12-压铆式

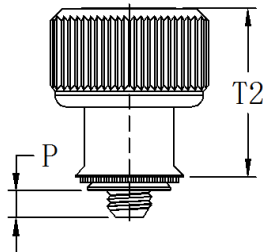
JPF12光面帽



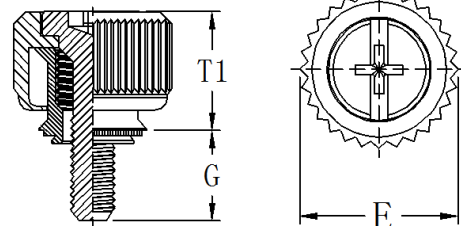
JPF11滚花帽



自由状态



压实状态



螺纹等级:外螺纹,公制6g、英制2A
 材料要求:
 旋钮帽:6000系列铝 固定座:碳钢
 螺钉:300系列不锈钢 弹簧:300系列不锈钢
 表面处理:
 旋钮帽:阳极本色 固定座:硬化、电镀镍
 螺钉:钝化处理 弹簧:本色状态
 适用面板:硬度不高于HRB80或HB150

编码规则

JPF11 - 440 - 0
 JPF12 - M3 - 1
 ↓ ↓ ↓
 类型 螺纹 螺钉
 代码 长度代码



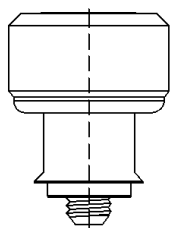
尺寸数据 (单位: 毫米 mm)

螺纹代码		最小板厚	A 最大	安装孔直径 +0.08	C 最大	槽型规格	最小孔边距
英制	公制						
440	M3	0.92	0.92	5.56	5.54	#1	7.11
632	M3.5	0.92	0.92	6.35	6.33	#2	7.37
832	M4	0.92	0.92	7.92	7.9	#2	8.38
032	M5	0.92	0.92	7.92	7.9	#2	8.38
0420	M6	0.92	0.92	9.53	9.5	#3	11.68

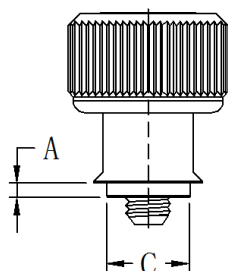
螺纹规格		紧固件类型		螺纹代码		螺钉长度代码	E ±0.25	G ±0.64	P ±0.64	T1 参考	T2 参考
英制	公制	滚花帽	光面帽	英制	公制						
4#-40	M3 x 0.5	JPF11	JPF12	440	M3	0	10.59	4.32	0	7.87	11.43
						1		5.84	1.52		
						2		7.37	3.05		
6#-32	M3.5 x 0.6	JPF11	JPF12	632	M3.5	0	11.43	5.84	0	11.43	16.26
						1		7.37	1.52		
						2		8.89	3.05		
8#-32	M4 x 0.7	JPF11	JPF12	832	M4	0	13.06	5.84	0	11.43	16.26
						1		7.37	1.52		
						2		8.89	3.05		
10#-32	M5 x 0.8	JPF11	JPF12	032	M5	0	13.06	5.84	0	11.43	16.26
						1		7.37	1.52		
						2		8.89	3.05		
1/4-20.	M6 x 1	JPF11	JPF12	0420	M6	0	14.61	7.37	0	13.46	20.07
						1		8.89	1.52		
						2		10.41	3.05		

JPF11F、JPF12F-翻铆式

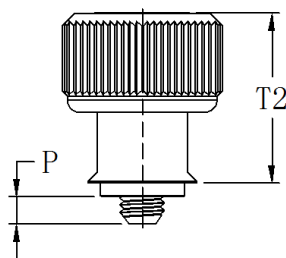
JPF12F光面帽



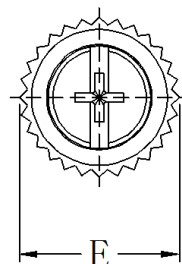
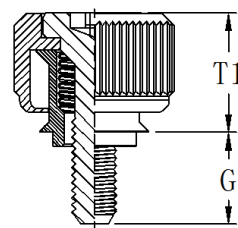
JPF11F滚花帽



自由状态



压实状态



螺纹等级:外螺纹, 公制6g、英制2A

材料要求:

旋钮帽:6000系列铝

固定座:6000系列铝

螺钉:碳钢

弹簧:300系列不锈钢

表面处理:

旋钮帽:阳极本色

固定座:阳极本色

螺钉:硬化、电镀锌

弹簧:本色状态

编码规则

JPF11 F - M4 - 1
 JPF12 F - 832 - 2

↓ ↓ ↓ ↓
 类 翻 螺 螺
 型 铆 纹 钉
 安 安 代 长
 装 装 码 度
 类 类 类 代
 型 型 型 码

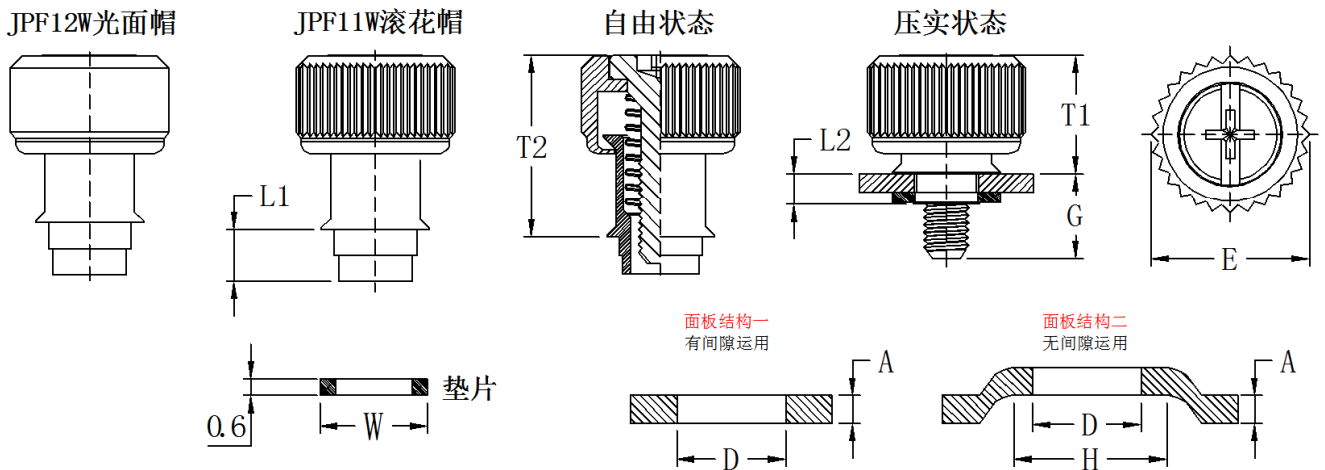


尺寸数据 (单位: 毫米 mm)

螺纹代码		最小板厚	A 最大	安装孔直径 +0.08	C 最大	槽型规格
英制	公制					
440	M3	0.79	1.05	4.75	4.73	#1
632	-	1.52	1.83	5.41	5.39	#2
832	M4	1.52	1.83	6.76	6.74	#2
032	M5	1.52	1.83	6.76	6.74	#2
0420	M6	1.52	1.83	8.2	8.18	#3

螺纹规格		紧固件类型		螺纹代码		螺钉长度代码	E ±0.25	G ±0.64	P ±0.64	T1 参考	T2 参考
英制	公制	滚花帽	光面帽	英制	公制						
4#-40	M3 x 0.5	JPF11F	JPF12F	440	M3	0	10.59	4.32	0	7.87	11.43
						1		5.84	1.4		
						2		7.37	2.92		
6#-32	-	JPF11MF	JPF12F	632	-	0	11.43	5.84	0	11.43	16.26
						1		7.37	0.61		
						2		8.89	2.13		
8#-32	M4 x 0.7	JPF11F	JPF12F	832	M4	0	13.06	5.84	0	11.43	16.26
						1		7.37	0.61		
						2		8.89	2.13		
10#-32	M5 x 0.8	JPF11F	JPF12F	032	M5	0	13.06	5.84	0	11.43	16.26
						1		7.37	0.61		
						2		8.89	2.13		
1/4-20	M6 x 1	JPF11F	JPF12F	0420	M6	0	14.61	7.37	0	13.46	20.07
						1		8.89	0.61		
						2		10.41	2.13		

JPF11W/JPF12W-浮动式翻铆



螺纹等级: 外螺纹, 公制6g、英制2A
 材料要求:
 旋钮帽: 6000系列铝 固定座: 6000系列铝
 螺钉: 碳钢 垫片、弹簧: 300系列不锈钢
 表面处理:
 旋钮帽: 阳极本色 固定座: 阳极本色
 螺钉: 硬化、电镀锌 垫片、弹簧: 本色状态

编码规则

JPF11W - M5 - 1 - 1
 JPF12W - 032 - 1 - 2

↓ ↓ ↓ ↓ ↓
 类 翻铆 螺纹 螺纹 螺钉
 型 安装 代码 代码 长度
 类 类型 代 代 代
 别 别 码 码 码

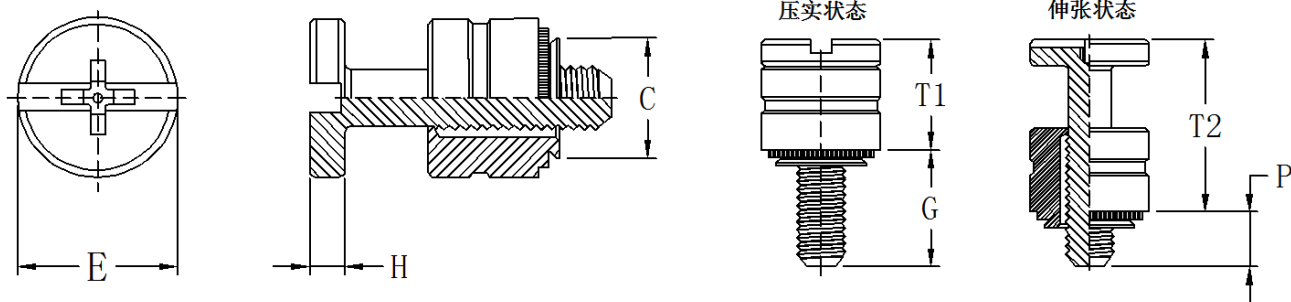


尺寸数据 (单位: 毫米 mm)

螺纹代码		A	B	安装孔直径 D	H	最小总浮动	W	槽型规格
英制	公制	最大板厚	最大	+0.08/ -0.03	最小		参考	
440	M3	1.6	2.82	6.35	9.52	1.85	7.92	#1
632	M3.5	1.6	2.92	7.19	10.49	1.93	8.74	#2
832	M4	1.6	3.07	8.79	11.91	1.93	10.34	#2
032	M5	1.6	3.07	8.79	11.91	1.93	10.34	#2
0420	M6	1.6	3.25	10.49	13.48	2.06	11.89	#3

螺纹规格		紧固件类型		螺纹代码		柄长代码	螺钉长度代码	E ±0.25	G ±0.64	L1 参考	L2 参考	T1 参考	T2 参考
英制	公制	滚花帽	光面帽	英制	公制								
4#-40	M3 x 0.5	JPF11W	JPF12W	440	M3	1	1	10.59	5.84	3.48	3.23	7.87	11.43
							2		7.37				
6#-32	M3.5x0.6	JPF11W	JPF12W	632	M3.5	1	1	11.43	7.37	3.78	3.23	11.43	16.26
							2		8.89				
8#-32	M4 x 0.7	JPF11W	JPF12W	832	M4	1	1	13.06	7.37	3.99	3.56	11.43	16.26
							2		8.89				
10#-32	M5 x 0.8	JPF11W	JPF12W	032	M5	1	1	13.06	7.37	3.99	3.56	11.43	16.26
							2		8.89				
1/4-20	M6 x 1	JPF11W	JPF12W	0420	M6	1	1	14.61	8.89	3.99	3.56	13.46	20.07
							2		10.41				

JPFHV-松不脱螺钉



螺纹等级:外螺纹, 公制6g、英制2A
 材料要求:
 固定座:碳钢
 螺钉:碳钢
 表面处理:
 固定座:电镀铜底镍
 螺钉:电镀铜底镍
 适用面板:硬度不高于HRB60或HB107

编码规则

JPFHV - M3 - 1 - CN
 ↓ ↓ ↓ ↓
 类 螺 螺 表
 型 纹 钉 面
 代 长 处
 码 度 理
 代 代
 码 码



公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹代码	最小板厚	A 最大	安装孔直径 +0.08	C 最大
M3	0.92	0.92	5.5	5.49
M3.5	0.92	0.92	6	5.98
M4	0.92	0.92	6.4	6.38

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹代码	最小板厚	A 最大	安装孔直径 +.003	C 最大
440	.036	.036	.203	.202
632	.036	.036	.219	.218
832	.036	.036	.252	.251

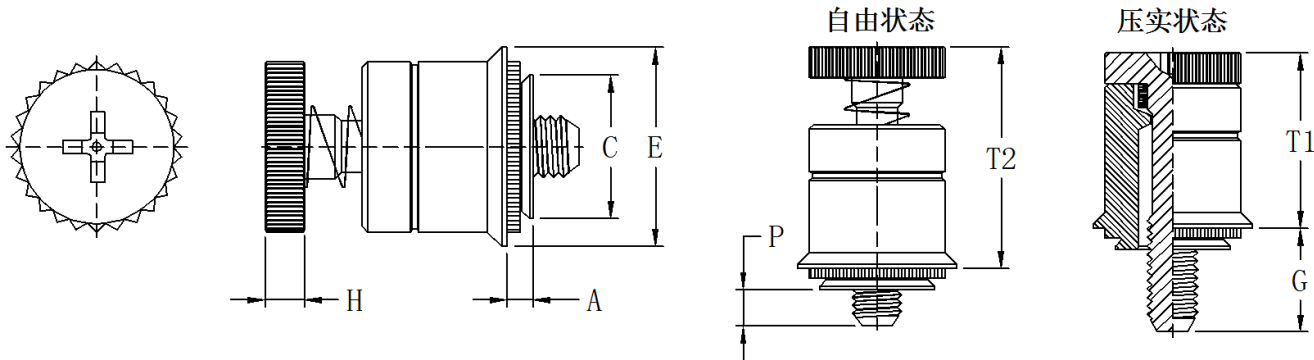
公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	紧固件类型	螺纹代码	螺钉长度代码	E ±0.25	G ±0.4	H ±0.13	P ±0.64	T1 参考	T2 参考	槽型规格	最小孔边距
M3 x 0.5	JPFHV	M3	0	6.95	5.55	2.03	0	6.69	11.25	#1	5.8
			1		7.56		1.9				
M3.5x0.6	JPFHV	M3.5	0	7.45	6.01	2.34	0	7.45	12.47	#2	6.3
			1		8.42		2.3				
M4 x 0.7	JPFHV	M4	0	7.85	6.59	2.79	0	8.5	14.1	#2	6.7
			1		9.39		2.7				

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹规格	紧固件类型	螺纹代码	螺钉长度代码	E ±.010	G ±.025	H ±.005	P ±.025	T1 参考	T2 参考	槽型规格	最小孔边距
4#-40	JPFHV	440	0	.260	.126	.080	.000	.260	.436	#1	.210
			1		.316		.095				
6#-32	JPFHV	632	0	.276	.234	.092	.000	.290	.484	#2	.230
			1		.359		.120				
8#-32	JPFHV	832	0	.309	.259	.111	.000	.335	.555	#2	.260
			1		.370		.106				

JPF7-压铆面板螺钉



螺纹等级: 外螺纹, 公制6g、英制2A
 材料要求:
 固定座、螺钉: 碳钢
 弹簧: 300系列不锈钢
 表面处理:
 固定座: 电镀铜底镍 弹簧: 本色
 螺钉: 硬化、电镀铜底镍
 适用面板: 硬度不高于HRB60或HB107

编码规则

JPF7 - M4 - 0 - CN
 ↓ ↓ ↓ ↓
 类型 螺纹 螺钉 表面
 代码 长度 处理
 代码



英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹代码	最小板厚	A 最大	安装孔直径 +.003	C 最大
440	.036	.036	.219	.218
632	.036	.036	.250	.249
832	.036	.036	.312	.311

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹代码	最小板厚	A 最大	安装孔直径 +0.08	C 最大
M3	0.92	0.92	5.56	5.54
M4	0.92	0.92	7.92	7.9

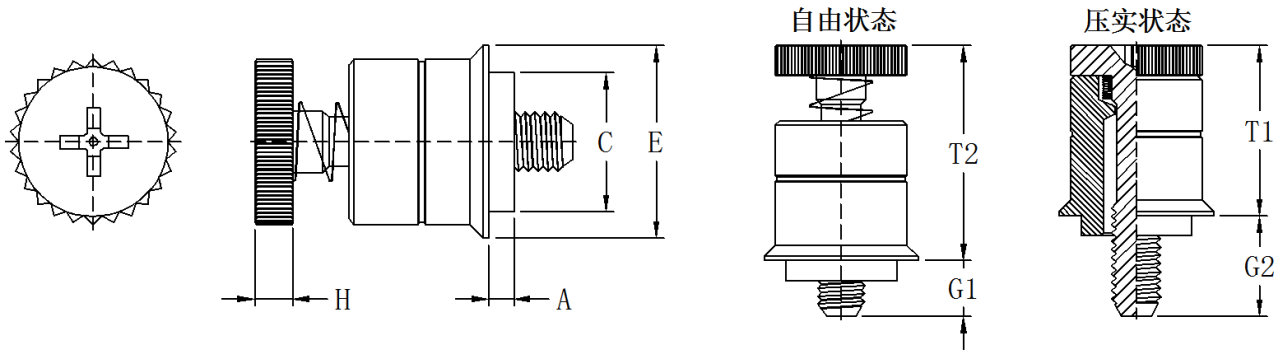
英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹规格	紧固件类型	螺纹代码	螺钉长度代码	E ±.010	H ±.010	G ±.025	P ±.025	T1 参考	T2 参考	槽型规格	最小孔边距
4#-40	JPF7	440	0	.310	.100	.210	.000	.380	.550	#2	.280
			1			.270	.065				
6#-32	JPF7	632	0	.342	.100	.240	.000	.410	.610	#2	.290
			1			.300	.065				
8#-32	JPF7	832	0	.405	.120	.240	.000	.430	.630	#2	.330
			1			.300	.065				

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	紧固件类型	螺纹代码	螺钉长度代码	E ±0.25	H ±0.25	G ±0.64	P ±0.64	T1 参考	T2 参考	槽型规格	最小孔边距
M3 x 0.5	JPF7	M3	0	7.87	2.5	5.33	0	9.65	13.97	#2	7.11
			1			6.86	1.65				
M4 x 0.7	JPF7	M4	0	10.29	3	6.1	0	10.92	16	#2	8.38
			1			7.62	1.65				

JPF7F-翻铆面板螺钉



螺纹等级：外螺纹，公制6g、英制2A
 材料要求：
 固定座：6000系列铝
 螺钉：碳钢
 弹簧：300系列不锈钢
 表面处理：
 固定座、弹簧：本色状态
 螺钉：硬化、电镀铜底镍

编码规则

JPF7 - F - 632 - 0
 ↓ ↓ ↓ ↓
 类型 翻铆类型 螺纹代码 螺钉长度代码



英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹代码	最小板厚	A 最大	安装孔直径 +.003	C 最大
440	.031	.041	.187	.186
632	.060	.072	.213	.212
832	.060	.072	.266	.265

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹代码	最小板厚	A 最大	安装孔直径 +0.08	C 最大
M3	0.79	1.05	4.75	4.73
M4	1.52	1.83	6.76	6.76

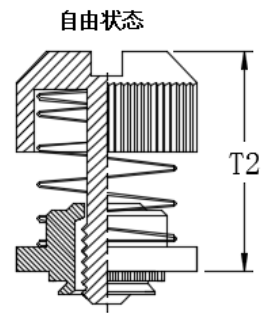
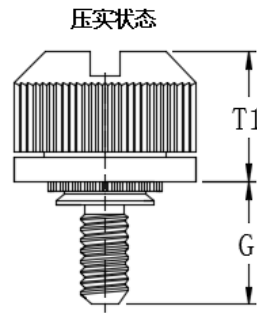
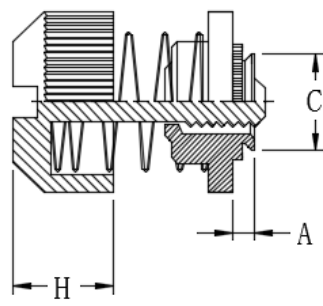
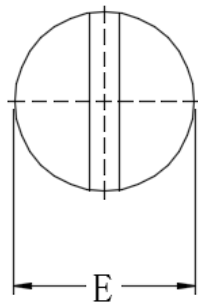
英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹规格	紧固件类型	螺纹代码	螺钉长度代码	E ±.010	H ±.010	G1 ±.025	G2 ±.025	T1 参考	T2 参考	槽型规格
4#-40	JPF7F	440	0	.310	.100	.040	.210	.380	.550	#2
			1			.100	.270			
6#-32	JPF7F	632	0	.342	.100	.040	.240	.410	.610	#2
			1			.100	.300			
8#-32	JPF7F	832	0	.405	.120	.040	.240	.430	.630	#2
			1			.100	.300			

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	紧固件类型	螺纹代码	螺钉长度代码	E ±0.25	H ±0.25	G1 ±0.64	G2 ±0.64	T1 参考	T2 参考	槽型规格
M3 x 0.5	JPF7F	M3	0	7.87	2.5	1.02	5.33	9.65	13.97	#2
			1			2.54	6.86			
M4 x 0.7	JPF7F	M4	0	10.29	3	1.02	6.1	10.92	16	#2
			1			2.54	7.62			

JPF30、JPF31、JPF32-紧凑板螺钉



螺纹等级:外螺纹, 公制6g、英制2A
 材料要求:
 固定座、螺钉:碳钢
 弹簧:300系列不锈钢
 表面处理:
 固定座、螺钉:电镀铜底镍
 弹簧:本色状态
 适用面板:硬度不高于HRB60或HB107

编码规则
JPF30 - **440** - **30** - **CN**
JPF31 - **632** - **30** - **CN**
JPF32 - **M4** - **30** - **CN**
 ↓ ↓ ↓ ↓
 类 螺 螺 表
 型 纹 钉 面
 代 长 处
 码 度 理
 代 代
 码 码



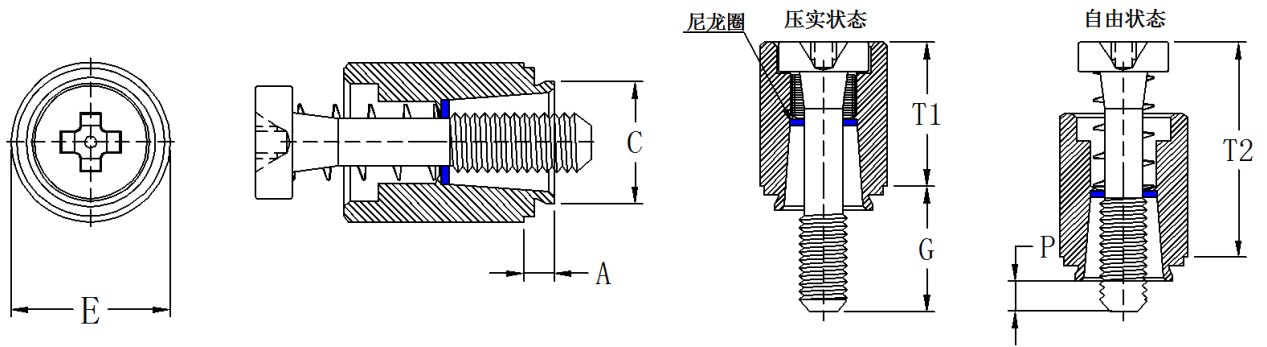
公制尺寸(单位:毫米 mm)

螺纹规格	紧固件类型	螺纹代码	螺钉长度代码	A 最大	最小板厚	安装孔直径 +0.08	C 最大	E ±0.25	G ±0.64	H ±0.13	T1 参考	T2 参考	最小孔边距
M3 x0.5	JPF31	M3	30	0.97	1	5.5	5.48	10.31	7.62	5.13	8.26	15.11	6.600
	JPF32			1.48	1.5								
M4 x0.7	JPF31	M4	30	0.97	1	6.4	6.38	11.89	7.62	5.26	8.38	15.24	7.37
	JPF32			1.48	1.5								
M5 x0.8	JPF31	M5	30	0.97	1	8	7.98	13.46	7.62	5.59	8.51	15.37	8.38
	JPF32			1.48	1.5								
M6 x1.0	JPF32	M6	35	1.48	1.5	9.5	9.48	15.88	8.89	6.12	9.78	17.15	9.65

英制尺寸(单位:英寸 in)

螺纹规格	紧固件类型	螺纹代码	螺钉长度代码	A 最大	最小板厚	安装孔直径 +.003	C 最大	E ±.010	G ±.015	H ±.005	T1 参考	T2 参考	最小孔边距
4#-40	JPF30	440	30	.030	.030	.203	.202	.406	.300	.202	.325	.595	.260
	JPF31			.038	.040								
	JPF32			.058	.060								
6#-32	JPF30	632	30	.030	.030	.219	.218	.438	.300	.202	.325	.595	.280
	JPF31			.038	.040								
	JPF32			.058	.060								
8#-32	JPF30	832	30	.030	.030	.250	.249	.468	.300	.207	.330	.600	.290
	JPF31			.038	.040								
	JPF32			.058	.060								
10#-32	JPF30	032	30	.030	.030	.312	.311	.530	.300	.220	.335	.605	.330
	JPF31			.038	.040								
	JPF32			.058	.060								
1/4-20	JPF32	0420	35	.058	.060	.375	.374	.625	.350	.242	.385	.675	.380

JPFC2P-沉头面板螺钉



螺纹等级: 外螺纹, 公制6g、英制2A
 材料要求:
 固定座、螺钉、弹簧: 300系列不锈钢
 定位环: 尼龙, 温度上限为200° F/93° C
 表面处理:
 固定座、螺钉: 钝化处理
 定位环、弹簧: 本色状态
 适用面板: 硬度不高于HRB70或HB125

编码规则
 JPFC2P - 632 - 40
 ↓ ↓ ↓
 类型 螺纹 螺钉
 代码 长度代码

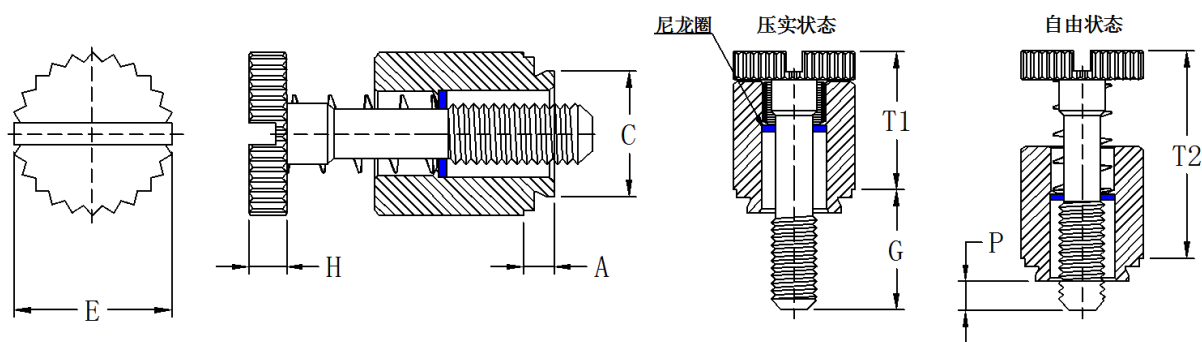


尺寸数据 (单位: 毫米 mm)

螺纹代码		最小板厚	A 最大	安装孔直径 +0.08	C 最大	槽型规格	最小孔边距
英制	公制						
440	M3	1.53	1.53	6.73	6.71	#1	6.35
632	M3.5	1.53	1.53	7.13	7.11	#2	7.11
832	M4	1.53	1.53	7.92	7.9	#2	7.87
032	M5	1.53	1.53	8.74	8.72	#2	8.63
0420	M6	1.53	1.53	10.49	10.47	#3	9.65

螺纹规格		紧固件类型	螺纹代码		螺钉长度代码	E ±0.25	G ±0.4	P ±0.64	T1 参考	T2 参考
英制	公制		英制	公制						
4#-40	M3 x 0.5	JPFC2P	440	M3	40	7.92	6.4	0	9.4	13.72
					62		9.5	3.2		
6#-32	M3.5 x 0.6	JPFC2P	632	M3.5	40	8.740	6.4	0	9.65	13.72
					62		9.5	3.2		
					84		12.7	6.4		
8#-32	M4 x 0.7	JJFC2P	832	M4	50	9.53	7.9	0	12.19	17.91
					72		11.1	3.2		
					94		14.3	6.4		
10#-32	M5 x 0.8	JJFC2P	32	M5	50	10.31	7.9	0	12.45	17.91
					72		11.1	3.2		
					94		14.3	6.4		
1/4-20	M6 x 1.0	JPFC2P	420	M6	60	11.89	9.5	0	15.75	22.99
					82		12.7	3.2		
					04		15.9	6.4		

JPFC2、JPFS2-滚花平头面板螺钉



JPFC2

螺纹等级:外螺纹, 公制6g、英制2A
 材料要求:
 固定座、螺钉:300系列不锈钢
 弹簧:300系列不锈钢
 定位环:尼龙, 温度上限为200° F/93° C
 表面处理:
 固定座、螺钉:钝化处理
 定位环、弹簧:本色状态
 适用面板:硬度不高于HRB70或HB125

JPFS2

螺纹等级:外螺纹, 公制6g、英制2A
 材料要求:
 固定座、螺钉:碳钢
 弹簧:300系列不锈钢
 定位环:尼龙, 温度上限为200° F/93° C
 表面处理:
 固定座、螺钉:电镀铜底镍
 定位环、弹簧:本色状态
 适用面板:硬度不高于HRB80或HB150

编码规则

JPFS2 - M4 - 50
 JPFC2 - 832 - 94
 ↓ ↓ ↓
 类型 螺纹 螺钉
 代码 长度代码

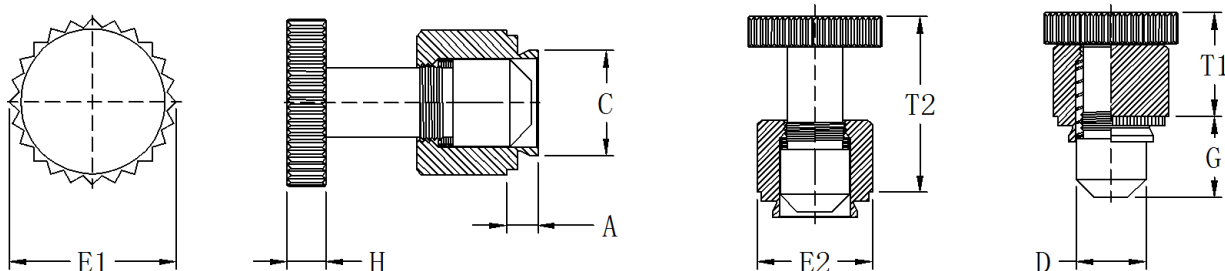
尺寸数据 (单位: 毫米 mm)

螺纹代码		最小板厚	A 最大	安装孔直径 +0.08	C 最大	槽型规格	最小孔边距
英制	公制						
440	M3	1.53	1.53	6.73	6.71	#1	6.35
632	M3.5	1.53	1.53	7.13	7.11	#2	7.11
832	M4	1.53	1.53	7.92	7.9	#2	7.87
032	M5	1.53	1.53	8.74	8.72	#2	8.63
0420	M6	1.53	1.53	10.49	10.47	#3	9.65



螺纹规格		紧固件类型		螺纹代码		螺钉长度代码	E ±0.25	G ±0.4	P ±0.64	H ±0.13	T1 参考	T2 参考
英制	公制	碳钢	不锈钢	英制	公制							
4#-40	M3 x 0.5	JPFC2	JPFS2	440	M3	40	7.92	6.4	0	1.83	9.14	13.72
						62		9.5	3.2			
6#-32	M3.5x0.6	JPFC2	JPFS2	632	M3.5	40	8.74	6.4	0	1.83	9.14	13.72
						62		9.5	3.2			
						84		12.7	6.4			
8#-32	M4 x 0.7	JPFC2	JPFS2	832	M4	50	9.53	7.9	0	2.08	11.43	17.53
						72		11.1	3.2			
						94		14.3	6.4			
10#-32	M5 x 0.8	JPFC2	JPFS2	32	M5	50	10.31	7.9	0	2.08	11.47	17.53
						72		11.1	3.2			
						94		14.3	6.4			
1/4-20	M6 x 1.0	JPFC2	JPFS2	420	M6	60	11.89	9.5	0	2.46	14.73	22.35
						82		12.7	3.2			
						04		15.9	6.4			

JPTL2-弹簧销组件



材料要求：
 固定座、伸缩销：碳钢
 弹簧：300系列不锈钢
 表面处理：
 固定座、伸缩销：硬化、电镀铜底镍
 弹簧：本色状态
 适用面板：硬度不高于HRB80或HB150

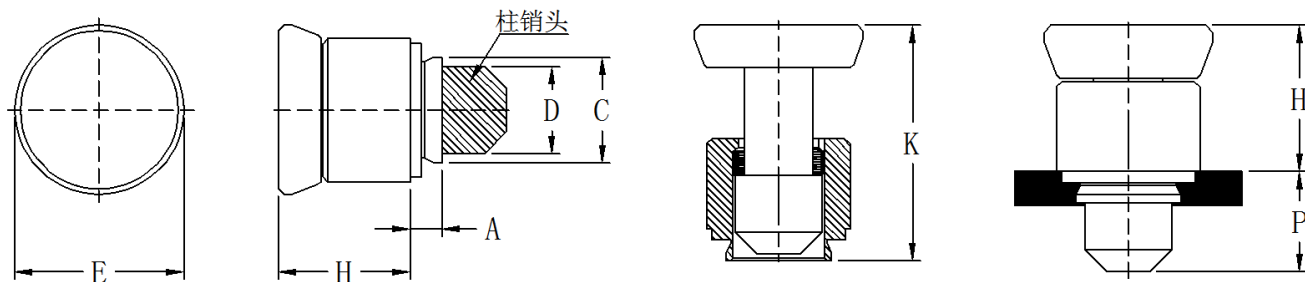
编码规则
JPTL2 - **04** - **4** - **CN**
 ↓ ↓ ↓ ↓
 类型 伸缩销 伸缩销 表面处理
 代码 直径 直径 代码



尺寸数据 (单位: 毫米mm)

紧固件类型	弹簧销直径代码	弹簧销长度代码	最小板厚	A 最大	安装孔直径 +0.08	C 最大	D -0.13	E1 ±0.25	E2 ±0.25	G ±0.25	H ±0.25	T1 ±0.25	T2 参考	最小孔边距
JPTL2	04	4	1.53	1.47	8.33	8.31	6.35	12.7	10.3	7.87	4.32	15.11	22.73	8.64

JPT56-弹簧销组件



材料要求：
 固定座、伸缩销：碳钢
 弹簧：300系列不锈钢
 表面处理：
 固定座、伸缩销：硬化、电镀锌
 弹簧：本色状态
 适用面板：硬度不高于HRB80或HB150

编码规则
JPT56 - **10** - **ZI**
 ↓ ↓ ↓
 类型 板厚 表面
 代码 代码 处理



尺寸数据 (单位: 毫米 mm)

紧固件类型	板厚代码	板材厚度	A 最大	安装孔直径 +0.08	C 最大	D -0.13	E ±0.25	H ±0.25	P ±0.25	K ±0.25	最小孔边距
JPT56	10	0.8-1.5	0.78	6.7	6.6	4.29	8.5	9.2	4.4	13.6	8.0
JPT56	60	1.5-3.8	1.48	8.4	8.26	6.33	11.5	12.2	8.2	20.4	10.0

性能参数

JPF11、JPF12 压铆式面板螺钉

英制	测试板材质		冷轧钢		铝	
	紧固件类型	螺纹代码	安装力 lbs.	推出力 lbs.	安装力 lbs.	推出力 lbs.
JPF11 JPF12		440	2500	145	1500	80
		632	3500	150	2000	95
		832	4500	160	3000	100
		032	4500	160	3000	100
		0420	5000	195	3000	105

公制	测试板材质		冷轧钢		铝	
	紧固件类型	螺纹代码	安装力 KN	推出力 N	安装力 KN	推出力 N
JPF11 JPF12		M3	11.1	645	6.7	355
		M4	20	710	13.3	445
		M5	20	710	13.3	445
		M6	022	865	016	465

JPF1MF、JPF12F 翻铆式面板螺钉

英制	紧固件类型	螺纹代码	安装力 lbs.	固定座推出力 lbs.	
	JPF11F JPF12F		440	250	81
			632	300	175
			832	350	180
			032	350	180
			0420	400	200

公制	紧固件类型	螺纹代码	安装力 KN	固定座推出力 N	
	JPF11F JPF12F		M3	1.1	360
			M4	1.5	800
			M5	1.5	800
			M6	3	890

JPF11W、JPF12W 浮动翻铆式面板螺钉

英制	测试板材质		.060" 冷轧钢		
	紧固件类型	螺纹代码	安装力 lbs.	固定座推出力 lbs.	
	JPF11W JPF12W		440	350	112
			632	400	138
			832	700	202
			032	700	202
		0420	900	212	

公制	测试板材质		1.52mm 冷轧钢		
	紧固件类型	螺纹代码	安装力 KN	固定座推出力 N	
	JPF11W JPF12W		M3	1557	499
			M3.5	1779	612
			M4	3114	897
			M5	3114	897
		M6	4003	945	

JPFHV 松不脱面板螺钉

英制	测试板材质		冷轧钢		铝	
	紧固件类型	螺纹代码	安装力 lbs.	推出力 lbs.	安装力 lbs.	推出力 lbs.
JPFHV		440	2200	118	1700	108
		632	2400	128	1850	117
		832	2700	147	2100	134

公制	测试板材质		冷轧钢		铝	
	紧固件类型	螺纹代码	安装力 KN	推出力 N	安装力 KN	推出力 N
JPFHV		M3	10.5	564	8.1	516
		M3.5	11.4	614	8.8	561
		M4	12.1	656	9.4	599

PF7MF 翻铆面板螺钉

英制	紧固件类型	螺纹代码	最大扭矩 in. lbs.	螺钉最小拉伸强度 lbs.	安装力 lbs.	推出力 lbs.	
	JPF7F		440	4.5	580	250	81
			632	8.6	855	300	175
			832	15.6	1300	350	180

公制	紧固件类型	螺纹代码	最大扭矩 N.m	螺钉最小拉伸强度 N	安装力 KN	推出力 N	
	JPF7F		M3	0.66	2900	1.1	360
			M4	1.57	5010	1.5	800

JPF7 压铆面板螺钉

英制	紧固件类型	螺纹代码	测试板材质		铝		冷轧钢	
			最大扭矩 in. lbs.	螺钉最小拉伸强度 lbs.	安装力 lbs.	固定座推出力 lbs.	安装力 lbs.	固定座推出力 lbs.
英制	JPF7	440	4.5	580	15000	80	2500	145
		632	8.6	855	2000	95	3500	150
		832	15.6	1300	3000	100	4500	160

公制	紧固件类型	螺纹代码	测试板材质		铝		冷轧钢	
			最大扭矩 N.m	螺钉最小拉伸强度 N	安装力 KN	固定座推出力 N	安装力 KN	固定座推出力 N
公制	JPF7	M3	0.66	2900	6.7	355	11.1	645
		M4	1.57	5010	13.3	445	20	710

JPF30、JPF31、JPF32 紧凑型面板螺钉

英制	测试板材质		冷轧钢		铝	
	紧固件类型	螺纹代码	安装力 lbs.	推出力 lbs.	安装力 lbs.	推出力 lbs.
英制	JPF30	440	5000	90	2200	64
	JPF31			110		105
	JPF32			300		185
	JPF30	632	5500	90	2400	66
	JPF31			130		105
	JPF32			300		190
	JPF30	832	6000	90	2800	68
	JPF31			130		110
	JPF32			300		200
	JPF30	032	8000	95	3500	72
	JPF31			160		150
	JPF32			425		260
JPF32	0420	12000	450	4300	320	

公制	测试板材质		冷轧钢		铝	
	紧固件类型	螺纹代码	安装力 KN	推出力 N	安装力 KN	推出力 N
公制	JPF30	M3	22.2	400	9.8	285
	JPF31			489		465
	JPF32			1334		823
	JPF30	M4	26.7	400	12.5	302
	JPF31			578		489
	JPF32			1334		890
	JPF30	M5	35.6	423	15.6	320
	JPF31			712		667
	JPF32			1890		1156
	JPF32	M6	53.4	2002	19.1	1423

JPFC2、JPFS2、JPFC2P 面板螺钉

英制	测试板材质		冷轧钢		铝	
	紧固件类型	螺纹代码	安装力 lbs.	推出力 lbs.	安装力 lbs.	推出力 lbs.
英制	JPFC2 JPFS2 JPFC2P	440	3000	300	2400	240
		632	3500	350	2700	275
		832	3800	400	2900	300
		032	4000	500	3000	400
		0420	5000	600	3500	400

公制	测试板材质		冷轧钢		铝	
	紧固件类型	螺纹代码	安装力 KN	推出力 N	安装力 KN	推出力 N
公制	JPFC2 JPFS2 JPFC2P	M3	13.3	1334	10.7	1068
		M4	16.9	1779	12.9	1334
		M5	17.8	2224	13.3	1779
		M6	22.2	2669	15.6	1779

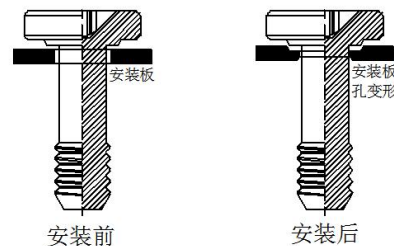
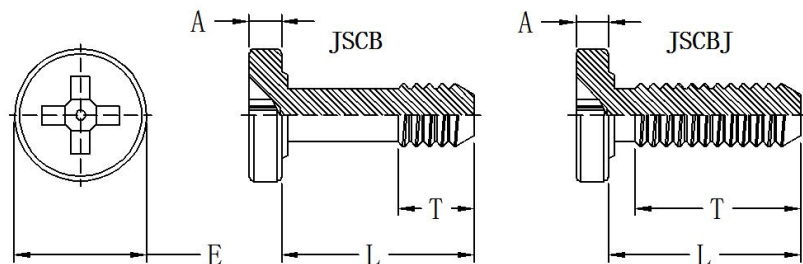
JPTL2、JPT56 弹簧销组件

英制	测试板	冷轧钢		铝	
	紧固件类型	安装力 lbs.	推出力 lbs.	安装力 lbs.	推出力 lbs.
英制	JPTL2	3000	300	2400	240
	JPT56-10	1798	128	1124	122
	JPT56-60	3012	400	1506	337

公制	测试板	冷轧钢		铝	
	紧固件类型	安装力 KN	推出力 N	安装力 KN	推出力 N
公制	JPTL2	13.3	1334	10.7	1068
	JPT56-10	8.0	571	5.0	547
	JPT56-60	13.4	1780	6.7	1500

JSCB、JSCBJ-旋转螺钉

在螺钉顶部和板材底部施加挤压力。挤压动作迫使螺钉的肩部压入安装板，使板材移位，以填充螺钉头部和肩部下方的空隙，使安装孔变小，从而使螺钉松不脱。



螺纹等级：外螺纹，公制6g、英制2A
 材料要求：碳 钢
 表面处理：硬化、电镀锌
 适用面板：硬度不高于HRB80或HB150

编码规则

JSCB - M4 - 6 - ZI
 JSCBJ - 632 - 8 - ZI
 ↓ ↓ ↓ ↓
 类型 螺纹代码 长度代码 表面处理



公制尺寸(单位:毫米 mm)

螺钉类型	螺纹代码	最小板厚	安装孔直径 +0.08	轴向浮动参考	槽型规格
JSCBJ	M3	1.02	3	-	#1
JSCB				7.67	
JSCBJ	M4	1.02	4	-	#2
JSCB				7.67	

英制尺寸(单位:英寸 in)

螺钉类型	螺纹代码	最小板厚	安装孔直径 +0.08	轴向浮动参考	槽型规格
JSCBJ	440	.040	.112	-	#1
JSCB				.330	
JSCBJ	632	.040	.138	-	#2
JSCB				.330	

公制尺寸(单位:毫米 mm)

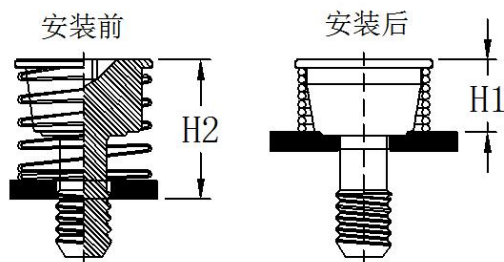
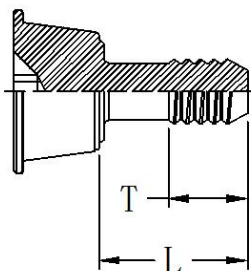
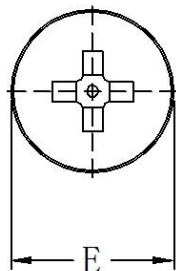
螺纹规格	螺钉类型	螺纹代码	长度代码 "L" ±0.4 (长度代码以毫米为单位)				E ±0.25	H 参考	T 参考				最小孔边距
			6	10	12	14			-6	-10	-12	-14	
M3 x 0.5	JSCBJ	M3	6	10	12	14	6.6	2.03	3.7	7.7	9.7	11.7	3.3
	JSCB		-	-	12	14			-	-	3.3	5.3	
M4 x 0.7	JSCBJ	M4	6	10	12	14	8.28	2.03	3.7	7.7	9.7	11.7	5
	JSCB		-	-	12	14			-	-	3.3	5.3	

英制尺寸(单位:英寸 in)

螺纹规格	螺钉类型	螺纹代码	长度代码 "L" ±.005 (长度代码为 1/16 英寸)				E ±.010	H 参考	T 参考				最小孔边距
			.250	.375	.500	-			-4	-6	-8	-	
4#-40	JSCBJ	440	4	6	8	-	.250	.080	.160	.285	.410	-	.130
	JSCB		-	-	8	-			-	-	.130	-	
6#-32	JSCBJ	632	4	6	8	-	.291	.080	.160	.285	.410	-	.150
	JSCB		-	-	8	-			-	-	.130	-	

JSCBR-旋转铆钉，带自动回缩

在螺钉顶部和板材底部施加挤压力。
挤压动作迫使螺钉的肩部压入安装板，使
板材移位，以填充螺钉头部和肩部下方的
空隙，使安装孔变小，成而使螺钉松不脱。



螺纹等级：外螺纹，公制6g、英制2A
材料要求：螺钉：碳钢
 弹簧：300系列不锈钢
表面处理：螺钉：硬化、电镀锌
 弹簧：本色
适用板材：硬度不高于HRB80或HB150

编码规则

JSCBR - 632 - 8 - ZI
 ↓ ↓ ↓ ↓
 类型 螺纹 长度 表面
 型 代码 代码 处理



公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	螺钉类型	螺纹代码	长度代码 “L”±0.4	最小 板厚	安装孔直径 +0.08	E ±0.25	H1 ±0.13	H2 参考	T 最小	槽型 规格	最小 板孔距
M3 x 0.5	JSCBR	M3	12	1	3	9.1	4.2	11.8	3.3	#1	4.5
M4 x 0.7	JSCBR	M3	12	1	4	10.7	4.5	12.1	3.3	#2	5.4

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹规格	螺钉类型	螺纹代码	长度代码 “L”±.015	最小 板厚	安装孔直径 +.003	E +.005 -.010	H1 ±.005	H2 参考	T 最小	槽型 规格	最小 板孔距
			.500								
4#-40	JSCBR	440	8	.040	.112	.348	.165	.495	.130	#1	.175
6#-32	JSCBR	632	8	.040	.138	.381	.170	.500	.130	#2	.190
8#-32	JSCBR	632	8	.040	.164	.410	.175	.505	.130	#2	.205

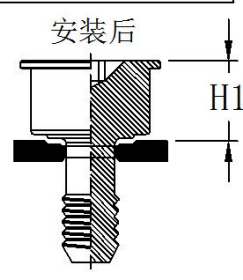
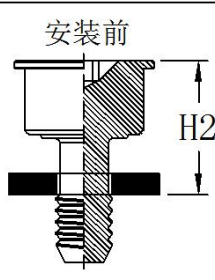
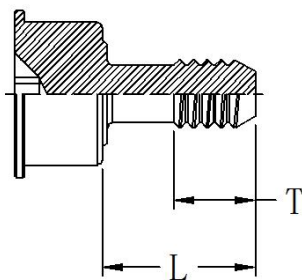
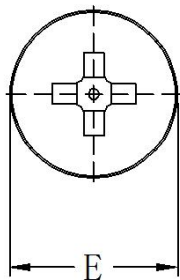
性能参数-JSCBR、JSCB、JSCBJ

英制	螺钉类型			螺纹代码	螺钉最小 拉伸强度 lbs.	测试板材质		5052-H34 铝		冷轧钢	
						最大扭矩 in. lbs.	安装力 lbs.	推出力 lbs.	安装力 lbs.	推出力 lbs.	
	JSCBR	JSCB	JSCBJ	440	590	5	1900	130	2600	145	
JSCBR	JSCB	JSCBJ	632	990	9	2000	175	3500	200		
JSCBR	-	-	832	1460	17	2250	225	3825	260		

公制	螺钉类型			螺纹代码	螺钉最小 拉伸强度 N	测试板材质		5052-H34 铝		冷轧钢	
						最大扭矩 N.m	安装力 KN	推出力 N	安装力 KN	推出力 N	
	JSCBR	JSCB	JSCBJ	M3	3400	0.74	8	580	12	650	
JSCBR	JSCB	JSCBJ	M4	5700	1.7	10	1000	17	1150		

JHSCB-散热片螺钉

在螺钉顶部和板材底部施加挤压力。挤压力迫使螺钉的肩部压入安装板，使板材移位，以填充螺钉头部和肩部下方的空隙，使安装孔变小，从而使螺钉松不脱。



螺纹等级: 外螺纹, 公制6g、英制2A
 材料要求: 碳钢
 表面处理: 硬化、电镀锌
 适用面板: 硬度不高于HRB80或HB150

编码规则
JHSCB - **440** - **4** - **ZI**
 ↓ ↓ ↓ ↓
 类型 螺纹代码 长度代码 表面处理



公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	螺钉类型	螺纹代码	长度代码 “L”±0.4	最小板厚	安装孔直径 +0.08	E ±0.25	H1 参考	H2 参考	T 最小	槽型规格	最小板孔距
			8.13								
M3 x 0.5	JHSCB	M3	3	1	3	8.18	7.67	12	3.3	#1	4.13

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

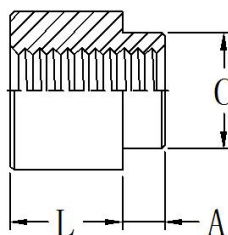
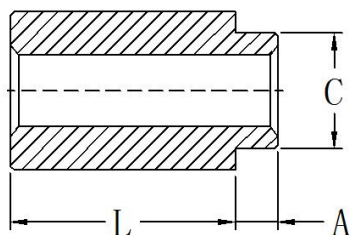
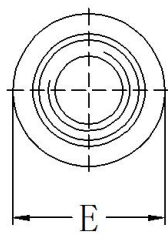
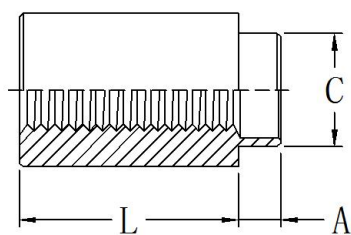
螺纹规格	螺钉类型	螺纹代码	长度代码 “L”±.015	最小板厚	安装孔直径 +.003	E ±.010	H1 参考	H2 参考	T 最小	槽型规格	最小板孔距
			.320								
4#-40	JHSCB	440	4	.040	.112	.312	.300	.470	.130	#1	.156
6#-32	JHSCB	632	4	.040	.138	.352	.300	.470	.130	#2	.178

性能参数-JHSCB

公制	测试板材质		铝		冷轧钢	
	螺钉类型	螺纹代码	安装力 KN	推出力 N	安装力 KN	推出力 N
	JHSCB	M3	8	265	12	355

英制	测试板材质		铝		冷轧钢	
	螺钉类型	螺纹代码	安装力 lbs.	推出力 lbs.	安装力 lbs.	推出力 lbs.
	JHSCB	440	1900	60	2600	80
JHSCB	632	2000	90	3500	120	

JSMTSO、JSMTSOB-间隔螺柱



编码规则

JSMTSO	-	116	-	2	-	ET
JSMTSOB	-	3.6	-	3	-	ET
JSMTSO	-	440	-	4	-	ET
JSMTSOB	-	M25	-	6	-	ET
类型\材料 代码		螺纹\通孔 代码		长度 代码		表面处理 代码



螺纹、材料及表面处理

紧固件类型	螺纹等级	紧固件材料	表面处理	适用板材硬度
JSMTSO	内螺纹, 公制 6H, 英制 2B	碳 钢	电镀亮锡或雾锡	无要求或 PCB 板
JSMTSOB	内螺纹, 公制 6H, 英制 2B	黄 铜	电镀亮锡或雾锡	无要求或 PCB 板

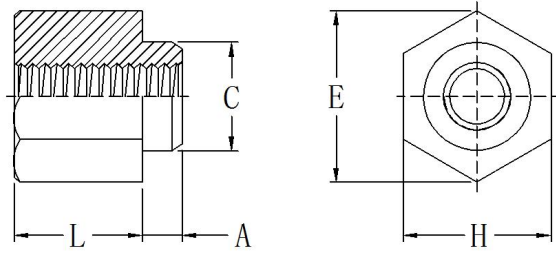
英制尺寸(单位: 英寸 in)

螺纹/通孔规格	紧固件类型		螺纹通孔代码	最小板厚	安装孔直径 +.003	长度代码 "L" ±.005 (长度代码以 1/32 英寸为单位)				A 最大	C 最大	E ±.005
	碳钢	黄铜				.062	.125	.250	.375			
2#-56	JSMTSO	JSMTSOB	256	.060	.147	2	4	8	12	.060	.142	.219
4#-40	JSMTSO	JSMTSOB	440	.060	.166	2	4	8	12	.060	.161	.219
6#-32	JSMTSO	JSMTSOB	632	.060	.213	2	4	8	12	.060	.208	.281
8#-32	JSMTSO	JSMTSOB	832	.060	.250	2	4	8	12	.060	.245	.344
.116±.003	JSMTSO	JSMTSOB	116	.060	.166	2	4	8	12	.060	.161	.219
.143±.003	JSMTSO	JSMTSOB	143	.060	.213	2	4	8	12	.060	.205	.281

公制尺寸(单位: 毫米 mm)

螺纹/通孔规格	紧固件类型		螺纹通孔代码	最小板厚	安装孔直径 +0.08	长度代码 "L" ±0.13 (长度代码以毫米为单位)						A 最大	C 最大	E ±0.13
	碳钢	黄铜				2	3	4	6	8	10			
M2 x 0.4	JSMTSO	JSMTSOB	M2	1.53	3.73	2	3	4	6	8	10	1.53	3.6	5.56
M2.5 x 0.45	JSMTSO	JSMTSOB	M25	1.53	4.22	2	3	4	6	8	10	1.53	4.09	5.56
M3 x 0.5	JSMTSO	JSMTSOB	M3	1.53	4.22	2	3	4	6	8	10	1.53	4.09	5.56
M3.5 x 0.6	JSMTSO	JSMTSOB	M35	1.53	5.41	2	3	4	6	8	10	1.53	5.28	7.14
M4 x 0.7	JSMTSO	JSMTSOB	M4	1.53	6.35	2	3	4	6	8	10	1.53	6.22	8.74
3.1±0.08	JSMTSO	JSMTSOB	3.1	1.53	4.22	2	3	4	6	8	10	1.53	4.09	5.56
3.6±0.08	JSMTSO	JSMTSOB	3.6	1.53	5.41	2	3	4	6	8	10	1.53	5.28	7.14
4.2±0.08	JSMTSO	JSMTSOB	4.2	1.53	6.35	2	3	4	6	8	10	1.53	6.22	8.74

JSMTSO-六角间隔螺柱



编码规则
 JSMTSO -M1.2 -2 - ET
 ↓ ↓ ↓ ↓
 类型 螺纹 长度 表面
 代码 代码 处理

材料要求：无铅碳钢
 表面处理：电镀亮锡或雾锡
 适用板材：PCB板



公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	紧固件类型	螺纹代码	长度代码	最小板厚	安装孔直径 +0.08	L ±0.08	A 最大	C 最大	E 参考	H 参考
S1	JSMTSO	M1	1	0.5	2.5	1	0.48	2.41	3.66	3.18
			2			2				
			3			3				
S1.2	JSMTSO	M1.2	1	0.5	2.5	1	0.48	2.41	3.66	3.18
			2			2				
			3			3				
S1.4	JSMTSO	M1.4	1	0.5	2.5	1	0.48	2.41	3.66	3.18
			2			2				
			3			3				
M1.6 x 0.35	JSMTSO	M1.6	1	0.5	2.5	1	0.48	2.41	3.66	3.18
			2			2				
			3			3				

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

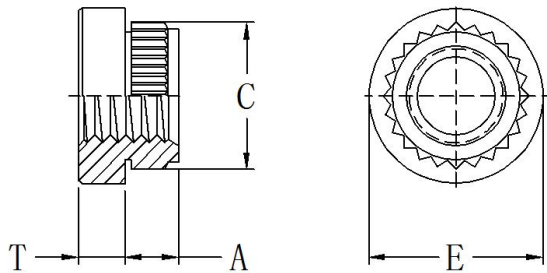
螺纹规格	紧固件类型	螺纹代码	长度代码	最小板厚	安装孔直径 +.003	L ±.003	A 最大	C 最大	E 参考	H 参考
0#-80	JSMTSO	080	2	.020	.098	.062	.190	.095	.144	.125
			4			.125				

性能参数-JSMTSO、JSMTSOB

公制	紧固件类型	螺纹代码	测试板厚度及材质 1.6mm FR-4 板		额定电流 (安培)
			推出力 N	旋出力 N	
	JSMTSO	M1	378.7	0.56	11
	JSMTSOB				-
	JSMTSO	M1.2	378.7	0.56	10
	JSMTSOB				-
	JSMTSO	M1.4	378.7	0.56	10
	JSMTSOB				-
	JSMTSO	M1.6	378.7	0.56	10
	JSMTSOB				-
	JSMTSO	M3	251	1	22
	JSMTSOB				36
	JSMTSO	M3.5	416	1.6	34
	JSMTSOB				55
	JSMTSO	M4	672	3	47
	JSMTSOB				76

英制	螺纹代码	测试板厚度及材质 .064" FR-4 板		额定电流 (安培)
		推出力 lbs.	旋出力 in. lbs.	
	080	85.1	4.94	11
				-
	256	56.5	8.56	25
				40
	440	56.5	8.56	22
				36
	632	93.5	13.83	34
				55
	832	151.1	26.96	47
				76

JKF2、JKFS2-齿型咬接螺母



编码规则

JKFS2 - 632
JKF2 - M2.5 - ET

↓ ↓ ↓
类型 螺纹 表面
材料 代码 处理



螺纹、材料及表面处理

紧固件类型	螺纹等级	紧固件材料	表面处理	安装板硬度
JKF2	内螺纹, 公制 6H, 英制 2B	碳钢	电镀亮锡或雾锡	不高于 HRB65 或 HB116 或 PCB 板
JKFS2	内螺纹, 公制 6H, 英制 2B	300 系列不锈钢	钝化处理	不高于 HRB70 或 HB125 或 PCB 板

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹规格	紧固件类型		螺纹代码	最小板厚	安装孔直径 +.003	A 最大	C 最大	E ±.005	T ±.005	最小板孔距
	碳钢	不锈钢								
2#-56	JKF2	JKFS2	256	.060	.147	.060	.165	.219	.065	.16
4#-40	JKF2	JKFS2	440	.060	.166	.060	.184	.219	.065	.17
6#-32	JKF2	JKFS2	632	.060	.213	.060	.231	.281	.065	.22
8#-32	JKF2	JKFS2	832	.060	.250	.060	.268	.344	.096	.25
10#-32	JKF2	JKFS2	032	.060	.272	.060	.290	.375	.127	.28

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

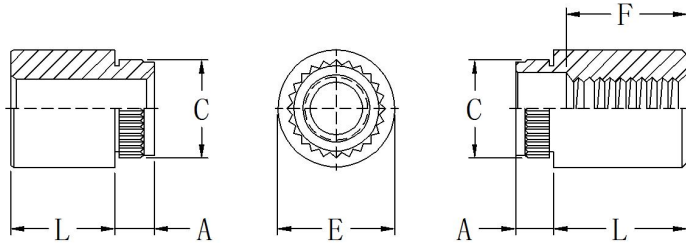
螺纹规格	紧固件类型		螺纹代码	最小板厚	安装孔直径 +0.08	A 最大	C 最大	E ±0.13	T ±0.13	最小板孔距
	碳钢	不锈钢								
M2 x 0.4	JKF2	JKFS2	M2	1.53	3.73	1.53	4.19	5.56	1.5	4.2
M2.5 x 0.45	JKF2	JKFS2	M2.5	1.53	4.22	1.53	4.68	5.56	1.5	4.4
M3 x 0.5	JKF2	JKFS2	M3	1.53	4.22	1.53	4.68	5.56	1.5	4.4
M4 x 0.7	JKF2	JKFS2	M4	1.53	6.4	1.53	6.81	8.74	2	6.4
M5 x 0.8	JKF2	JKFS2	M5	1.53	6.9	1.53	7.37	9.53	3	7.1

性能参数-JKF2、JKFS2

紧固件类型	英制螺纹				
	螺纹代码	测试板厚度及材质	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.
JKF2 JKFS2	256	.060" FR-4 板	400	60	6
	440	.060" FR-4 板	400	65	15
	632	.060" FR-4 板	500	80	30
	832	.060" FR-4 板	700	95	35
	032	.060" FR-4 板	700	100	40

公制螺纹				
螺纹代码	测试板厚度及材质	安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m
M2	1.5mm FR-4 板	2.2	257	0.68
M3	1.5mm FR-4 板	2.2	290	1.7
M4	1.5mm FR-4 板	2.2	420	3.4
M5	1.5mm FR-4 板	2.9	440	4.5

JKFE、JKFSE—齿型咬接螺母柱



编码规则

JKFSE - 632 - 8
 JKFE - M2.5 - 12 - ET

↓ ↓ ↓ ↓
 类型 螺纹 长度 表面
 材料 代码 代码 处理



螺纹、材料及表面处理

紧固件类型	螺纹等级	紧固件材料	表面处理	安装板硬度
JKFE	内螺纹，公制 6H，英制 2B	碳钢	电镀亮锡或雾锡	不高于 HRB65 或 HB116 或 PCB 板
JKFSE	内螺纹，公制 6H，英制 2B	300 系列不锈钢	钝化处理	不高于 HRB70 或 HB125 或 PCB 板

英制尺寸 (单位: 毫米 in)

螺纹规格	通孔 +.004 -.003	紧固件类型		螺纹通孔 代码	长度代码 "L" ±.005 (长度代码以 1/32 英寸为单位)								A 最大	C 最大	E ±.005
		碳钢	不锈钢		.125	.250	.375	.500	.625	.750	.875	.100			
4#-40	-	JKFE	JKFSE	440	4	8	12	16	20	24	-	-	.060	.184	.219
6#-32	-	JKFE	JKFSE	632	4	8	12	16	20	24	28	32	.060	.231	.281
-	.116	JKFE	JKFSE	116	4	8	12	16	20	24	-	-	.060	.184	.219
-	.143	JKFE	JKFSE	143	4	8	12	16	20	24	28	32	.060	.231	.281
"F" 螺纹深度最小 (适用时)					全长			.375±.016		.375 (盲孔)					

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	通孔 +0.10 -0.08	紧固件类型		螺纹通孔 代码	长度代码 "L" ±0.13 (长度代码以毫米为单位)								A 最大	C 最大	E ±0.13
		碳钢	不锈钢		3	4	6	8	10	12	14	16			
M3 x 0.5	-	JKFE	JKFSE	M3	3	4	6	8	10	12	14	16	1.53	4.68	5.56
-	3.6	JKFE	JKFSE	3.6	3	4	6	8	10	12	14	16	1.53	5.87	7.14
-	4.2	JKFE	JKFSE	4.2	3	4	6	8	10	12	14	16	1.53	6.81	8.74
"F" 螺纹深度最小 (适用时)					全长			9.5±0.4							

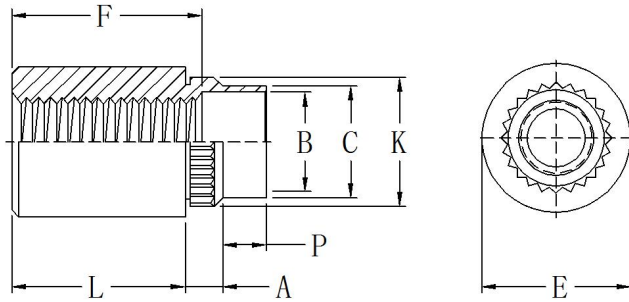
安装板参数	紧固件类型		英制尺寸 (单位: 毫米 in)			
	碳钢	不锈钢	螺纹通孔 代码	最小 板厚	安装孔直径 +.003	最小 板孔距
	JKFE	JKFSE	440	.060	.166	.17
	JKFE	JKFSE	632	.060	.213	.22
	JKFE	JKFSE	116	.060	.166	.17
	JKFE	JKFSE	143	.060	.213	.22

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)			
螺纹通孔 代码	最小 板厚	安装孔直径 +0.08	最小 板孔距
M3	1.53	4.22	4.4
3.6	1.53	5.41	6.4
4.2	1.53	6.4	7.1

性能参数	紧固件类型	英制螺纹				
		螺纹 代码	测试板 厚度及材质	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.
	JKFE JKFSE	440 632	.060" FR-4 板	400 500	65 80	15 30

公制螺纹				
螺纹 代码	测试板 厚度及材质	安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m
M3	1.5mm FR-4 板	2.2	290	1.7

JKFB3-齿型咬接/翻铆螺柱



编码规则
JKFB3 - **440** - **10** - **ET**
 ↓ ↓ ↓ ↓
 类型 螺纹 长度 表面
 材料 代码 代码 处理

材料要求: 黄铜 C3604
 表面处理: 电镀亮锡或雾锡
 适用板材: 硬度不高于HRB65
 或HB116或PCB板



英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹规格	紧固件类型	螺纹代码	板材厚度	长度代码 "L" ±.005 (长度代码以 1/32 英寸为单位)									
				.062	.125	.187	.250	.312	.375	.500	.625	.750	.100
4#-40	JKFB3	440	.050-.065	2	4	6	8	10	12	16	20	-	-
6#-32	JKFB3	632	.050-.065	2	4	6	8	10	12	16	20	24	32
"F" 螺纹深度最小 (适用时)			全长										.375 盲孔

紧固件类型	螺纹代码	安装孔直径 +.003	A 最大	B ±.003	C 最大	E ±.005	K ±.003	P ±.010	最小 板孔距
JKFB3	440	.166	.09	.122	.165	.219	.179	.040	.17
JKFB3	632	.213	.09	.171	.212	.280	.226	.040	.22

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

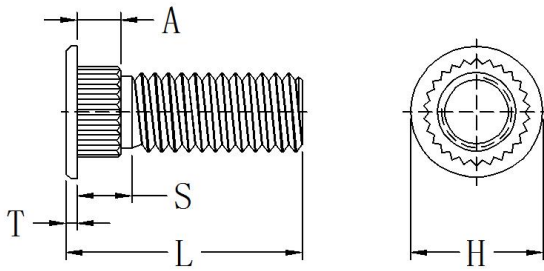
螺纹规格	紧固件类型	螺纹代码	板材厚度	长度代码 "L" ±0.13 (长度代码以毫米为单位)									
				2	3	4	6	8	10	12	14	16	18
M3 x 0.5	JKFB3	M3	1.27-1.65	2	3	4	6	8	10	12	14	16	18
M4 x 0.7	JKFB3	M4	1.27-1.65	2	3	4	6	8	10	12	14	16	18
"F" 螺纹深度最小 (适用时)			全长										9.5±0.4

紧固件类型	螺纹代码	安装孔直径 +0.08	A 最大	B ±0.08	C 最大	E ±0.13	K ±0.08	P ±0.25	最小 板孔距
JKFB3	M3	4.22	2.29	3.23	4.2	5.56	4.55	1	4.4
JKFB3	M4	6.4	2.29	5.23	6.33	8.74	6.68	1	6.4

性能参数-JKFB3

紧固件类型	英制螺纹					公制螺纹				
	螺纹代码	测试板 厚度及材质	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.	螺纹代码	测试板 厚度及材质	安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m
JKFB3	440	.060" FR-4 板	1000	140	18	M3	1.5mm FR-4 板	4.4	560	2.03
	632	.060" FR-4 板	1500	170	28	M4	1.5mm FR-4 板	6	680	3.2

JKFH-齿型咬接螺钉



编码规则

JKFH - 632 - 10 - ZI

↓ ↓ ↓ ↓

类型 螺纹 长度 表面

型 代码 代码 处理

螺纹等级: 英制2A、公制6g
 材料要求: 磷青铜
 表面处理: 电镀亮锡或雾锡
 板材硬度: 不高于HRB55或HB96或PCB板



英制尺寸 (单位: 毫米 in)

螺纹规格	紧固件类型	螺纹代码	长度代码“L” ±.010 (长度代码以 1/16 英寸为单位)						A 最大	H ±.010	S 最大	T ±.005
			.250	.312	.375	.500	.625	.750				
4#-40	JKFH	440	4	5	6	8	10	12	.065	.180	.09	.020
6#-32	JKFH	632	5	6	8	10	12	14	.065	.200	.09	.020
8#-32	JKFH	832	5	6	8	10	12	14	.065	.225	.09	.020
10#-32	JKFH	032	5	6	8	10	12	14	.065	.250	.09	.020

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	紧固件类型	螺纹代码	长度代码“L” ±0.25 (长度代码以毫米为单位)						A 最大	H ±0.25	S 最大	T ±0.13
			6	8	10	12	15	18				
M3 x 0.5	JKFH	M3	6	8	10	12	15	18	1.65	4.58	2.3	0.51
M4 x 0.7	JKFH	M4	6	8	10	12	15	18	1.65	5.74	2.3	0.51
M5 x 0.8	JKFH	M5	6	8	10	12	15	18	1.65	6.6	2.3	0.51

安装板参数

紧固件类型	英制 (单位: 英寸 in)			
	螺纹代码	最小板厚	安装孔直径 +.003	最小孔边距
JKFH	440	.060	.120	.150
JKFH	632	.060	.140	.190
JKFH	832	.060	.166	.200
JKFH	032	.060	.189	.200

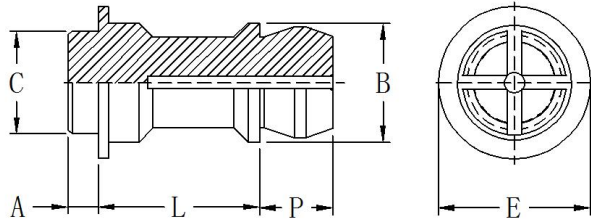
公制 (单位: 毫米 mm)			
螺纹代码	最小板厚	安装孔直径 +0.08	最小孔边距
M3	1.53	3.0	3.8
M4	1.53	4.2	5.1
M5	1.53	5.0	5.3

性能参数

紧固件类型	英制螺纹				
	测试板 0.60"FR-4 板				
	螺纹代码	螺母最大扭矩 in. lbs.	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.
JKFH	440	4	400	65	7
JKFH	632	8	400	70	11
JKFH	832	15	400	80	16
JKFH	032	18	400	90	17

公制螺纹				
测试板 1.5mm FR-4 板				
螺纹代码	螺母最大扭矩 N.m	安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m
M3	0.45	1.8	285	0.79
M4	1.6	1.8	355	1.8
M5	2.1	1.8	400	1.92

JSMTSSS-间隔支撑卡柱



编码规则

JSMTSS-S -156 -12 -ET

↓ ↓ ↓ ↓ ↓
 类 材 直 长 表
 型 料 径 度 面
 代 代 代 代 处
 码 码 码 码 理

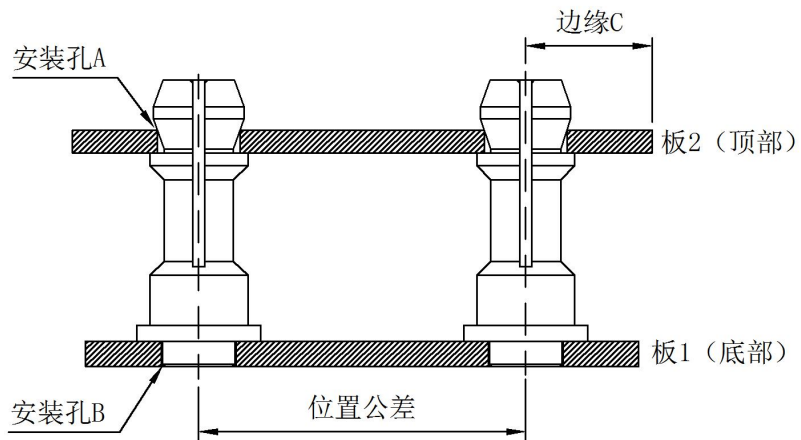
材料要求：无铅碳钢
 表面处理：电镀亮锡或雾锡
 适用板材：PCB板



英制	紧固件类型	顶板安装孔 A 直径代码	长度代码“L” ±.005 (长度代码为 1/32 英寸为单位)		最小板厚	A 最大	C 最大	E ±.005	B ±.005	P ±.005
			.250	.375						
	JSMTSSS	156	8	12	.060	.060	.161	.250	.188	.141

公制	紧固件类型	顶板安装孔 A 直径代码	长度代码“L” ±0.13 (长度以毫米为单位)			最小板厚	A 最大	C 最大	E ±0.13	B ±0.13	P ±0.13
			6	8	10						
	JSMTSSS	4MM	6	8	10	1.53	1.53	4.09	6.35	4.8	3.58

安装应用及性能数据



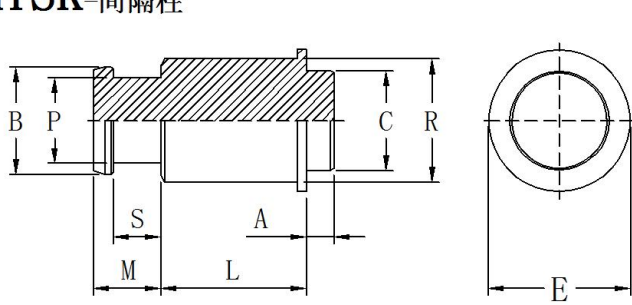
英制尺寸 (单位: 英寸 in)

安装板 1						安装板 2					
最大硬度	底部安装孔直径 B+.003	面板材料	最小厚度	位置公差	推出力 lbs.	最大硬度	顶部安装孔直径 A+.003	面板材料	厚度范围	边缘距离 C 最小	最大扣入力 lbs.
无要求	.166	PCB 板	.060	±.005	113	无要求	.156	PCB 板或金属板	.04-.07	.100	20

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

安装板 1						安装板 2					
最大硬度	底部安装孔直径 B+0.08	面板材料	最小厚度	位置公差	推出力 N	最大硬度	顶部安装孔直径 A+0.08	面板材料	厚度范围	边缘距离 C 最小	最大扣入力 N
无要求	4.22	PCB 板	1.53	±0.13	500	无要求	4	PCB 板或金属板	1-1.8	2.54	89

JSMTSK-间隔柱



编码规则
SMTSK-**6**-**61.5**-**8**-**ET**
 ↓ ↓ ↓ ↓ ↓
 类 尺寸 板厚 长度 表面
 型 代码 代码 代码 处理

材料要求: 无铅碳钢
 表面处理: 电镀亮锡或雾锡
 适用板材: PCB板



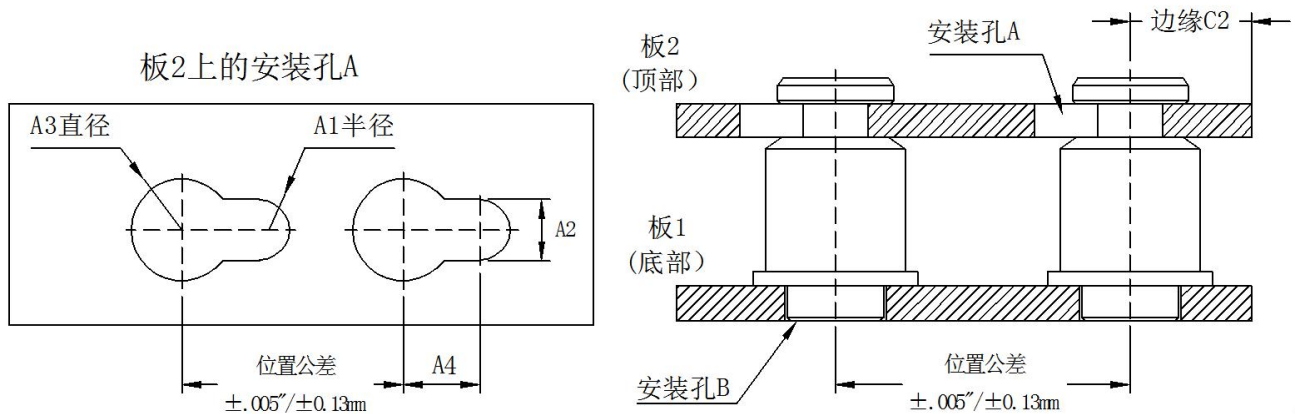
英制尺寸 (单位: 英寸 in)

紧固件类型	柱体尺寸板代码	长度代码 "L" ±.005 (长度代码 1/32 英寸为单位)			最小板厚	A 最大	C 最大	E ±.005	B ±.003	P ±.003	R 最大	S ±.003	M 最大
		.125	.250	.375									
JSMTSK	6060	4	8	12	.060	.060	.161	.250	.177	.099	.212	.068	.108

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

紧固件类型	柱体尺寸板代码	长度代码 "L" ±0.13 (长度以毫米为单位)							最小板厚	A 最大	C 最大	E ±0.13	B ±0.08	P ±0.08	R 最大	S ±0.08	M 最大
		3	4	5	6	8	10										
JSMTSK	61.5	3	4	5	6	8	10	1.53	1.53	4.09	6.35	4.5	2.51	5.39	1.73	2.75	

安装应用及性能数据



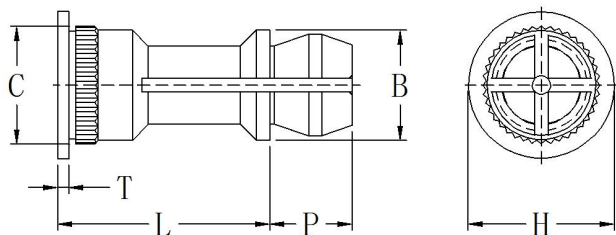
英制尺寸 (单位: 英寸 in)

面板 1					面板 2						
硬度最大	底部安装孔直径 B+.003	面板材料	最小板厚	推出力 lbs.	顶部安装孔直径 A				面板材料	厚度范围	边缘距离 C2 最小
					A1 参考	A2 ±.003	A3 ±.003	A4 最小			
无要求	.166	PCB 板	.060	113	.059	.118	.197	.148	任意	.057-.064	.160

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

面板 1					面板 2						
硬度最大	底部安装孔直径 B+0.08	面板材料	最小板厚	推出力 N	顶部安装孔直径 A				面板材料	厚度范围	边缘距离 C2 最小
					A1 参考	A2 ±0.08	A3 ±0.08	A4 最小			
无要求	4.22	PCB 板	1.53	500	1.5	3	5	3.75	任意	1.45-1.62	4.1

JKSSB-齿型铆接支撑卡柱



编码规则
JKSSB-156-12-X
 ↓ ↓ ↓ ↓
 类型 直径 长度 表面
 材料 代码 代码 处理

材料要求: 黄铜C3604或C3602
 表面处理: 素材本色
 适用板材: 硬度不高于HRB65
 或HB116或PCB板



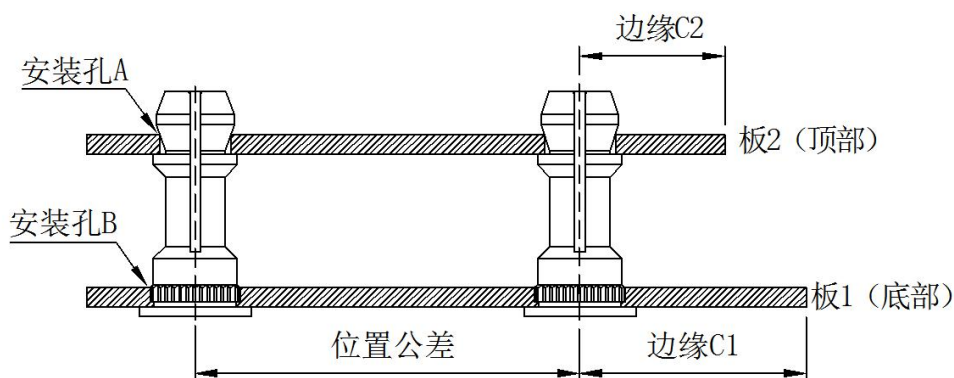
英制尺寸 (单位: 英寸 in)

类型	顶板安装孔 A 直径代码	长度代码 "L" ±.005 (长度代码为 1/32 英寸为单位)							B ±.005	C ±.003	H ±.005	P ±.005	T ±.005
		.250	.312	.375	.437	.500	.562	.625					
JKSSB	156	8	10	12	14	16	18	20	.188	.226	.250	.141	.020

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

类型	顶板安装孔 A 直径代码	长度代码 "L" ±0.13 (长度以毫米为单位)							B ±0.13	C ±0.08	H ±0.13	P ±0.13	T ±0.13
		8	10	12	14	16	18	20					
JKSSB	4MM	8	10	12	14	16	18	20	4.8	5.74	6.35	3.58	0.51

安装应用



英制	安装板 1						安装板 2				
	最大硬度	底部安装孔直径 B+.003	面板材料	最小厚度	孔边距 C1 最小	位置公差	最大硬度	顶部安装孔直径 A+.003	面板材料	厚度范围	孔边距 C2 最小
	HRB65 HB116	.213	PCB 板	.060	.220	±.005	无要求	.156	PCB 板 或金属板	.040-.070	.100

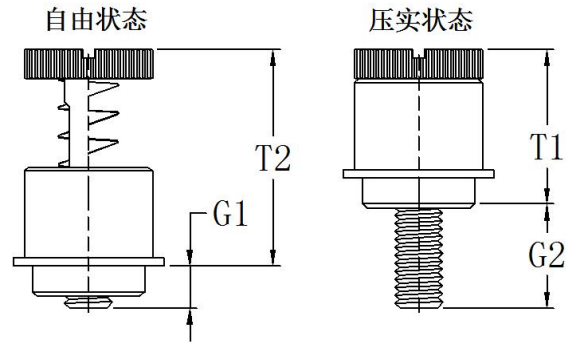
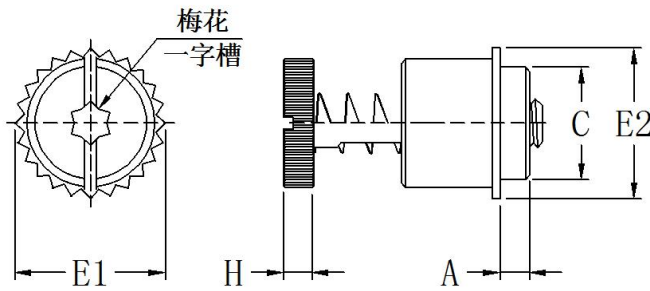
公制	板 1						板 2				
	最大硬度	底部安装孔直径 B+0.08	面板材料	最小厚度	孔边距 C1 最小	位置公差	最大硬度	顶部安装孔直径 A+0.08	面板材料	厚度范围	孔边距 C2 最小
	HRB65 HB116	5.41	PCB 板	1.27	5.59	±0.13	无要求	4.0	PCB 板 或金属板	1.0-1.8	2.54

性能参数

英制	板 1		板 2 (可拆卸)		
	安装力 lbs.	推出力 lbs.	最大首次 锁入力 lbs.	最小首次 推出力 lbs.	最小第 15 次推出力 lbs.
	500	110	13	3	1

公制	板 1		板 2 (可拆卸)		
	安装力 KN	推出力 N	最大首次 锁入力 N	最小首次 推出力 N	最小第 15 次推出力 N
	2.2	484	57.7	13.3	4.4

JSMTPF LSM 表面贴装面板螺钉



螺纹等级: 外螺纹, 公制6g, 英制2A
 材料要求:
 固定座、螺钉: 碳钢
 弹簧: 300系列不锈钢
 表面处理:
 固定座: 镀亮锡或雾锡
 螺钉: 硬化、电镀锌 弹簧: 本色

编码规则

JSMTPF LS - 440 - 0 - ET
 ↓ ↓ ↓ ↓
 类型 螺纹代码 长度代码 表面处理



英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹规格	紧固件类型	螺纹代码	螺钉长度代码	A 最大	C 最大	E1 ±.010	E2 参考	G1 ±.025	G2 ±.025	H ±.010	T1 参考	T2 参考	槽型规格
4#-40	JSMTPF LSM	440	0	.063	.215	.280	.300	.040	.210	.100	.38	.55	T15
			1					.100	.270				
6#-32	JSMTPF LSM	632	0	.063	.247	.310	.320	.040	.240	.100	.42	.62	T15
			1					.100	.300				

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	紧固件类型	螺纹代码	螺钉长度代码	A 最大	C 最大	E1 ±0.25	E2 参考	G1 ±0.64	G2 ±0.64	H ±0.25	T1 参考	T2 参考	槽型规格
M3 x 0.5	JSMTPF LSM	M3	0	1.6	5.46	7.0	7.6	1	5.30	2.5	9.6	14.0	T15
			1					2.5	6.80				
M3.5x0.6	JSMTPF LSM	M3.5	0	1.6	6.27	7.9	8.13	1	6.10	2.5	10.7	15.7	T15
			1					2.5	7.62				

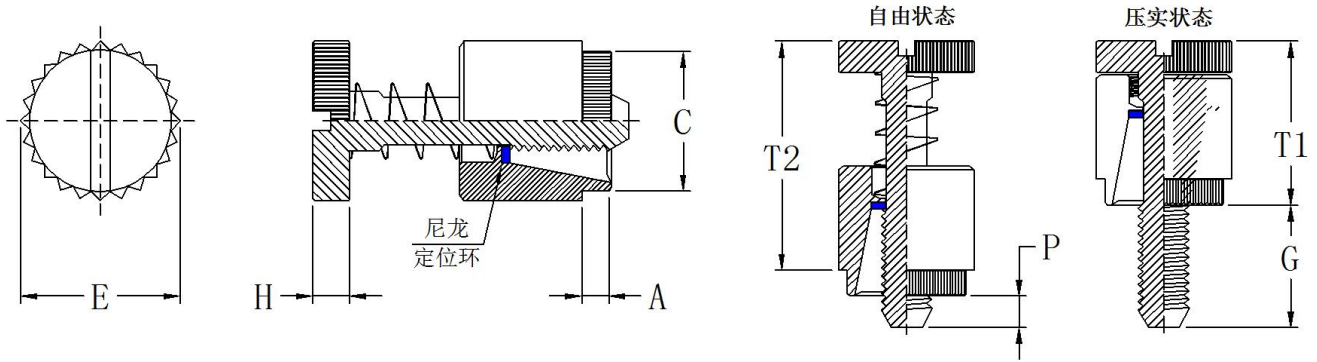
安装板参数	紧固件类型	英制尺寸 (单位: 英寸 in)		
		螺纹代码	安装孔直径+.003	最小板厚
	JSMTPF LSM	440	.220	.063
JSMTPF LSM	632	.252	.063	

安装板参数	公制尺寸 (单位: 毫米 mm)		
	螺纹代码	安装孔直径+0.08	最小板厚
	M3	5.6	1.6
M3.5	6.4	1.6	

性能参数	紧固件类型	英制螺纹			
		测试板	.060" PCB 板		
	螺纹代码	最小抗拉强度 lbs.	最大扭矩 in. lbs.	拉出力 lbs.	
JSMTPF LSM	440	556	4.4	100	
JSMTPF LSM	632	724	7.0	105	

性能参数	公制螺纹			
	测试板	1.5mm PCB 板		
	螺纹代码	最小抗拉强度 N	最大扭矩 N.m	拉出力 N
M3	2900	0.61	445	
M3.5	3269	0.80	465	

JPFK-齿型咬接面板螺钉



螺纹等级：外螺纹，公制6g，英制2A
 材料要求：
 固定座、螺钉、弹簧：300系列不锈钢
 定位环：尼龙，温度不高于200° F或93° C
 表面处理：
 固定座、螺钉：钝化处理
 弹簧、定位环：本色
 适用板材：硬度不高于HRB55或HB96, PCB板

编码规则
JPFK - 440 - 62
 ↓ ↓ ↓
 类型 螺纹 长度
 代码 代码



英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹规格	紧固件类型	螺纹代码	螺钉长度代码	A 最大	C 最大	E ±.010	G ±.015	P ±.025	H ±.005	T1 最大	T2 参考	最小孔边距
4#-40	JPFK	440	40	.060	.283	.312	.250	-	.072	.36	.54	.20
			62				.375	.125				
			84				.500	.250				
6#-32	JPFK	632	40	.060	.299	.344	.250	-	.072	.36	.54	.26
			62				.375	.125				
			84				.500	.250				

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	紧固件类型	螺纹代码	螺钉长度代码	A 最大	C 最大	E ±0.25	G ±0.4	P ±0.64	H ±0.13	T1 最大	T2 参考	最小孔边距
M3 x 0.5	JPFK	M3	40	1.53	7.19	7.92	6.4	-	1.83	9.14	13.72	5.08
			62				9.5	3.2				
			84				12.7	6.4				

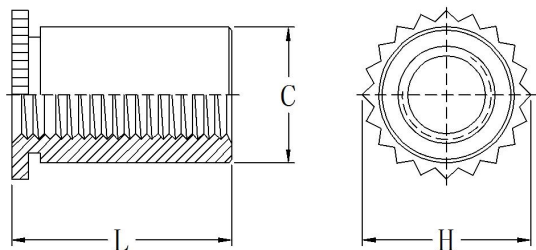
安装板参数	紧固件类型	英制尺寸 (单位: 英寸 in)	
		螺纹代码	安装板孔径+.003 最小板厚
	JPFK	440	.265
JPFK	632	.281	.060

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)		
螺纹代码	安装板孔径+0.08	最小板厚
M3	6.73	1.53

性能参数	紧固件类型	英制螺纹	
		测试板	.060" PCB 板
	螺纹代码	安装力 lbs.	推出力 lbs.
JPFK	440	250	55
JPFK	632	400	60

公制螺纹		
测试板	1.5mm PCB 板	
螺纹代码	安装力 KN	推出力 N
M3	1.1	245

JMS04-微紧螺柱



编码规则
 JMSO 4 - 256 - 3
 ↓ ↓ ↓ ↓
 类型 材料 螺纹 长度
 代码 代码 代码 代码

螺纹等级：
 内螺纹，英制2B、公制5H/6H
 材料要求：400系列不锈钢
 表面处理：钝化处理
 适用板材：
 硬度不高于HRB88或HB183的板材



英制尺寸(单位: 英寸 in)

螺纹规格	紧固件类型	螺纹代码	长度代码	最小板厚	安装板直径 +.002	C 最大	H 参考	L +.002 -.003	最小孔边距
0#-80	JMS04	080	3	.012	.095	.094	.125	.094	.090
			4					.125	
2#-56	JMS04	256	3	.012	.125	.124	.156	.094	.120
			4					.125	

公制尺寸(单位: 毫米 mm)

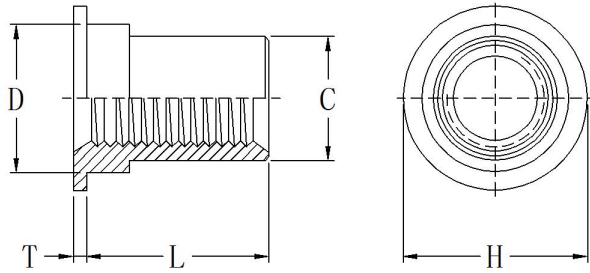
螺纹规格	紧固件类型	螺纹代码	长度代码	最小板厚	安装板直径 +0.05	C 最大	H 参考	L +0.05 -0.08	最小孔边距
M1 x 0.25	JMS04	M1	2	0.3	2.41	2.39	3.18	2	2.3
			3					3	
M 1.2 x 0.25	JMS04	M1.2	2	0.3	2.41	2.39	3.18	2	2.3
			3					3	
M1.4 x 0.3	JMS04	M1.4	2	0.3	2.41	2.39	3.18	2	2.3
			3					3	
M1.6 x 0.35	JMS04	M1.6	2	0.3	2.41	2.39	3.18	2	2.3
			3					3	
M2 x 0.4	JMS04	M2	2	0.3	3.18	3.16	3.96	2	3
			3					3	

性能参数-JMS04 微紧螺柱

英制	紧固件类型	螺纹代码	最大螺钉扭矩 in. lbs.	板材厚度 mm	测试板材料	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.	拉出力 lbs.
	JMS04	080	.65	.013	300 系列不锈钢	2500	33	1.3	78
			.017	2500		45	2.2		
JMS04	256	1.30	.013	300 系列不锈钢	2500	33	2.2	110	
			.017		2500	45	2.6		

公制	紧固件类型	螺纹代码	最大螺钉扭矩 N.m	板材厚度 mm	测试板材料	安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m	拉出力 N
	JMS04	M1	0.019	0.019	0.30	300 系列不锈钢	11.1	150	0.15
0.43					11.1		200	0.25	
JMS04	M1.2	0.036	0.036	0.30	300 系列不锈钢	11.1	150	0.15	350
				0.43		11.1	200	0.25	
JMS04	M1.4	0.057	0.057	0.30	300 系列不锈钢	11.1	150	0.15	350
				0.43		11.1	200	0.25	
JMS04	M1.6	0.084	0.084	0.30	300 系列不锈钢	11.1	150	0.15	350
				0.43		11.1	200	0.25	
JMS04	M2	0.175	0.175	0.30	300 系列不锈钢	11.1	150	0.25	500
				0.43		11.1	200	0.3	

JMSOFS-翻铆螺柱



编码规则
JMSOFS - **M1.6** - **2**
 ↓ ↓ ↓
 类型 螺纹 长度
 代码 代码 代码

螺纹等级：
 内螺纹，英制2B、公制5H/6H
 材料要求：300系列不锈钢
 表面处理：钝化处理
 适用板材：无硬度要求，任何类型
 的板材包括金属、塑料和PCB板



英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹规格	类型	螺纹代码	长度代码	板材厚度	安装板直径 +.002	C 最大	D 最大	H 参考	L +.002 -.003	T ±.005	最小 孔边距
0#-80	JMSOFS	080	3	.008-.012	.118	.094	.117	.138	.093	.010	.069
			4						.125		
2#-56	JMSOFS	256	3	.008-.012	.138	.113	.137	.157	.093	.010	.079
			4						.125		

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

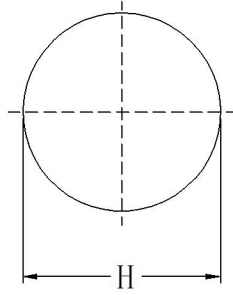
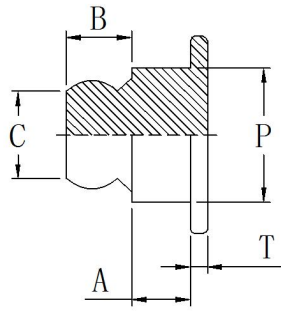
螺纹规格	类型	螺纹代码	长度代码	板材厚度	安装板直径 +0.05	C 最大	D 最大	H 参考	L +0.05 -0.08	T ±0.13	最小 孔边距
M1 x 0.25	JMSOFS	M1	2	0.2-0.3	3	2.39	2.97	3.35	2	0.25	1.75
			3						3		
M1.2 x 0.25	JMSOFS	M1.2	2	0.2-0.3	3	2.39	2.97	3.35	2	0.25	1.75
			3						3		
M1.4 x 0.3	JMSOFS	M1.4	2	0.2-0.3	3	2.39	2.97	3.35	2	0.25	1.75
			3						3		
M1.6 x 0.35	JMSOFS	M1.6	2	0.2-0.3	3.5	2.87	3.48	4	2	0.25	2
			3						3		
M2 x 0.4	JMSOFS	M2	2	0.2-0.3	3.5	2.87	3.48	4	2	0.25	2
			3						3		

性能参数-JMSOFS 翻铆螺柱

英制	紧固件类型	螺纹代码	最大螺钉紧固扭矩 in. lbs.	测试板材料	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.
	JMSOFS	080	.65	.008"	1500	69.8	1.29
	JMSOFS	256	1.3	300 系列不锈钢	1800	91.2	1.29

公制	紧固件类型	螺纹代码	最大螺柱紧固扭矩 N.m	测试板材料	安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m
	JMSOFS	M1	0.019	0.2mm 300 系列不锈钢	6.67	311	0.146
	JMSOFS	M1.2	0.036		6.67	311	0.146
	JMSOFS	M1.4	0.057		6.67	311	0.146
	JMSOFS	M1.6	0.084		8	406	0.146
	JMSOFS	M2	0.175		8	406	0.146

JTA、JT4-微紧销钉



编码规则
JTA - **10** - **050**
JT4 - **10** - **025**
 ↓ ↓ ↓
 类型 底板孔 顶层板
 材料 尺寸代码 厚度代码



材料及表面处理

类型	紧固件材质	表面处理	安装板硬度
JTA	6000 系列铝	素材本色	不高于 HRB50 或 HB89
JT4	400 系列不锈钢	硬化、钝化处理	不高于 HRB88 或 HB183

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

紧固件类型		底板孔尺寸代码	顶层板厚度代码	A ±.001	B ±.003	C 最大	H ±.004	P ±.002	T ±.004	最小孔边距
铝	不锈钢									
JTA	JT4	10	025	.016	.024	.035	.079	.051	.008	.039
JTA	JT4	10	050	.027	.024	.035	.079	.051	.008	.039
JTA	-	10	070	.036	.024	.035	.079	.051	.008	.039

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

紧固件类型		底板孔尺寸代码	顶层板厚度代码	A ±0.025	B ±0.075	C 最大	H ±0.1	P ±0.05	T ±0.1	最小孔边距
铝	不锈钢									
JTA	JT4	10	025	0.406	0.61	0.89	2	1.3	0.2	1.0
JTA	JT4	10	050	0.686	0.61	0.89	2	1.3	0.2	1.0
JTA	-	10	070	0.914	0.61	0.89	2	1.3	0.2	1.0

安装板参数

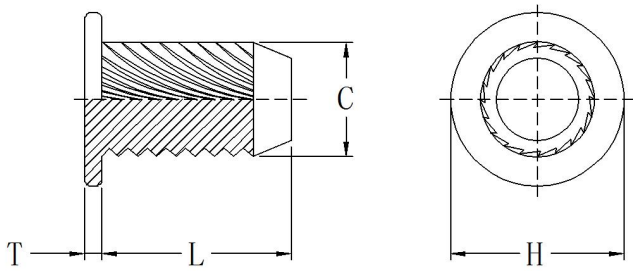
紧固件类型	底板孔尺寸代码	顶层板厚度代码	英制尺寸 (in)				公制尺寸 (mm)				
			底板		顶层板		底板		顶层板		
			最小厚度	孔直径 -.002	板材厚度	孔直径 ±.002	最小厚度	孔直径 -0.05	板材厚度	孔直径 ±0.05	
JTA	JT4	10	025	.035	.040	.008-.011	.058	0.89	1.02	0.20-0.28	1.47
JTA	JT4	10	050	.035	.040	.019-.022	.058	0.89	1.02	0.48-0.56	1.47
JTA	-	10	070	.035	.040	.028-.031	.058	0.89	1.02	0.71-0.79	1.47

性能参数

测试板	5052-H34 铝			
	安装力		拨出力	
	公制 N	英制 lbs.	公制 N	英制 lbs.
TA-10-025	820	185	80	18
TA-10-050	820	185	80	18
TA-10-075	820	185	80	18

测试板	300 系列不锈钢			
	安装力		拨出力	
	公制 N	英制 lbs.	公制 N	英制 lbs.
T4-10-025	2020	455	200	45
T4-10-050	2020	455	200	45

JTKA、JTK4 斜花销钉



编码规则
 JTKA - 10 - 100
 JTK4 - 10 - 250
 ↓ ↓ ↓
 类型 板孔 长度
 材料 代码 代码



材料及表面处理

类型	紧固件材质	表面处理	安装板硬度
JTKA	6000 系列铝	素材本色	不高于 HRB50 或 HB89
JTK4	400 系列不锈钢	硬化、钝化处理	不高于 HRB88 或 HB183

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

紧固件类型		底板孔尺寸代码	长度代码	底板孔直径 -.002	顶层板		C 最大	H ±.003	L ±.002	T ±.003	最小孔边距
铝	不锈钢				孔直径 ±.002	最大厚度					
JTKA	JTK4	10	100	.039	.051	.008	.047	.071	.039	.011	.047
JTKA	JTK4	10	150	.039	.051	.028	.047	.071	.059	.011	.047
JTKA	JTK4	10	200	.039	.051	.047	.047	.071	.079	.011	.047
JTKA	JTK4	10	250	.039	.051	.067	.047	.071	.098	.011	.047
JTKA	JTK4	10	300	.039	.051	.087	.047	.071	.118	.011	.047

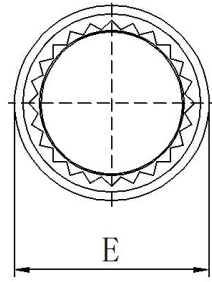
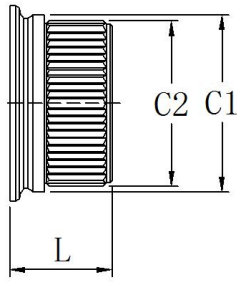
公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

紧固件类型		底板孔尺寸代码	长度代码	底板孔直径 -0.05	顶层板		C 最大	H ± 0.08	L ± 0.06	T ± 0.08	最小孔边距
铝	不锈钢				孔直径 ±0.05	最大厚度					
JTKA	JTK4	10	100	1	1.3	0.2	1.2	1.8	1	0.27	1.18
JTKA	JTK4	10	150	1	1.3	0.7	1.2	1.8	1.5	0.27	1.18
JTKA	JTK4	10	200	1	1.3	1.2	1.2	1.8	2	0.27	1.18
JTKA	JTK4	10	250	1	1.3	1.7	1.2	1.8	2.5	0.27	1.18
JTKA	JTK4	10	300	1	1.3	2.2	1.2	1.8	3	0.27	1.18

性能参数

紧固件类型		JTKA-10								JTK4-10			
测试板材料		ABS				聚碳酸酯				ABS			
齿咬合深度		安装力		拉出力		安装力		拉出力		安装力		拉出力	
公制 mm	英制 in.	公制 N	英制 lbs.	公制 N	英制 lbs.	公制 N	英制 lbs.	公制 N	英制 lbs.	公制 N	英制 lbs.	公制 N	英制 lbs.
0.8	.0315	133	30	9	2	222	50	25	6	445	100	29	7
1	.0394	133	30	14	3	267	60	37	8	489	110	43	10
1.3	.0492	133	30	19	4	267	60	53	12	534	120	61	14
1.5	.0590	178	40	24	6	311	70	68	15	578	130	78	18
1.8	.0708	178	40	31	7	334	75	86	19	623	140	99	22
2	.0787	222	50	35	8	378	85	98	22	667	150	113	25
2.3	.0886	222	50	41	9	400	90	113	25	715	160	131	29
2.8	.1102	245	55	53	12	423	95	146	33	801	180	169	38

JSEK-齿型咬接紧固件



编码规则
JSEK - **5** - **1.2** - **ZI**
 类型 板1 厚度 表面处理
 材料 安装孔代码 代码 处理



材料要求: 无铅碳钢
 表面处理: 电镀锌
 适用板材: 硬度不高于RB80/HB150的薄金属板, 或PCB板

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

类型及尺寸	厚度代码	安装板 1		安装板 2		C1 最大	C2 ±0.08	E 最大	L 最大	最小板孔距
		厚度 ±0.08	孔直径 +0.08	最小厚度	孔直径 +0.08					
SEK-3	0.8	0.8	3	1.6	2.5	2.98	2.9	3.53	2.31	3
	1	1	3	1.6	2.5	2.98	2.9	3.76	2.51	3
	1.2	1.2	3	1.6	2.5	2.98	2.9	3.76	2.72	3
	1.6	1.6	3	1.6	2.5	2.98	2.9	3.76	3.12	3
SEK-5	0.8	0.8	5	1.6	4.5	4.98	4.9	5.56	2.31	5.1
	1	1	5	1.6	4.5	4.98	4.9	5.56	2.51	5.1
	1.2	1.2	5	1.6	4.5	4.98	4.9	5.56	2.72	5.1
	1.6	1.6	5	1.6	4.5	4.98	4.9	5.56	3.12	5.1

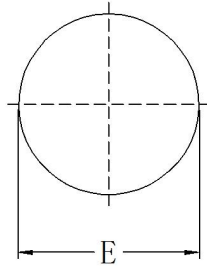
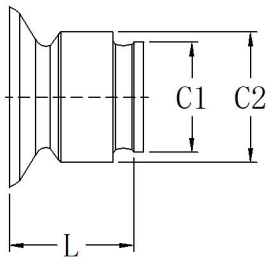
英制尺寸 (单位: 毫米 in)

类型及尺寸	厚度代码	安装板 1		安装板 2		C1 最大	C2 ±.003	E 最大	L 最大	最小板孔距
		厚度 ±.003	孔直径 +.003	最小厚度	孔直径 +.003					
SEK-3	0.8	.031	.118	.063	.098	.117	.114	.139	.091	.012
	1	.039	.118	.063	.098	.117	.114	.148	.099	.012
	1.2	.047	.118	.063	.098	.117	.114	.148	.107	.012
	1.6	.063	.118	.063	.098	.117	.114	.148	.123	.012
SEK-5	0.8	.031	.197	.063	.177	.196	.193	.219	.091	.020
	1	.039	.197	.063	.177	.196	.193	.219	.099	.020
	1.2	.047	.197	.063	.177	.196	.193	.219	.107	.020
	1.6	.063	.197	.063	.177	.196	.193	.219	.123	.020

性能参数-JSEK

紧固件类型	厚度代码	安装入板 1			安装入板 2			板 2 推出力	
		材质	公制 KN	英制 lbs.	材质	公制 KN	英制 lbs.	公制 KN	英制 lbs.
JSEK-3	0.8	冷轧钢	6.2	1400	FR-4 玻璃纤维	1.8	400	200	45
JSEK-3	1		8	1800		1.8	400	200	45
JSEK-3	1.2		8.9	2000		1.8	400	200	45
JSEK-3	1.6		10.2	2300		1.8	400	200	45
JSEK-5	0.8	冷轧钢	11.1	2500	FR-4 玻璃纤维	1.8	400	400	90
JSEK-5	1		13.5	3000		1.8	400	400	90
JSEK-5	1.2		15.6	3500		1.8	400	400	90
JSEK-5	1.6		17.8	4000		1.8	400	400	90

JSFW-应用于带波形垫圈的紧固件



编码规则

JSFW - 5 - 1.6 - ZI
 ↓ ↓ ↓ ↓
 类型 板1安装孔 板厚 表面处理
 代码 代码

材料要求：碳 钢
 表面处理：硬化、电镀锌
 适用板材：
 硬度不高于HRB80/HB150的薄板



英制尺寸 (单位: 英寸 in)

类型及尺寸	厚度代码	板 1		板 2		C1 最大	C2 最大	E 最大	L 最大	最小板孔距
		厚度 ±.003	安装孔直径 +.003	最小厚度	安装孔直径 +.003					
JSFW-3	0.8	.031	.118	.031	.098	.117	.097	.139	.082	.10
	1	.039	.118	.039	.098	.117	.097	.148	.098	.10
	1.2	.047	.118	.047	.098	.117	.097	.148	.114	.10
	1.6	.063	.118	.063	.098	.117	.097	.148	.146	.10
JSFW-5	0.8	.031	.197	.031	.157	.196	.156	.219	.078	.14
	1	.039	.197	.039	.157	.196	.156	.219	.094	.14
	1.2	.047	.197	.047	.157	.196	.156	.219	.110	.14
	1.6	.063	.197	.063	.157	.196	.156	.219	.142	.14

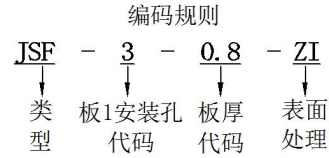
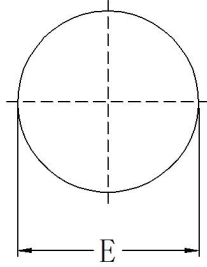
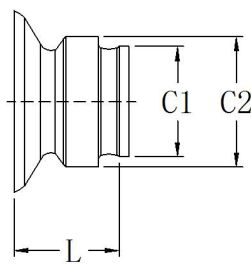
公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

类型及尺寸	厚度代码	板 1		板 2		C1 最大	C2 最大	E 最大	L 最大	最小板孔距
		厚度 ±0.08	安装孔直径 +0.08	最小厚度	安装孔直径 +0.08					
JSFW-3	0.8	0.8	3.0	0.8	2.5	2.98	2.48	3.53	2.09	2.54
	1	1	3.0	1	2.5	2.98	2.48	3.76	2.49	2.54
	1.2	1.2	3.0	1.2	2.5	2.98	2.48	3.76	2.90	2.54
	1.6	1.6	3.0	1.6	2.5	2.98	2.48	3.76	3.71	2.54
JSFW-5	0.8	0.8	5.0	0.8	4	4.98	3.97	5.56	1.98	3.6
	1	1	5.0	1	4	4.98	3.97	5.56	2.39	3.6
	1.2	1.2	5.0	1.2	4	4.98	3.97	5.56	2.79	3.6
	1.6	1.6	5.0	1.6	4	4.98	3.97	5.56	3.61	3.6

性能参数

紧固件类型	厚度代码	安装入板 1				安装入板 2				推出板 2			
		冷轧钢		铝		冷轧钢		铝		冷轧钢		铝	
		KN	lbs.	KN	lbs.	KN	lbs.	KN	lbs.	N	lbs.	N	lbs.
JSFW-3	0.8	4.5	1010	2.5	560	3	675	2	450	350	78	85	19
	1	5.5	1240	3.5	780	4.5	1010	2	450	375	84	140	31
	1.2	6	1350	3.5	780	5	1125	2	450	500	112	250	56
	1.6	7	1575	4	900	6	1350	2.5	560	780	175	340	76
JSFW-5	0.8	7	1575	3.5	780	8	1800	4	900	350	78	270	61
	1	7	1575	3.5	780	8.5	1910	5	1125	380	153	425	96
	1.2	7	1575	4	900	8.5	1910	5	1125	925	208	510	115
	1.6	9	2025	5	1125	10	2250	5	1125	1450	326	600	135

JSF-应用于两块金属板连接的紧固件



材料要求：碳 钢
 表面处理：硬化、电镀锌
 适用板材：
 硬度不高于HRB80/HB150的薄板



英制尺寸 (单位: 英寸 in)

类型及尺寸	厚度代码	板 1		板 2		C1 最大	C2 最大	E 最大	L 最大	最小板孔距
		厚度 ±.003	安装孔直径 +.003	最小厚度	安装孔直径 +.003					
JSF-3	0.8	.031	.118	.031	.098	.117	.097	.139	.059	.10
	1	.039	.118	.039	.098	.117	.097	.148	.075	.10
	1.2	.047	.118	.047	.098	.117	.097	.148	.091	.10
	1.6	.063	.118	.063	.098	.117	.097	.148	.123	.10
JSF-5	0.8	.031	.197	.031	.157	.196	.156	.219	.059	.14
	1	.039	.197	.039	.157	.196	.156	.219	.075	.14
	1.2	.047	.197	.047	.157	.196	.156	.219	.091	.14
	1.6	.063	.197	.063	.157	.196	.156	.219	.123	.14

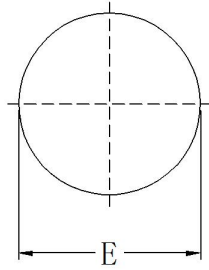
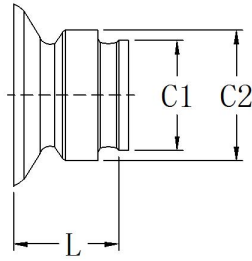
公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

类型及尺寸	厚度代码	板 1		板 2		C1 最大	C2 最大	E 最大	L 最大	最小板孔距
		厚度 ±0.08	安装孔直径 +0.08	最小厚度	安装孔直径 +0.08					
JSF-3	0.8	0.8	3.0	0.8	2.5	2.98	2.48	3.53	1.50	2.54
	1	1	3.0	1	2.5	2.98	2.48	3.76	1.90	2.54
	1.2	1.2	3.0	1.2	2.5	2.98	2.48	3.76	2.31	2.54
	1.6	1.6	3.0	1.6	2.5	2.98	2.48	3.76	3.12	2.54
JSF-5	0.8	0.8	5.0	0.8	4.0	4.98	3.97	5.56	1.50	3.6
	1	1	5.0	1	4.0	4.98	3.97	5.56	1.90	3.6
	1.2	1.2	5.0	1.2	4.0	4.98	3.97	5.56	2.31	3.6
	1.6	1.6	5.0	1.6	4.0	4.98	3.97	5.56	3.12	3.6

性能参数

测试板		5052-H34 铝				冷轧钢			
紧固件类型	厚度代码	安装力		推出力		安装力		推出力	
		KN	lbs.	KN	lbs.	KN	lbs.	KN	lbs.
JSF-3	0.8	6	1350	200	45	8	1800	360	80
JSF-3	1	6.5	1475	250	55	9	2025	525	115
JSF-3	1.2	7	1575	310	70	11	2475	555	125
JSF-3	1.6	7.5	1700	550	125	13	2925	920	205
JSF-5	0.8	8	1800	310	70	11	2475	625	140
JSF-5	1	9.5	2150	515	115	12	2700	800	180
JSF-5	1.2	10	2250	770	170	18	4050	1200	270
JSF-5	1.6	12.5	2825	1145	255	20	4500	1500	335

JSFP-应用于不锈钢板连接的紧固件



编码规则

JSFP - 5 - 1.6
 ↓ ↓ ↓
 类型 板1安装孔 板厚
 型 代码 代码



材料要求：400系列不锈钢
 表面处理：钝化处理
 适用板材：
 硬度不高于HRB88/HB183的薄板

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

类型及尺寸	厚度代码	板 1		板 2		C1 最大	C2 最大	E 最大	L 最大	最小板孔距
		厚度 ±.003	安装孔直径 +.003	最小厚度	安装孔直径 +.003					
JSFP-3	1	.039	.118	.039	.098	.117	.097	.148	.075	.10
	1.2	.047	.118	.047	.098	.117	.097	.148	.091	.10
	1.6	.063	.118	.063	.098	.117	.097	.148	.123	.10
JSFP-5	1	.039	.197	.039	.177	.196	.176	.219	.075	.14
	1.2	.047	.197	.047	.177	.196	.176	.219	.091	.14
	1.6	.063	.197	.063	.177	.196	.176	.219	.123	.14

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

类型及尺寸	厚度代码	板 1		板 2		C1 最大	C2 最大	E 最大	L 最大	最小板孔距
		厚度 ±0.08	安装孔直径 +0.08	最小厚度	安装孔直径 +0.08					
JSFP-3	1	1	3.0	1	2.5	2.98	2.48	3.76	1.90	2.54
	1.2	1.2	3.0	1.2	2.5	2.98	2.48	3.76	2.31	2.54
	1.6	1.6	3.0	1.6	2.5	2.98	2.48	3.76	3.12	2.54
JSFP-5	1	1	5.0	1	4.5	4.98	4.47	5.56	1.90	3.56
	1.2	1.2	5.0	1.2	4.5	4.98	4.47	5.56	2.31	3.56
	1.6	1.6	5.0	1.6	4.5	4.98	4.47	5.56	3.12	3.56

性能参数

测试板		300 系列不锈钢板			
紧固件类型	厚度代码	安装力		板 2 推出力	
		KN	lbs.	N	lbs.
JSFP-3	1	13.5	3000	620	140
JSFP-3	1.2	20.0	4500	830	186
JSFP-3	1.6	22.0	5000	1500	340

测试板		300 系列不锈钢板			
紧固件类型	厚度代码	安装力		推出力	
		KN	lbs.	N	lbs.
JSFP-5	1	18	4000	990	222
JSFP-5	1.2	27	6000	1158	260
JSFP-5	1.6	33	7500	3117	701

JSF 型紧固件实现两块薄板的永久性埋头式连接。将紧固件挤压到位使面板材料冷流进入紧固件的两个工艺沟槽。JSF 底板紧固件专为金属板与金属板连接设计。可与顶板平滑安装，也可嵌入或刚好嵌入底板安装。JSF 紧固件可以连接两块难以焊接的金属板，固定厚度不等的薄板，连接不能焊接的特殊金属，甚至连接超薄的金属型材。

JSFW -连接带波形垫圈的金属板

JSF -永久连接两块金属板

JSFP -连接两块不锈钢板



镶嵌紧固件指定用于需要坚固耐用的金属螺纹的塑料板材，尤其是因维护或维修所需频繁组装和拆卸设备或部件时。

镶嵌紧固件产品应用包括：电子产品（包括可穿戴设备，智能手机和手持设备）、汽车、航空航天和国防、医疗、运输、工业和娱乐设备。

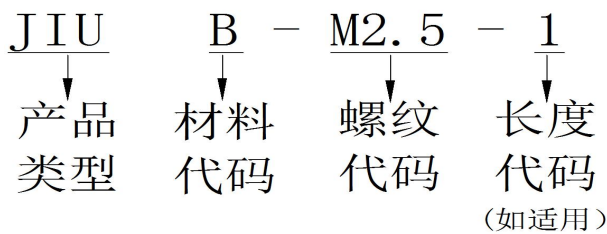
镶嵌紧固件提供黄铜、不锈钢和铝质材料的选择

- 常规黄铜镶嵌件是含铅铜材产品，如需要无铅产品，可用无铅黄铜、铝、不锈钢替代；
- 用于塑料板材的铝嵌件比黄铜镶嵌件轻近 70%左右，并有无铅铝制成；
- 用于塑料板材的不锈钢嵌件通常比黄铜镶嵌件更坚固，并在某些腐蚀环境中提供更好的耐腐蚀性。

镶嵌紧固件有**热熔**、**超声波熔接**、**预埋注塑或热压入式**等多种方式类型产品。

产品编码原则及材料和表面处理规范

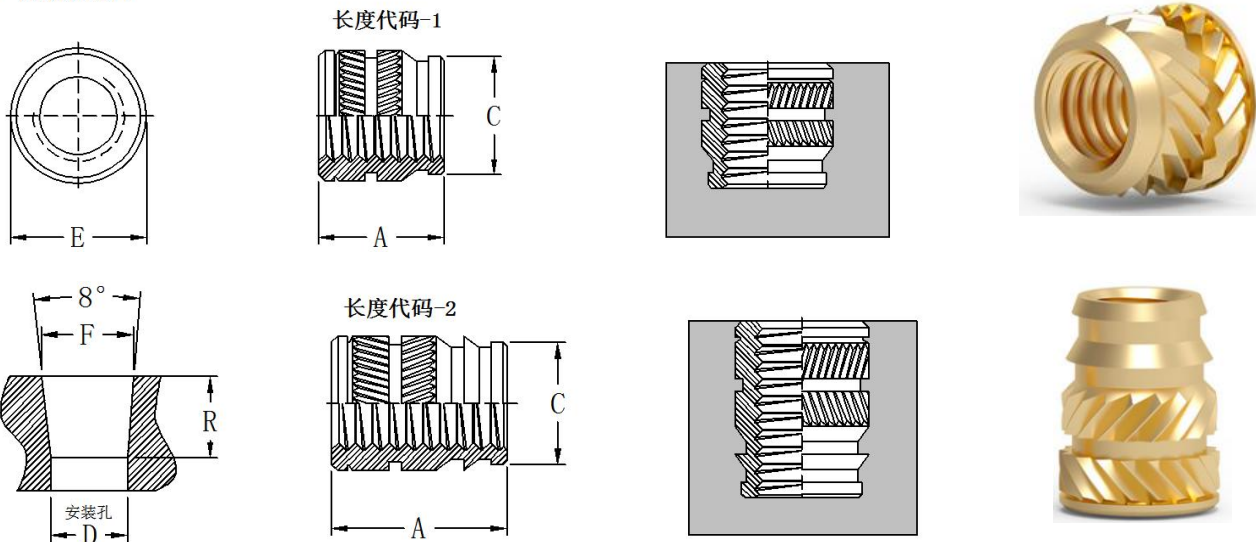
编码原则



- 产品类型及长度代码查看各个产品图表以获取实际对应的型号及尺寸长度
- 材料代码：B 代表易切削含铅黄铜，本色表面，符合 RoHS 要求。
C 代表 300 系列不锈钢，表面钝化处理。
A 代表 6000 系列铝，本色表面。
- 螺纹代码：内螺纹，公制 6H、英制 2B，查看各个产品图表以获得相对应的螺纹规格。



JIUB-热熔嵌件



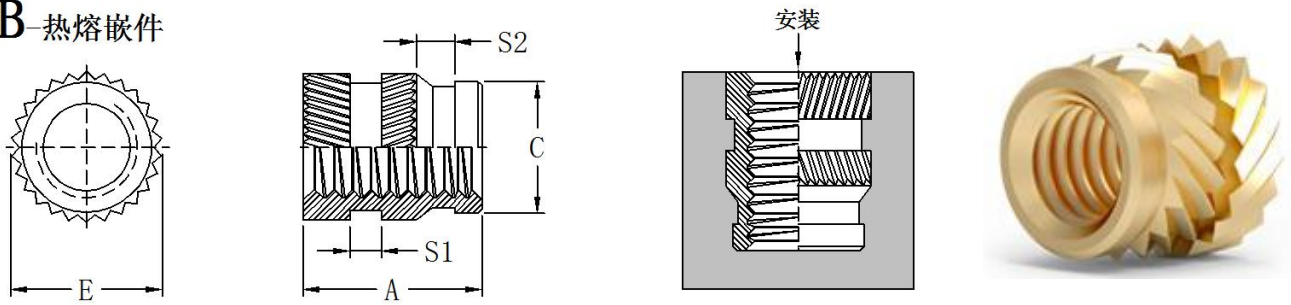
尺寸单位 (毫米 mm)

公制	螺纹规格	螺母类型	螺纹代码	长度代码	A ±0.13	E ±0.13	C ±0.13	材料开孔尺寸			
		黄铜						最小孔深	D ±0.05	F ±0.05	R 参考 锥形长度
M2.5 x 0.45	JIUB	M2.5	1	3.43	4.37	3.99	4.44	3.89	4.04	1.07	
			2	5.56			6.58	3.58		3.29	
M3 x 0.5	JIUB	M3	1	3.43	4.37	3.99	4.44	3.89	4.04	1.07	
			2	5.56			6.58	3.58		3.29	
M3 x 0.5	JIUBB	M3	1	3.81	5.56	5.16	4.83	5.05	5.23	1.29	
			2	6.35			7.42	4.7		3.79	
M4 x 0.7	JIUB	M4	1	4.7	6.35	5.84	5.72	5.74	5.94	1.43	
			2	7.92			8.94	5.28		4.72	
M5 x 0.8	JIUB	M5	1	5.72	7.54	6.91	6.74	6.78	7.03	1.79	
			2	9.53			10.55	6.25		5.58	
M5 x 0.8	JIUBB	M5	1	6.71	8.33	7.83	7.72	7.7	8.0	2.15	
			2	11.1			12.12	7.06		6.72	
M6 x 1.0	JIUB	M6	1	7.62	9.52	8.99	8.64	8.86	9.22	2.57	
			2	12.7			13.72	8.15		7.65	

尺寸单位 (英寸 in)

英制	螺纹规格	螺母类型	螺纹代码	长度代码	A ±.005	E ±.005	C ±.005	材料开孔尺寸			
		黄铜						最小孔深	D ±.002	F ±.002	R 参考 锥形长度
4#-40	JIUB	440	1	.135	.172	.157	.175	.153	.159	.043	
			2	.219			.259	.141		.129	
6#-32	JIUB	632	1	.150	.219	.203	.190	.199	.206	.050	
			2	.250			.292	.185		.150	
8#-32	JIUB	832	1	.185	.250	.230	.225	.226	.234	.057	
			2	.312			.352	.208		.186	
10#-32	JIUB	032	1	.225	.297	.272	.265	.267	.277	.072	
			2	.375			.415	.246		.222	
1/4-20	JIUB	420	1	.300	.375	.354	.340	.349	.363	.100	
			2	.500			.540	.321		.300	

JIUTB-热熔嵌件



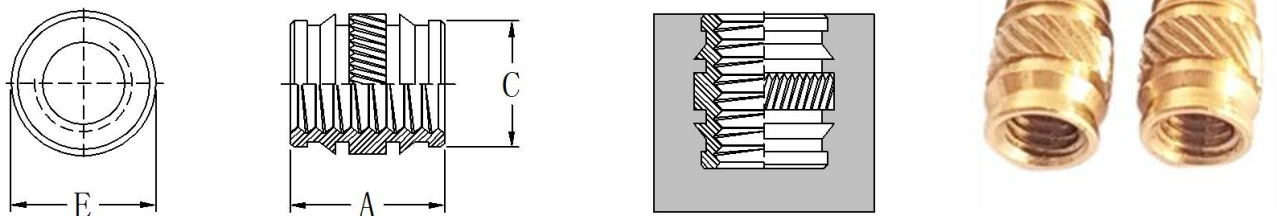
尺寸单位 (毫米 mm)

公制	螺纹规格	螺母类型	螺纹代码	A ±0.13	E ±0.23	C ±0.13	S1 参考	S2 参考	材料开孔尺寸	
		黄铜							最小孔深	孔直径+0.08
	M2.5 x 0.45	JIUTB	M2.5	5.74	4.55	3.86	0.79	0.79	6.5	4.01
M3 x 0.5	JIUTB	M3	5.74	4.55	3.86	0.79	0.79	6.5	4.01	
M4 x 0.7	JIUTB	M4	8.15	6.17	5.51	0.79	1.02	8.91	5.67	
M5 x 0.8	JIUTB	M5	9.52	6.93	6.27	1.17	1.17	10.28	6.43	
M6 x 1.0	JIUTB	M6	12.7	8.69	7.87	1.17	1.58	13.46	8.03	

尺寸单位 (英寸 in)

英制	螺纹规格	螺母类型	螺纹代码	A ±.005	E ±.009	C ±.005	S1 参考	S2 参考	材料开孔尺寸	
		黄铜							最小孔深	孔直径+.003
	4#-40	JIUTB	440	.226	.179	.152	.031	.031	.256	.158
6#-32	JIUTB	632	.281	.210	.183	.031	.031	.311	.189	
8#-32	JIUTB	832	.321	.243	.217	.031	.040	.351	.223	
10#-32	JIUTB	032	.375	.273	.247	.046	.046	.405	.253	
1/4-20	JIUTB	0420	.500	.342	.310	.046	.062	.530	.316	

JISB-热熔嵌件



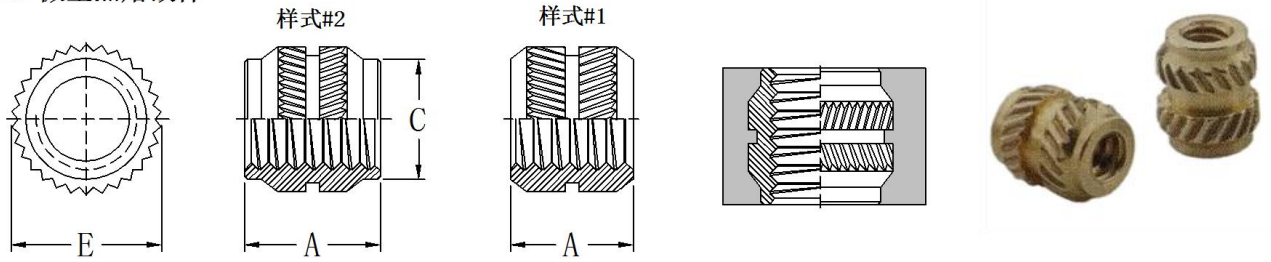
尺寸单位 (毫米 mm)

公制	螺纹规格	螺母类型	螺纹代码	A ±0.13	E ±0.13	C ±0.08	材料开孔尺寸	
		黄铜					最小孔深	孔直径+0.08
	M3 x 0.5	JISB	M3	5.74	4.62	3.88	6.50	3.99
M4 x 0.7	JISB	M4	8.15	6.22	5.51	8.92	5.62	
M5 x 0.8	JISB	M5	9.52	7.01	6.3	10.29	6.4	
M6 x 1.0	JISB	M6	12.7	8.58	7.9	13.46	8.0	

尺寸单位 (英寸 in)

英制	螺纹规格	螺母类型	螺纹代码	A ±.005	E ±.005	C ±.003	材料开孔尺寸	
		黄铜					最小孔深	孔直径+.003
	4#-40	JISB	440	.226	.182	.153	.256	.157
6#-32	JISB	632	.281	.215	.184	.311	.188	
8#-32	JISB	832	.321	.245	.217	.351	.221	
10#-32	JISB	032	.375	.276	.248	.405	.252	
1/4-20.	JISB	0420	.500	.338	.311	.530	.315	

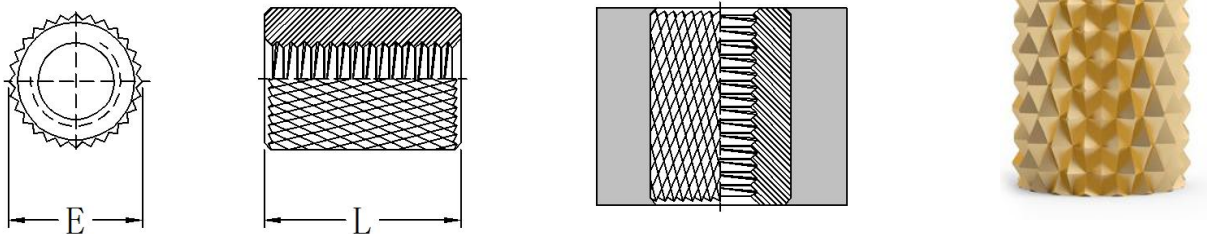
JMSIB-微型热熔嵌件



公制尺寸(单位:毫米 mm)

螺纹规格	螺母类型 黄铜	螺纹代码	长度代码	A ±0.1	E ±0.1	C 最大	板材中的安装孔		
							最小板厚	最小孔深	孔径+0.05
M1 x 0.25	JMSIB	M1	100 (1)	1.0	2.1	-	0.7	1.77	1.75
			250 (2)	2.5		1.75		3.27	
M1.2 x 0.25	JMSIB	M1.2	100 (1)	1.0	2.1	-	0.7	1.77	1.75
			250 (2)	2.5		1.75		3.27	
M1.4 x 0.3	JMSIB	M1.4	150 (2)	1.5	2.5	2.15	0.8	2.27	2.15
			300 (2)	3.0				3.77	
M1.6 x 0.35	JMSIB	M1.6	150 (2)	1.5	2.5	2.15	0.8	2.27	2.15
			300 (2)	3.0				3.77	
M2 x 0.4	JMSIB	M2	300 (2)	3.0	3.2	2.15	1.6	3.77	2.85
			400 (2)	4.0				4.77	

JSTKB-注塑网纹通孔式



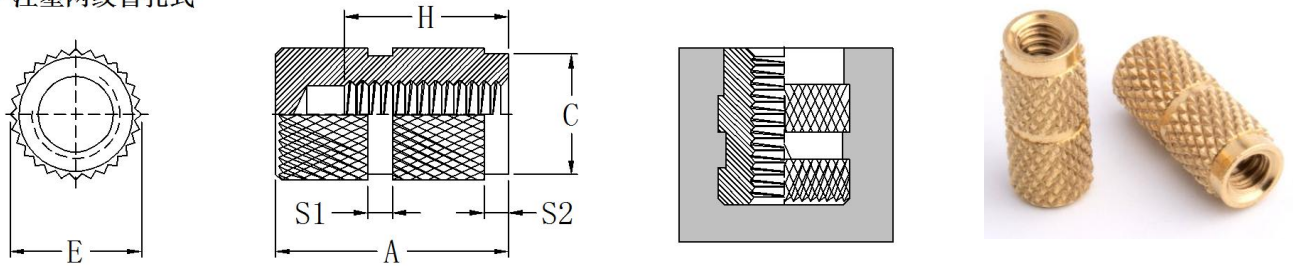
公制尺寸(单位:毫米 mm)

螺纹规格	螺母类型 黄铜	螺纹代码	长度“L”±0.13 (长度代码以毫米为单位)								E 参考	小径最小/最大
			3	4	6	8	10	12	15	18		
M3 x 0.5	JSTKB	M3	3	4	6	8	10	12	15	18	4.78	2.47 / 2.59
M4 x 0.7	JSTKB	M4	3	4	6	8	10	12	15	18	6.35	3.25 / 3.42
M5 x 0.8	JSTKB	M5	3	4	6	8	10	12	15	18	7.13	4.15 / 4.34

英制尺寸(单位:英寸 in)

螺纹规格	螺母类型 黄铜	螺纹代码	长度“L”±.005 (长度代码以 1/32 英寸为单位)								E 参考	小径最小/最大
			.125	.187	.250	.312	.375	.500	.825	.750		
4#-40	JSTKB	440	4	6	8	10	12	16	20	24	.188	.086 / .0939
6#-32	JSTKB	632	4	6	8	10	12	16	20	24	.219	.105 / .114
8#-32	JSTKB	832	4	6	8	10	12	16	20	24	.250	.131 / .139
10#-32	JSTKB	032	4	6	8	10	12	16	20	24	.281	.157 / .164

JIBB-注塑网纹盲孔式



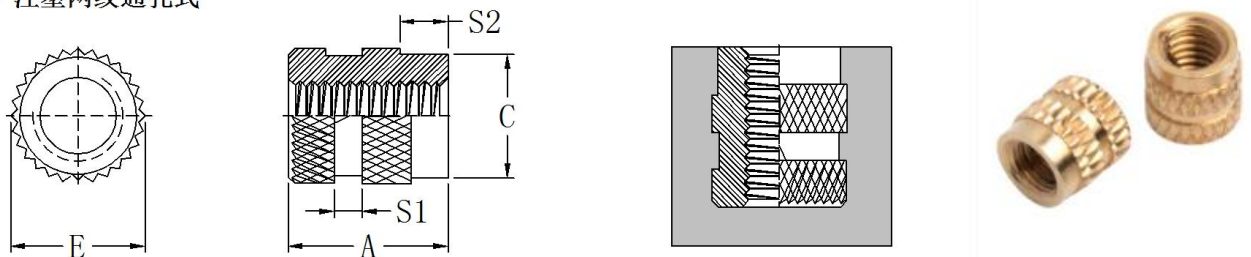
公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	螺母类型 黄铜	螺纹 代码	长度 A±0.13 / 螺纹深度 H 最小				E 参考	C ±0.13	S1 参考	S2 参考
			6	8	10	12				
M2.5 x 0.45	JIBB	M2.5	6.35 / 2.9	7.14 / 3.8	9.53 / 4.6	10.31 / 5.5	4.78	4.34	0.8	0.8
M3 x 0.5	JIBB	M3	7.13 / 3.2	8.73 / 4.2	10.31 / 5.2	11.13 / 6.2	4.78	4.34	0.8	0.8
M4 x 0.7	JIBB	M4	8.73 / 4.5	10.31 / 5.9	11.91 / 7.3	13.48 / 8.7	6.35	5.74	1.2	1.6
M5 x 0.8	JIBB	M5	11.12 / 5.1	13.48 / 6.7	11.91 / 8.3	13.48 / 9.9	7.14	6.57	1.2	1.6
M6 x 1.0	JIBB	M6	13.49 / 6.4	15.87 / 8.4	18.3 / 10.6	20.8 / 12.4	8.74	8.15	1.6	2.4

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹规格	螺母类型 黄铜	螺纹 代码	长度 A±.005 / 螺纹深度 H 最小				E 参考	C ±.005	S1 参考	S2 参考
			6	8	10	12				
4#-40	JIBB	440	.281 / .160	.344 / .210	.406 / .260	.438 / .310	.188	.171	.03	.03
6#-32	JIBB	632	.344 / .200	.406 / .260	.469 / .325	.531 / .385	.219	.202	.03	.06
8#-32	JIBB	832	.344 / .200	.406 / .260	.469 / .325	.531 / .385	.250	.226	.05	.06
10#-32	JIBB	032	.438 / .200	.531 / .260	.469 / .325	.531 / .385	.281	.259	.05	.06
1/4-20	JIBB	0420	.531 / .315	.625 / .415	.719 / .515	.819 / .615	.344	.321	.06	.09

JITB-注塑网纹通孔式



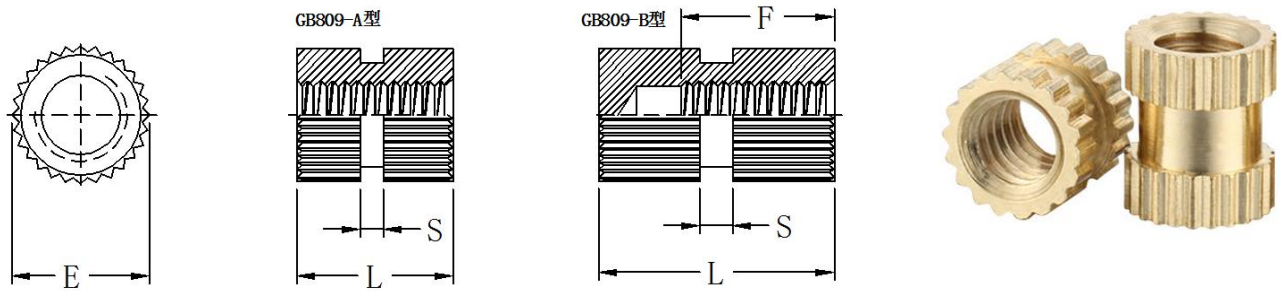
公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	螺母类型 黄铜	螺纹 代码	A	E	C	S1	S2	小径 最小/最大
			±0.13	参考	±0.13	参考	参考	
M3 x 0.5	JITB	M3	4.77	4.77	4.34	0.78	0.78	2.47 / 2.59
M4 x 0.7	JITB	M4	6.35	6.35	5.74	1.16	1.57	3.25 / 3.42
M5 x 0.8	JITB	M5	7.13	7.13	6.57	1.16	1.57	4.15 / 4.34
M6 x 1.0	JITB	M6	9.53	8.74	8.15	1.57	2.38	4.94 / 5.16

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹规格	螺母类型 黄铜	螺纹 代码	A	E	C	S1	S2	小径 最小/最大
			±.005	参考	±.005	参考	参考	
4#-40	JITB	440	.188	.188	.171	.03	.03	.086 / .0939
6#-32	JITB	632	.219	.219	.202	.03	.06	.105 / .114
8#-32	JITB	832	.250	.250	.226	.05	.06	.131 / .139
10#-32	JITB	032	.281	.281	.259	.05	.06	.157 / .164
1/4-20	JITB	0420	.375	.344	.321	.06	.09	.197 / .207

GB809-注塑直纹式

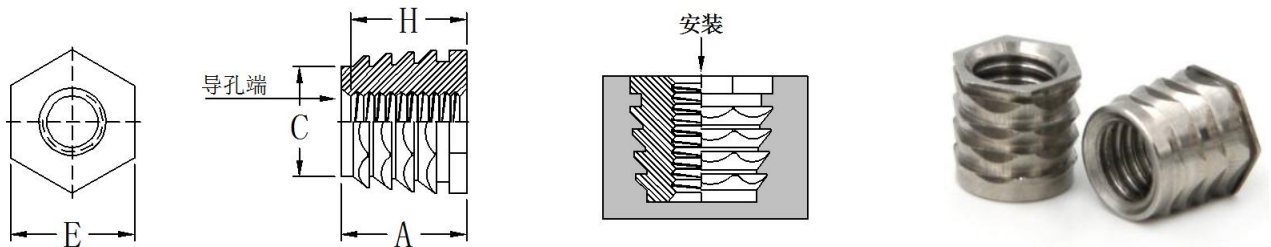


公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	紧固件类型	螺纹代码	长度“L”±0.13						E 参考	S 参考
M3 x 0.5	GB809-A	M3	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	5	0.5
M4 x 0.7	GB809-A	M4	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	6	0.7
M5 x 0.8	GB809-A	M5	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	16.0	8	0.8
M6 x 1.0	GB809-A	M6	6.0	8.0	10.0	12.0	16.0	18.0	10	1

螺纹规格	紧固件类型	螺纹代码	长度“L”±0.13 / 螺紋深度 F 最小						E 参考	S 参考
M3 x 0.5	GB809-B	M3	6 / 3.0	8 / 4.0	10 / 5.0	12 / 6.0	15 / 8.0	18 / 8.0	5	0.5
M4 x 0.7	GB809-B	M4	8 / 5.0	10 / 6.0	12 / 8.0	15 / 10.0	18 / 10.0	20 / 10.0	6	0.7
M5 x 0.8	GB809-B	M5	8 / 5.0	10 / 6.0	12 / 8.0	15 / 10.0	18 / 10.0	20 / 10.0	8	0.8
M6 x 1.0	GB809-B	M6	10 / 6.5	12 / 8.0	15 / 10.0	18 / 10.0	20 / 12.0	24 / 12.0	10	1.0

JNFPA、JNFPC-压入式嵌件



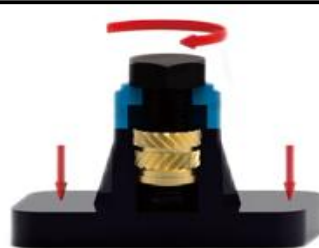


公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	紧固件类型		螺纹代码	A 最大	最小板厚	安装板孔径 +0.08	C 最大	E 参考	最小凸台直径	全螺纹最小深度 H
	铝	不锈钢								
M3 x 0.5	JNFPA	JNFPC	M3	5.84	6.1	4.75	4.72	4.75	12.7	5.38
M4 x 0.7	JNFPA	JNFPC	M4	6.73	6.99	6.35	6.32	6.35	15.88	6.3
M5 x 0.8	JNFPA	JNFPC	M5	6.75	6.99	6.35	6.32	6.35	15.88	6.3
M6 x 1.0	JNFPA	JNFPC	M6	8.00	8.33	7.92	7.89	7.92	19.05	7.62

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹规格	紧固件类型		螺纹代码	A 最大	最小板厚	安装板孔径 +.003	C 最大	E 参考	最小凸台直径	全螺纹最小深度 H
	铝	不锈钢								
4#-40	JNFPA	JNFPC	440	.230	.240	.187	.186	.187	.500	.212
6#-32	JNFPA	JNFPC	632	.230	.240	.187	.186	.187	.500	.212
8#-32	JNFPA	JNFPC	832	.265	.275	.250	.249	.250	.625	.248
10#-32	JNFPA	JNFPC	032	.265	.275	.250	.249	.250	.625	.248
1/4-20.	JNFPA	JNFPC	0420	.315	.328	.312	.311	.312	.750	.300

性能测试图示			
	拉出力 是将嵌件从塑胶板中拉出所需的力	扭出力 是在安装后转动塑胶母材中的嵌件所需的扭力，不会在嵌件上产生夹紧载荷	

性能数据 -JIUB-1

公制螺纹	测试材质	ABS		聚碳酸脂	
	螺纹代码	拉出力 N	扭出力 N.m	拉出力 N	扭出力 N.m
M2.5-1		334	0.3	400	0.7
M3-1		356	0.5	712	0.8
M3.5-1		645	1.7	734	2
M4-1		912	2	1312	2.3
M5-1		1201	5.1	1913	6.2
M6-1		1664	7.3	2731	9.6

英制螺纹	测试材质	ABS		聚碳酸脂	
	螺纹代码	拉出力 lbs.	扭出力 in. lbs.	拉出力 lbs.	扭出力 in. lbs.
440-1		80	4	160	7
632-1		145	15	165	18
832-1		205	18	295	20
032-1		270	45	430	55
0420-1		374	65	614	85

性能数据 -JIUB-2

公制螺纹	测试材质	ABS		聚碳酸脂	
	螺纹代码	拉出力 N	扭出力 N.m	拉出力 N	扭出力 N.m
M2.5-2		334	0.3	400	0.7
M3-2		356	0.5	712	0.8
M3.5-2		1223	1.7	2002	2.7
M4-2		1646	2.1	2869	2.3
M5-2		2491	6.8	4048	9.0
M6-2		3025	7.3	6294	12.2

英制螺纹	测试材质	ABS		聚碳酸脂	
	螺纹代码	拉出力 lbs.	扭出力 in. lbs.	拉出力 lbs.	扭出力 in. lbs.
440-2		80	4	160	7
632-2		275	15	450	24
832-2		370	19	645	20
032-2		560	60	910	80
0420-2		680	65	1415	108

性能参数-JIUTB

公制螺纹	测试材质	ABS		聚碳酸脂	
	螺纹代码	拉出力 N	扭出力 N.m	拉出力 N	扭出力 N.m
M2.5		730	1.6	823	1.8
M3		730	1.6	823	1.8
M3.5		875	2.8	1310	3.5
M4		963	4.1	1710	5.9
M5		1197	5.4	1691	7.7
M6		2130	11.7	2660	14.9

英制螺纹	测试材质	ABS		聚碳酸脂	
	螺纹代码	拉出力 lbs.	扭出力 in. lbs.	拉出力 lbs.	扭出力 in. lbs.
440		165	14	185	16
632		197	25	295	31
832		216	36	365	52
032		269	54	380	80
0420		480	103	600	132

性能数据-JISB

英制螺纹	螺纹代码	ABS		聚碳酸脂	
		拉出力 lbs.	扭出力 in. lbs.	拉出力 lbs.	扭出力 in. lbs.
	440	165	14	185	16
	632	197	25	295	31
	832	216	36	365	52
	032	269	54	380	80
	0420	480	103	600	132

公制螺纹	螺纹代码	ABS		聚碳酸脂	
		拉出力 N	扭出力 N.m	拉出力 N	扭出力 N.m
	M3	730	1.6	823	1.8
	M4	963	4.1	1710	5.9
	M5	1197	5.4	1691	7.7
	M6	2130	11.7	2660	14.9

性能参数-JMSIB

公制螺纹	螺纹代码	长度代码	聚碳酸酯		ABS		长度代码	聚碳酸酯		ABS	
			拉出力 N	扭出力 N.m	拉出力 N	扭出力 N.m		拉出力 N	扭出力 N.m	拉出力 N	扭出力 N.m
			M1	100	50	4.5		50	3.5	250	200
M1.2	100	50	4.5	50	3.5	250	200	12	150	10	
M1.4	150	140	15	15	100	15	300	400	30	330	30
M1.6	150	140	15	15	100	15	300	400	30	330	30
M2	300	410	33	33	335	35	400	595	35	470	40

性能数据-JIBB

英制螺纹				
测试材质	ABS		聚碳酸酯	
螺纹代码 长度代码	拉出力 lbs.	扭出力 in. lbs.	拉出力 lbs.	扭出力 in. lbs.
440-6	240-250	5.7-6.2	253-262	6.5-6.9
632-6	415-425	8.0-8.5	440-455	8.7-9.2
832-6	521-530	14.1-15.0	536-545	15.4-16.1
032-6	624-635	52-57	640-648	56.0-59.0
0420-6	895-910	103-108	912-628	107-111
440-10	243-252	5.9-6.4	262-268	6.6-7.0
632-10	420-428	8.2-8.6	452-458	8.8-9.3
832-10	526-533	15.0-15.8	540-547	15.8-16.4
032-10	629-637	54.0-58.0	646-651	57.0-60.0

公制螺纹				
测试材质	ABS		聚碳酸酯	
螺纹代码 长度代码	拉出力 N	扭出力 N.m	拉出力 N	扭出力 N.m
M2.5-6	1060-1110	0.64-0.70	1120-1170	0.73-0.77
M3-6	1060-1110	0.64-0.70	1120-1170	0.73-0.77
M4-6	2310-2350	1.59-1.69	2380-2420	1.74-1.81
M5-6	2770-2820	5.87-6.44	2840-2880	6.32-6.66
M6-6	3980-4040	11.6-12.2	4050-4120	12.0-12.5
M2.5-10	1080-1120	0.66-0.72	1160-1190	0.74-0.79
M3-10	1080-1120	0.66-0.72	1160-1190	0.74-0.79
M4-10	2330-2370	1.69-1.78	2400-2430	1.79-1.85
M5-10	2790-2830	6.1-6.55	2870-2890	6.44-6.78

性能数据-JITB

英制螺纹				
测试材质	ABS		聚碳酸酯	
螺纹代码	拉出力 lbs.	扭出力 in. lbs.	拉出力 lbs.	扭出力 in. lbs.
440	166-175	5.5-6.0	173-186	6.2-6.9
632	290-298	7.5-8.0	302-318	8.5-9.0
832	368-370	13.6-14	372-382	14.7-16
032	432-444	50-55	445-454	52-57
0420	620-635	70-75	635-650	103-98

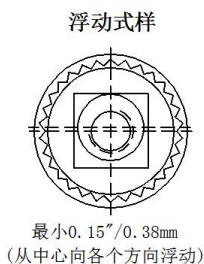
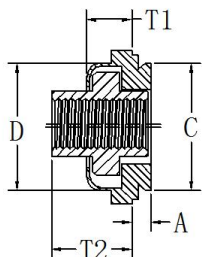
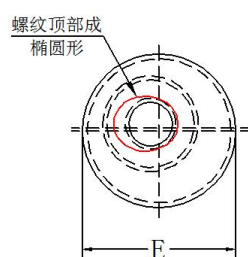
公制螺纹				
测试材质	ABS		聚碳酸酯	
螺纹代码	拉出力 N	扭出力 N.m	拉出力 N	扭出力 N.m
M3	730-770	0.62-0.67	760-820	0.7-0.77
M4	1630-1640	1.53-1.58	1650-1690	1.66-1.8
M5	1920-1970	5.65-6.22	1970-2010	5.87-6.44
M6	2750-2820	7.91-8.47	2820-2890	11-11.6

性能数据-JNFPA、JNFPC

公制	螺纹代码	ABS			聚碳酸酯		
		安装力 KN	拉出力 N	扭出力 N.m	安装力 KN	拉出力 N	扭出力 N.m
	M3	1.00	556	0.45	2.67	1245	1.80
	M4	1.33	600	1.13	2.67	1690	4.74
	M5	1.33	600	1.13	2.67	1690	4.74
	M6	1.78	1045	3.16	-	-	-

英制	螺纹代码	ABS			聚碳酸酯		
		安装力 lbs.	拉出力 lbs.	扭出力 in. lbs.	安装力 lbs.	拉出力 lbs.	扭出力 in. lbs.
	440	225	125	4	600	280	16
	632	225	125	4	600	280	16
	832	300	135	10	600	380	42
	032	300	135	10	600	380	42
	0420	400	235	28	-	-	-

JLAS、JLAC-自锁浮动螺母



编码规则

JLA S - M3 -1 -ZI
JLAC C - 440 -2
 ↓ ↓ ↓ ↓ ↓
 类 材 螺 长 表
 型 料 纹 度 面
 代 代 代 代 处
 码 码 码 码 理



螺纹、材料及表面处理

螺母类型	螺纹等级	紧固件材质		表面处理		安装板硬度
		固定座	螺母	固定座	螺母	
JLAS	内螺纹, 公制 6H, 英制 2B	碳钢		硬化、电镀锌	电镀锌	不高于 HRB70 或 HB 125
JLAC	内螺纹, 公制 6H, 英制 2B	300 系列不锈钢		钝化处理		不高于 HRB70 或 HB 125

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

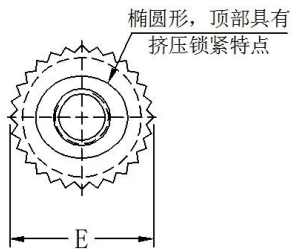
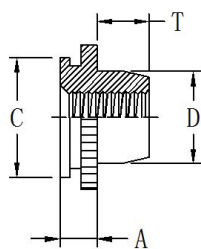
螺纹规格	螺母类型		螺纹代码	安装板孔径 +0.08	板厚代码	板厚最小	A 最大	C 最大	D 最大	E ±0.38	T1 最大	T2 最大	最小孔边距
	碳钢	不锈钢											
M3 x 0.5	JLAS	JLAC	M3	7.37	1	0.97	0.97	7.35	7.37	9.14	3.31	4.83	7.62
						1.38	1.38						
M4 x 0.7	JLAS	JLAC	M4	9.35	1	0.97	0.97	9.33	9.28	11.18	3.31	5.34	8.64
						1.38	1.38						
M5 x 0.8	JLAS	JLAC	M5	10.31	1	0.97	0.97	10.29	10.29	11.94	4.32	6.86	9.14
						1.38	1.38						
M6 x 1.0	JLAS	JLAC	M6	13.08	2	1.38	1.38	13.06	12.96	15.24	5.34	7.88	10.67

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹规格	螺母类型		螺纹代码	安装板孔径 +.003	板厚代码	板厚最小	A 最大	C 最大	D 最大	E ±.015	T1 最大	T2 最大	最小孔边距
	碳钢	不锈钢											
4#-40	JLAS	JLAC	440	.290	1	.038	.038	.289	.290	.360	.130	.190	.30
						.054	.054						
6#-32	JLAS	JLAC	632	.328	1	.038	.038	.327	.335	.390	.130	.200	.32
						.054	.054						
8#-32	JLAS	JLAC	832	.368	1	.038	.038	.367	.365	.440	.130	.210	.34
						.054	.054						
10#-24	JLAS	JLAC	024	.406	1	.038	.038	.405	.405	.470	.170	.270	.36
						.054	.054						
10#-32	JLAS	JLAC	032	.406	1	.038	.038	.405	.405	.470	.170	.270	.36
						.054	.054						
1/4-20	JLAS	JLAC	0420	.515	2	.054	.054	.514	.510	.600	.210	.310	.42
1/4-28	JLAS	JLAC	0428	.515	2	.054	.054	.514	.510	.600	.210	.310	.42

性能参数及安装请参考JAS、JAC数据。

JUL、JFE、JFEO-自锁微型螺母



编码规则

JUL M2 - 1 - X
 JFE 440
 JFEO 632
 ↓ ↓ ↓ ↓
 类型 螺纹代码 板厚代码 表面处理



螺纹、材料及表面处理

螺母类型	螺纹等级	紧固件材料	表面处理	适用板材硬度
JU、JFE、JFEO	内螺纹，公制 4H、6H，英制 3B	300 系列不锈钢	钝化或发黑处理	不高于 HRB70 或 HB125

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

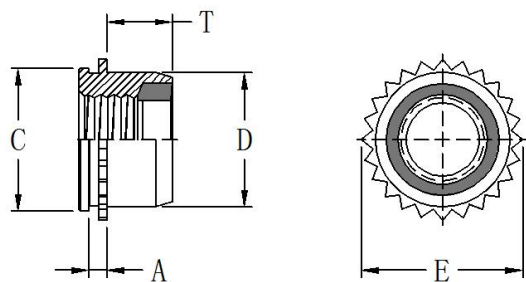
螺纹规格	螺母类型	螺纹代码	板厚代码	A 最大	板厚	安装孔直径 +0.08	C -0.13	D 最大	E ±0.13	T +0.4	最小孔边距
M2 x 0.4	JUL	M2	1	0.79	0.76-0.91	3.61	3.6	2.5	4.07	1.65	2.8
M3 x 0.5	JFEO	M3	-	1.02	0.99-1.14	4.39	4.37	3.96	4.88	1.9	3.6
	JFE			1.53	1.5-1.78						
M4 x 0.7	JFEO	M4	-	1.02	0.99-1.14	7.39	7.37	5.23	8.17	2.55	5.2
	JFE			1.53	1.5-1.78						
M5 x 0.8	JFEO	M5	-	1.02	0.99-1.14	7.39	7.37	6.48	8.17	3.05	5.2
	JFE			1.53	1.5-1.78						
M6 x 1	JFE	M6	-	1.53	1.5-1.78	8.74	8.72	7.72	9.74	3.3	7.1

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹规格	螺母类型	螺纹代码	板厚代码	A 最大	板厚	安装孔直径 +.003	C -.005	D 最大	E ±.005	T +.015	最小孔边距
0#-80	JUL	080	0	.020	.019-.022	.110	.1095	.076	.125	.050	.09
1#-64	JUL	164	0	.020	.019-.022	.110	.1095	.090	.125	.050	.09
2#-56	JUL	256	0	.020	.019-.022	.144	.1435	.106	.160	.065	.11
			1	.031	.030-.036						
4#40	JFEO	440	-	.040	.039-.045	.172	.171	.145	.192	.065	.14
	JFE			.060	.059-.070						
6#32	JFEO	632	-	.040	.039-.045	.213	.212	.180	.244	.075	.17
	JFE			.060	.059-.070						
8#-32	JFEO	862	-	.040	.039-.045	.290	.289	.215	.322	.090	.20
	JFE			.060	.059-.070						
10#-32	JFEO	032	-	.040	.039-.045	.290	.289	.245	.322	.110	.20
	JFE			.060	.059-.070						
1/4-20.	JFE	0420	-	.060	.059-.070	.344	.343	.318	.384	.120	.280
		0428									

性能参数及安装请参考JU、JFEX、JFEOX数据。

JPL、JPLC-尼龙压铆自锁螺母



编码规则

JPL - M4 - ZI
 JPL C - 632

↓ 类型 ↓ 材料 ↓ 螺纹代码 ↓ 表面处理



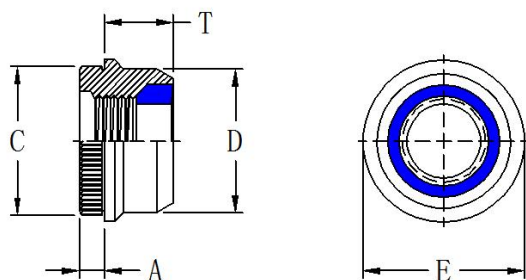
公制尺寸 (单位: 毫米mm)

螺纹规格	螺母类型		安装孔直径 +0.08	螺纹代码	板材厚度	A 最大	C 最大	D 最大	E 最大	T 最大	最小孔边距
	碳钢	不锈钢									
M3 x 0.5	JPL	JPLC	6.0	M3	1.53-1.78	1.53	5.98	5.52	7.01	3.56	4.32
M4 x 0.7	JPL	JPLC	7.5	M4	1.53-1.78	1.53	7.48	7.01	8.54	4.20	5.59
M5 x 0.8	JPL	JPLC	8.0	M5	1.53-1.78	1.53	7.98	7.52	9.00	4.45	6.35

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹规格	螺母类型		安装孔直径 +.003	螺纹代码	板材厚度	A 最大	C 最大	D 最大	E 最大	T 最大	最小孔边距
	碳钢	不锈钢									
4#-40	JPL	JPLC	.234	440	.060-.070	.060	.233	.215	.274	.130	.170
6#-32	JPL	JPLC	.265	632	.060-.070	.060	.264	.246	.305	.130	.190
8#-32	JPL	JPLC	.297	832	.060-.070	.060	.296	.278	.338	.155	.220
10#-32	JPL	JPLC	.312	032	.060-.070	.060	.311	.293	.353	.165	.250

JCFN-尼龙涨铆自锁螺母



编码规则

JCFN - M3 - 1 - ZI

↓ 类型 ↓ 螺纹代码 ↓ 板厚代码 ↓ 表面处理



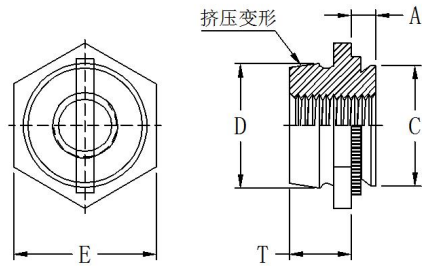
公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	螺母类型	安装孔直径 +0.08	螺纹代码	板厚代码	板材厚度	A ±0.08	C ±0.05	D ±0.1	E +0.03 -0.10	T 最大	最小孔边距
M3 x 0.5	JCFN	3.86	M3	1	1.1	1.02	4.11	4.45	5.16	2.65	2.93

英制尺寸 (单位: 英寸 in)

螺纹规格	螺母类型	安装孔直径 +.003	螺纹代码	板厚代码	板材厚度	A ±.003	C ±.002	D ±.004	E +.001 -.004	T 最大	最小孔边距
4#-40	JCFN	.152	440	1	.043	.400	.162	.175	.203	.104	.115

JLK、JLKS-自锁压铆螺母



编码规则

JLK M3 - 1 - ZI
 JLK S 632 - 2
 ↓ ↓ ↓ ↓ ↓
 类型 材料 螺纹 板厚 表面
 代码 代码 代码 代码 处理



英制尺寸(单位:英寸 in)

螺纹规格	螺母类型		螺纹代码	安装孔直径 +.003	板厚代码	板厚 最小	A 最大	C 最大	D 最大	E 参考	T ±.010	最小 孔边距
	碳钢	不锈钢										
2#-56	JLK	JLKS	256	.175	1	.040	.038	.171	.165	.250	.135	.156
						.560	.054					
4#-40	JLK	JLKS	440	.187	1	.040	.038	.186	.185	.250	.135	.156
						.560	.054					
6#-32	JLK	JLKS	632	.219	1	.040	.038	.218	.220	.315	.145	.187
						.560	.054					
8#-32	JLK	JLKS	832	.266	1	.040	.038	.265	.250	.354	.175	.203
						.560	.054					
10#-32	JLK	JLKS	032	.312	1	.040	.038	.311	.285	.375	.205	.218
						.560	.054					

公制尺寸(单位:毫米 mm)

螺纹规格	螺母类型		螺纹代码	安装孔直径 +0.08	板厚代码	板厚 最小	A 最大	C 最大	D 最大	E 参考	T ±0.25	最小 孔边距
	碳钢	不锈钢										
M2.5x0.45	JLK	JLKS	M2.5	7.37	1	1	0.97	4.35	4.45	6.35	3.43	3.9
						1.4	1.37					
M3 x 0.5	JLK	JLKS	M3	7.37	1	1	0.97	4.75	5.85	6.35	3.43	4.0
						1.4	1.37					
M4 x 0.7	JLK	JLKS	M4	9.35	1	1	0.97	6.76	6.2	9.0	4.45	5.2
						1.4	1.37					
M5 x 0.8	JLK	JLKS	M5	10.31	1	1	0.97	7.92	7.4	9.5	5.21	5.6
						1.4	1.37					

螺纹、材料及表面处理

螺母类型	螺纹等级	限制温度	锁定件材料	表面处理	适用板材硬度
JPL	内螺纹, 公制 6H, 英制 2B	250°F 或 120°C	碳钢 黑色或白色尼龙	硬化、电镀锌 或电镀镍	不高于 HRB70 或 HB125
JPLC	内螺纹, 公制 6H, 英制 2B	250°F 或 120°C	300 系列不锈钢 黑色或白色尼龙	钝化处理	不高于 HRB70 或 HB125
JCFN	内螺纹, 公制 6H, 英制 2B	250°F/120°C	碳钢 黑色或白色尼龙	电镀锌	不高于 HRB60 或 HB107
JLK	内螺纹, 公制 6H, 英制 2B	碳钢	硬化, 电镀锌或发黑处理		不高于 HRB70 或 HB125
JLKS	内螺纹, 公制 6H, 英制 2B	300 系列不锈钢	钝化处理		不高于 HRB70 或 HB125

性能参数-JPL、JPLC尼龙压铆自锁螺母

测试板材		.060" 5052-H34 铝			.060" 冷轧钢			.040" 5052-H34 铝			.048" 冷轧钢		
英制	螺纹代码	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.
	440	2000	225	20	3000	260	20	1500	160	20	3000	225	20
	632	2000	285	30	3000	290	30	1500	180	25	3000	270	30
	832	2000	290	60	3000	290	60	1500	180	28	3000	270	60
	032	2000	300	70	3000	350	70	1500	180	40	3000	310	70

测试板材		1.5mm 5052-H34 铝			1.5mm 冷轧钢			1.0mm 5052-H34 铝			1.2mm 冷轧钢		
公制	螺纹代码	安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m	安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m	安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m	安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m
	M3	8.9	1000	2.25	13.34	1156	2.25	6.67	710	2.25	13.34	1000	2.25
	M4	8.9	1290	6.77	13.34	1290	6.77	6.67	800	3.16	13.34	1200	6.77
	M5	8.9	1330	7.9	13.34	1557	7.9	6.67	800	4.51	13.34	1380	7.9

英制	螺纹代码	螺钉最大扭矩 in. lbs.	锁定扭矩 in. lbs.
	440	9.3	0.5-5.0
	632	12.9	1.0-10.0
	832	19.1	1.5-15.0
	032	26	2.0-18.0

公制	螺纹代码	螺钉最大扭矩 N.m	锁定扭矩 N.m
	M3	1.13	0.056-0.56
	M4	2.3	0.169-1.69
	M5	3.12	0.226-2.03

性能参数-JCFN 尼龙涨铆自锁螺母

公制	测试板材及厚度		.040" 冷轧钢		
	螺钉最大扭矩 N.m	锁定扭矩 N.m	安装力 N	推出力 N	扭出力 N.m
	0.75	0.042-0.339	4.45	44.5	0.45

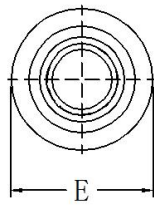
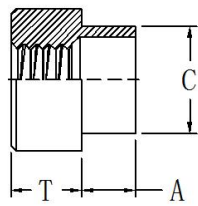
英制	测试板材及厚度		1.0mm 冷轧钢		
	螺钉最大扭矩 in. lbs.	锁定扭矩 in. lbs.	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.
	5.0	0.38-3.	1000	10	4.0

性能参数-JLK、JLKS 自锁压铆螺母

英制	测试板材		5052-H34 铝			冷轧钢		
	螺纹代码	板厚代码	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.	安装力 lbs.	推出力 lbs.	扭出力 in. lbs.
	256	1	1600	130	20	3000	150	20
		2	2000	150	30	3000	160	20
	440	1	1600	130	25	3000	150	30
		2	2000	200	35	3000	250	40
	632	1	2400	130	25	4000	150	45
		2	2700	225	45	4300	275	50
	832	1	2700	150	45	4000	190	50
		2	3000	250	50	4300	300	70
032	1	3200	150	90	4000	250	100	
	2	3200	250	105	4300	300	120	

公制	测试板材		5052-H34 铝			冷轧钢		
	螺纹代码	板厚代码	安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m	安装力 KN	推出力 N	扭出力 N.m
	M2.5	1	7.1	578	2.3	13.3	667	2.3
		2	8.9	667	3.4	13.3	711	2.3
	M3	1	7.1	578	2.8	13.3	667	3.4
		2	8.9	890	4	13.3	1112	4.5
	M4	1	12	667	5.1	17.8	845	5.6
		2	13.3	1112	5.7	19.1	1334	7.9
	M5	1	14.2	667	10.2	17.8	1112	11.3
		2	14.2	1112	11.9	19.1	1334	13.6

JZ、JZS-涨铆圆螺母



编码规则

JZ - M3 - 1.2 - ZI
 JZ S - M4 - 2.5
 ↓ ↓ ↓ ↓ ↓
 类型 材料 螺纹 板厚 表面处理
 型 代 代 代 处
 号 码 码 码 理



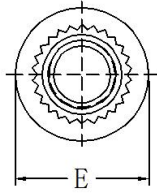
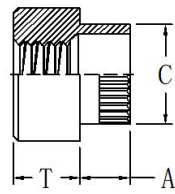
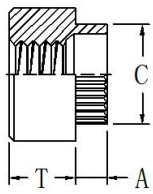
尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	螺母类型		螺纹代码	长度代码	A -0.05 -0.15	最小板厚	安装孔直径 +0.08	C 最大	E ±0.25	T ±0.25	最小孔边距
	碳钢	不锈钢									
M3 x 0.5	JZ	JZS	M3	1.2	1.18	1.2	5.00	4.98	7.00	3.00	5.9
				1.5	1.48	1.5					
				2.0	1.98	2.0					
				2.5	2.48	2.5					
				3.0	2.98	3.0					
M4 x 0.7	JZ	JZS	M4	1.5	1.48	1.5	6.00	5.98	8.00	4.00	6.9
				2.0	1.98	2.0					
				2.5	2.48	2.5					
				3.0	2.98	3.0					
				4.0	3.98	4.0					
M5 x 0.8	JZ	JZS	M5	2.0	1.98	2.0	8.00	7.98	10.00	5.00	7.1
				3.0	2.98	3.0					
				4.0	3.98	4.0					
				5.0	4.98	5.0					
				6.0	5.98	6.0					
M6 x 1	JZ	JZS	M6	4.0	3.98	4.0	9.00	8.98	11.00	6.00	8.6
				5.0	4.98	5.0					
				6.0	5.98	6.0					
				8.0	7.98	8.0					
M8 x 1.25	JZ	JZS	M8	5.0	4.98	5.0	11.00	10.95	13.00	6.00	9.7
				6.0	5.98	6.0					
				8.0	7.98	8.0					
				10.0	9.98	10.0					
M10 x 1.5	JZ	JZS	M10	5.0	4.98	5.0	14.00	13.95	16.00	7.00	13.6
				6.0	5.98	6.0					
				8.0	7.98	8.0					
				10.0	9.98	10.0					
M12 x 1.75	JZ	JZS	M12	5.0	4.98	5.0	16.00	15.95	18.00	8.50	16.5
				6.0	5.98	6.0					
				8.0	7.98	8.0					
				10.0	9.98	10.0					

JYZ、JYZS-涨铆滚花圆螺母

适用板厚小于4mm

适用板厚大于4mm



编码规则

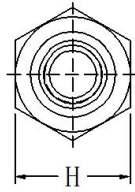
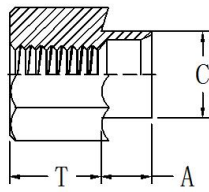
JYZ - M3 - 1.2 - ZI
 JYZ S - M4 - 2.5
 ↓ ↓ ↓ ↓ ↓
 类型 材料 螺纹 板厚 表面处理
 型 代 代 代 处
 类 码 码 码 理



尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	螺母类型		螺纹代码	长度代码	A -0.05 -0.15	最小板厚	安装孔直径 +0.08	C 最大	E ±0.25	T ±0.25	最小孔边距
	碳钢	不锈钢									
M3 x 0.5	JYZ	JYZS	M3	1.2	1.18	1.2	5.00	4.98	7.00	3.00	5.9
				1.5	1.48	1.5					
				2.0	1.98	2.0					
				2.5	2.48	2.5					
				3.0	2.98	3.0					
M4 x 0.7	JYZ	JYZS	M4	1.5	1.48	1.5	6.00	5.98	8.00	4.00	6.9
				2.0	1.98	2.0					
				2.5	2.48	2.5					
				3.0	2.98	3.0					
				4.0	3.98	4.0					
M5 x 0.8	JYZ	JYZS	M5	2.0	1.98	2.0	8.00	7.98	10.00	5.00	7.1
				3.0	2.98	3.0					
				4.0	3.98	4.0					
				5.0	4.98	5.0					
				6.0	5.98	6.0					
M6 x 1	JYZ	JYZS	M6	4.0	3.98	4.0	9.00	8.98	11.00	6.00	8.6
				5.0	4.98	5.0					
				6.0	5.98	6.0					
				8.0	7.98	8.0					
M8 x 1.25	JYZ	JYZS	M8	5.0	4.98	5.0	11.00	10.95	13.00	6.00	9.7
				6.0	5.98	6.0					
				8.0	7.98	8.0					
				10.0	9.98	10.0					
M10 x 1.5	JYZ	JYZS	M10	5.0	4.98	5.0	14.00	13.95	16.00	7.00	13.6
				6.0	5.98	6.0					
				8.0	7.98	8.0					
				10.0	9.98	10.0					
M12 x 1.75	JYZ	JYZS	M12	5.0	4.98	5.0	16.00	15.95	18.00	8.50	16.5
				6.0	5.98	6.0					
				8.0	7.98	8.0					
				10.0	9.98	10.0					

JNZ、JNZS-涨铆六角螺母



编码规则

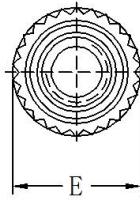
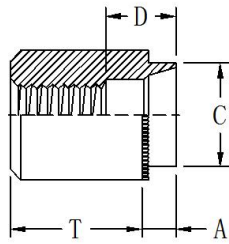
JNZ - M3 - 1.2 - ZI
 JNZ S - M4 - 2.5
 ↓ ↓ ↓ ↓ ↓
 类型 材料代码 螺纹代码 板厚代码 表面处理



尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	螺母类型		螺纹代码	长度代码	A -0.05 -0.15	最小板厚	安装孔直径 +0.08	C 最大	H ±0.25	T ±0.25	最小孔边距
	碳钢	不锈钢									
M3 x 0.5	JNZ	JNZS	M3	1.0	0.98	1.0	5.00	4.98	6.0	3.0	5.9
				1.5	1.48	1.5					
				2.0	1.98	2.0					
				2.5	2.48	2.5					
				3.0	2.98	3.0					
M4 x 0.7	JNZ	JNZS	M4	1.0	0.98	1.0	6.00	5.98	7.0	4.0	6.9
				1.5	1.48	1.5					
				2.0	1.98	2.0					
				2.5	2.48	2.5					
				3.0	2.98	3.0					
				4.0	2.98	3.0					
M5 x 0.8	JNZ	JNZS	M5	2.0	1.98	2.0	8.00	7.98	9.0	5.0	7.1
				3.0	2.98	3.0					
				4.0	3.98	4.0					
				5.0	4.98	5.0					
M6 x 1	JNZ	JNZS	M6	3.0	3.98	3.0	9.00	8.98	10.0	6.0	8.6
				4.0	4.98	4.0					
				5.0	5.98	5.0					
				6.0	6.98	6.0					
M8 x 1.25	JNZ	JNZS	M8	4.0	4.98	4.0	11.00	10.95	12.7	6.0	9.7
				5.0	5.98	5.0					
				6.0	6.98	6.0					
				8.0	7.98	8.0					
M10 x 1.5	JNZ	JNZS	M10	5.0	4.98	5.0	14.00	13.95	16.0	7.0	13.6
				6.0	5.98	6.0					
				8.0	7.98	8.0					
				10.0	9.98	10.0					
M12 x 1.75	JNZ	JNZS	M12	5.0	4.98	5.0	16.00	15.95	18.0	8.5	16.5
				6.0	5.98	6.0					
				8.0	7.98	8.0					
				10.0	9.98	10.0					

JKSO、JKSOS 滚花涨压铆螺母柱



编码规则

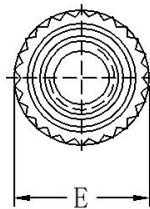
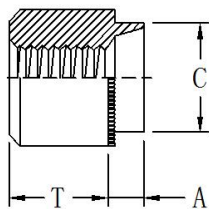
JKSO - M3 - 8 - ZI
 JKSO S - M4 - 10
 ↓ ↓ ↓ ↓ ↓
 类 材 螺 长 表
 型 料 纹 度 面
 代 代 代 代 处
 码 码 码 码 理



公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	螺母类型		螺纹代码	螺母长度代码 T±0.13								安装孔直径 +0.08	C 最大	E ±0.25
	碳钢	不锈钢		3	6	8	12	16	18	20	22			
M2.5x0.45	JKSO	JKSOS	M2.5	8	10	12	14	-	-	-	-	5.54	5.52	8.0
M3 x 0.5	JKSO	JKSOS	M3	8	10	12	14	-	-	-	-	5.54	5.52	8.0
M3.5x0.6	JKSO	JKSOS	M3.5	8	10	12	14	16	-	-	-	6.73	6.71	9.5
M4 x 0.7	JKSO	JKSOS	M4	8	10	12	14	16	-	-	-	6.73	6.71	9.5
M5 x 0.8	JKSO	JKSOS	M5	-	10	12	14	16	18	-	-	7.92	7.90	11.0
M6 x 1	JKSO	JKSOS	M6	-	10	12	14	16	18	-	-	9.52	9.50	12.5
M8 x1.25	JKSO	JKSOS	M8	-	-	12	14	16	18	20	22	12.7	12.68	16.0
M10 x1.5	JKSO	JKSOS	M10	-	-	-	14	16	18	20	22	15.87	15.85	19.0
M12 x1.75	JKSO	JKSOS	M12	-	-	-	-	16	18	20	22	19.05	19.03	25.0
无螺纹部分“D”尺寸最大				3	6	8	12							

JKS、JKSS 滚花涨压铆螺母



编码规则

JKS - M3 - ZI
 JKS S - M4
 ↓ ↓ ↓ ↓
 类 材 螺 表
 型 料 纹 面
 代 代 代 处
 码 码 码 理

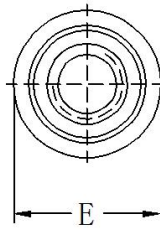
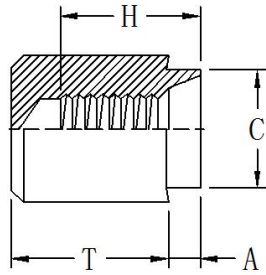


公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	螺母类型		螺纹代码	T ±0.13	安装孔直径 +0.08	C 最大	E ±0.25
	碳钢	不锈钢					
M2.5 x 0.45	JKS	JKSS	M2.5	3.17	5.54	5.52	8.0
M3 x 0.5	JKS	JKSS	M3	3.17	5.54	5.52	8.0
M3.5 x 0.6	JKS	JKSS	M3.5	3.17	6.73	6.71	9.5
M4 x 0.7	JKS	JKSS	M4	3.17	6.73	6.71	9.5
M5 x 0.8	JKS	JKSS	M5	3.81	7.92	7.90	11.0
M6 x 1	JKS	JKSS	M6	5.08	9.52	9.50	12.5
M8 x 1.25	JKS	JKSS	M8	6.35	12.7	12.68	16.0
M10 x 1.5	JKS	JKSS	M10	7.62	15.87	15.85	19.0
M12 x 1.75	JKS	JKSS	M12	10.16	19.05	19.03	25.0

注: 螺母柱A部尺寸与客户板厚要求匹配, 长度T及无螺纹尺寸D, 可根据客户要求决定, 或与JD技术部门联系。

JKTB、JKTBS-盲孔涨铆螺母柱



编码规则

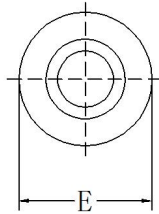
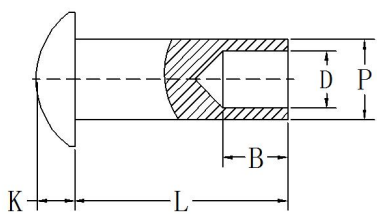
JKTB - M3 - ZI
 JKTB S - M4
 ↓ ↓ ↓ ↓
 类 材 螺 表
 型 料 纹 面
 代 代 代 处
 码 码 码 理



螺纹规格	螺母类型		螺纹代码	T ±0.13	安装孔直径 +0.08	C 最大	E ±0.25	螺纹深度 H 最小
	碳钢	不锈钢						
M3 x 0.5	JKTB	JKTBS	M3	8.61	5.54	5.52	8.0	5.0
M4 x 0.7	JKTB	JKTBS	M4	8.97	6.73	6.71	9.5	5.5
M5 x 0.8	JKTB	JKTBS	M5	9.32	7.92	7.90	11.0	6.5
M6 x 1	JKTB	JKTBS	M6	10.57	9.52	9.50	12.5	7.0
M8 x1.25	JKTB	JKTBS	M8	11.89	12.7	12.68	16.0	8.0
M10 x1.5	JKTB	JKTBS	M10	16.5	15.87	15.85	19.0	12.0
M12 x1.75	JKTB	JKTBS	M12	19.05	19.05	19.03	25.0	14.0

螺母柱A部尺寸与客户板厚要求匹配，长度T可根据客户要求决定，或与JD技术部门联系。

JZK、JZKA、JZKS-涨铆空心销钉



编码规则

JZK - 2mm - 8 - ZI
 JZK S - 3mm - 10
 JZK A - 4mm - 12
 ↓ ↓ ↓ ↓ ↓
 类 材 销 长 表
 型 料 钉 度 面
 代 代 直 代 处
 码 码 径 码 理

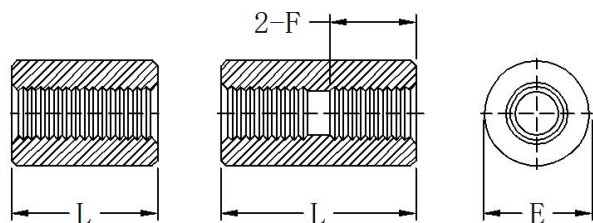


尺寸 (单位: 毫米 mm)

销钉直径 P±0.08	销钉类型			销钉 代码	B 最大	D 最大	长度代码 L±0.3		K 最大	E 最大
	碳钢	铝	不锈钢				最小	最大		
2.0	JZK	JZKA	JZKS	2mm	2.24	1.12	3	13	0.9	4.24
2.5	JZK	JZKA	JZKS	2.5mm	2.74	1.62	3	16	0.9	5.24
3.0	JZK	JZKA	JZKS	3mm	3.24	2.12	4	30	1.2	6.24
4.0	JZK	JZKA	JZKS	4mm	4.29	2.52	5	40	1.5	8.29
5.0	JZK	JZKA	JZKS	5mm	5.29	3.52	6	50	1.9	10.29

支持非标定制，所有尺寸可根据客户要求决定，或与JD技术部门联系。

JCIS-圆内螺纹间隔柱

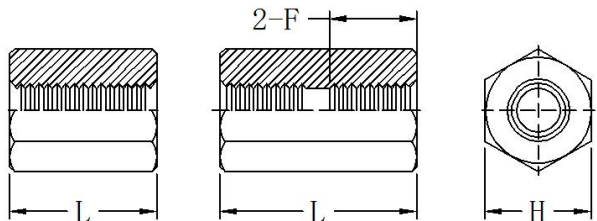


编码规则

JCIS	S	- 440	-6	-ZI
JCIS	B	- 632	-8	
JCIS	S	- M5	-10	
↓	↓	↓	↓	↓
类型	材料	螺纹	长度	表面
代码	代码	代码	代码	处理



JHIS-六角内螺纹间隔柱



编码规则

JHIS	S	- 440	-6	-ZI
JHIS	B	- 632	-8	
JHIS	S	- M5	-10	
↓	↓	↓	↓	↓
类型	材料	螺纹	长度	表面
代码	代码	代码	代码	处理



英制尺寸 (单位: 英寸 in)

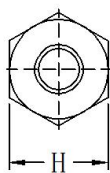
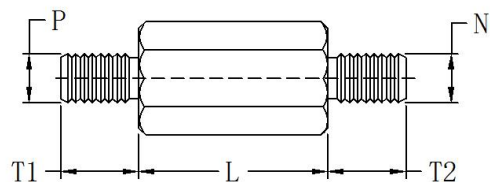
螺纹规格	间隔柱类型			螺纹代码	E/H ±.006	长度“L” +.002/- .005 (长度代码以 1/32 英寸为单位)								
	碳钢	黄铜	不锈钢			.188	.250	.313	.375	.500	.625	.750	.875	1.00
4#-40	JCIS	JCISB	JCISS	440	.187	6	8	10	12	16	20	24	28	32
	JHIS	JHISB	JHISS											
6#-32	JCIS	JCISB	JCISS	632	.250	6	8	10	12	16	20	24	28	32
	JHIS	JHISB	JHISS											
8#-32	JCIS	JCISB	JCISS	832	.315	6	8	10	12	16	20	24	28	32
	JHIS	JHISB	JHISS											
10#-32	JCIS	JCISB	JCISS	032	.375	6	8	10	12	16	20	24	28	32
	JHIS	JHISB	JHISS											
1/4-20	JCIS	JCISB	JCISS	0420	.433	6	8	10	12	16	20	24	28	32
	JHIS	JHISB	JHISS											
螺纹深度“F”尺寸最小值						全螺纹			.250	.313	.375			

公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹规格	间隔柱类型			螺纹代码	E/H ±0.15	长度“L” +.05/-0.13 (长度代码以毫米为单位)								
	碳钢	黄铜	不锈钢			6	8	10	12	15	18	20	25	30
M3 x 0.5	JCIS	JCISB	JCISS	M3	4.75	6	8	10	12	15	18	20	25	30
	JHIS	JHISB	JHISS											
M4 x 0.7	JCIS	JCISB	JCISS	M4	8.0	6	8	10	12	15	18	20	25	30
	JHIS	JHISB	JHISS											
M5 x 0.8	JCIS	JCISB	JCISS	M5	9.5	6	8	10	12	15	18	20	25	30
	JHIS	JHISB	JHISS											
M6 x 1.0	JCIS	JCISB	JCISS	M5	10.0	6	8	10	12	15	18	20	25	30
	JHIS	JHISB	JHISS											
螺纹深度“F”尺寸最小值						全螺纹			8.0		9.5			

样式及尺寸供参考, 也可提供盲孔间隔柱, 支持非标定制, 如果您有任何问题或特殊需求, 请联系 JD 技术单位。

JHES-六角外螺纹间隔柱



编码规则

JHES - 440 - 8 - ZI
 JHES B - 632 - 10
 JHES S - M3 - 12

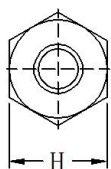
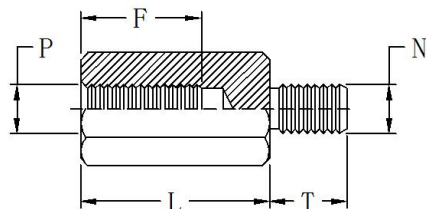
↓ 类型 ↓ 材料代码 ↓ 螺纹代码 ↓ 长度代码 ↓ 表面处理



英制	螺纹规格 P/N	间隔柱类型			螺纹代码	H 参考	长度“L” +.002/- .005 (长度代码以 1/32 英寸为单位)						T1 ±.010	T2 ±.010
		碳钢	黄铜	不锈钢			.313	.375	.500	.625	.750	.875		
	4#-40	JHES	JHESB	JHESS	440	.187	10	12	16	20	24	28	.250	.250
	6#-32	JHES	JHESB	JHESS	632	.250	10	12	16	20	24	28	.312	.312
	8#-32	JHES	JHESB	JHESS	832	.315	10	12	16	20	24	28	.312	.312
	10#-32	JHES	JHESB	JHESS	032	.375	10	12	16	20	24	28	.313	.313

公制	螺纹规格 P/N	间隔柱类型			螺纹代码	H 参考	长度“L” +0.05/-0.13 (长度代码以毫米为单位)						T1 ±0.25	T2 ±0.25
		碳钢	黄铜	不锈钢			8	10	12	15	18	20		
	M3 x 0.5	JHES	JHESB	JHESS	M3	4.75	8	10	12	15	18	20	5.0	5.0
	M4 x 0.7	JHES	JHESB	JHESS	M4	8.0	8	10	12	15	18	20	7.0	7.0
	M5 x 0.8	JHES	JHESB	JHESS	M5	9.5	8	10	12	15	18	20	8.0	8.0
	M6 x 1.0	JHES	JHESB	JHESS	M5	10.0	8	10	12	15	18	20	10.0	10.0

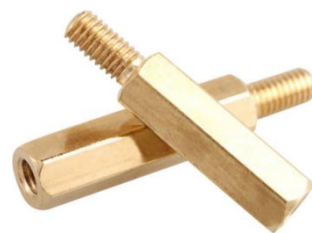
JHIES-六角内外螺纹间隔柱



编码规则

JHIES - 440 - 8 - ZI
 JHIES B - 632 - 10
 JHIES S - M3 - 12

↓ 类型 ↓ 材料代码 ↓ 螺纹代码 ↓ 长度代码 ↓ 表面处理

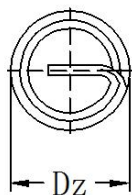
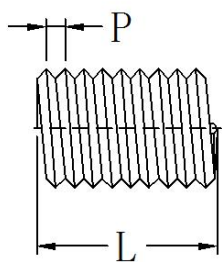


英制	螺纹规格 P/N	间隔柱类型			螺纹代码	H ±.006	长度“L” +.002/- .005 (长度代码以 1/32 英寸为单位)						T ±.010
		碳钢	黄铜	不锈钢			.250	.313	.375	.500	.625	.750	
	4#-40	JHIES	JHIESB	JHIESS	440	.187	8	10	12	16	20	24	.250
	6#-32	JHIES	JHIESB	JHIESS	632	.250	8	10	12	16	20	24	.312
	8#-32	JHIES	JHIESB	JHIESS	832	.315	8	10	12	16	20	24	.312
	10#-32	JHIES	JHIESB	JHIESS	032	.375	8	10	12	16	20	24	.313
螺纹深度“F”尺寸最小值							.125	.157	.250	.312	.375		

公制	螺纹规格 P/N	间隔柱类型			螺纹代码	H ±0.15	长度“L” +0.05/-0.13 (长度代码以毫米为单位)						T ±0.25
		碳钢	黄铜	不锈钢			8	10	12	16	20	24	
	M3 x 0.5	JHIES	JHIESB	JHIESS	M3	4.75	8	10	12	16	20	24	5.0
	M4 x 0.7	JHIES	JHIESB	JHIESS	M4	8	8	10	12	16	20	24	7.0
	M5 x 0.8	JHIES	JHIESB	JHIESS	M5	9.5	8	10	12	16	20	24	8.0
	M6 x 1.0	JHIES	JHIESB	JHIESS	M5	10	8	10	12	16	20	24	10.0
螺纹深度“F”尺寸最小值							4.0	5.0	6.0	8.0	9.5		

样式及尺寸供参考，支持非标定制，如果您有任何问题或特殊需求，请联系 JD 技术单位。

JST、JSTS-螺纹牙套



编码规则

$\frac{JST}{JST} - \frac{M3}{S} - \frac{1D}{1.5D}$
 ↓ ↓ ↓ ↓
 类型 材料 螺纹 长度
 代码 代码 代码



公制尺寸 (单位: 毫米 mm)

螺纹直径 D	螺距 P	螺纹套类型		螺纹代码	长度代码 L		螺套圈数 W	螺套实际长度 mm	自由状态外径 Dz		建议选用钻头直径
		碳钢	不锈钢		XD	mm			最小	最大	
2	0.4	JST	JSTS	M2	1D	2.00	3.2	0.95	2.62	2.76	2.10
					1.5D	3.00	5.3	1.52			
					2D	4.00	7.4	2.49			
					2.5D	5.00	9.5	3.10			
2.5	0.45	JST	JSTS	M2.5	1D	2.50	3.6	1.50	3.30	3.50	2.60
					1.5D	3.75	5.9	2.05			
					2D	5.00	8.2	2.76			
					2.5D	6.25	10.5	3.88			
3	0.5	JST	JSTS	M3	1D	3.00	4.2	1.49	3.80	4.00	3.10
					1.5D	4.50	6.8	2.68			
					2D	6.00	9.4	3.88			
					2.5D	7.50	12	4.70			
4	0.7	JST	JSTS	M4	1D	4.00	4	2.18	5.05	5.25	4.20
					1.5D	6.00	6.6	3.93			
					2D	8.00	9.1	5.03			
					2.5D	10.00	11.7	6.61			
5	0.8	JST	JSTS	M5	1D	5.00	4.4	3.14	6.35	6.60	5.20
					1.5D	7.50	7.1	4.38			
					2D	10.00	9.9	6.32			
					2.5D	12.50	12.6	8.22			
					3D	15.00	15.3	9.48			
6	1	JST	JSTS	M6	1D	6.00	4.3	4.07	7.60	7.85	6.20
					1.5D	9.00	6.9	5.64			
					2D	12.00	9.6	8.07			
					2.5D	15.00	12.2	9.65			
					3D	18.00	14.9	12.07			
8	1.25	JST	JSTS	M8	1D	8.00	4.8	5.08	9.85	10.10	8.30
					1.5D	12.00	7.7	8.08			
					2D	16.00	10.6	10.85			
					2.5D	20.00	13.5	14.09			

样式及尺寸供参考, 如果您有任何问题或特殊需求, 请联系 JD 技术单位。

销售热线: 13914003355 (尹先生)
 售后服务: 13511601078 (尹先生)

技术咨询: 13914002255 (钟先生)
 公司网站: www.szjdp.com

圆把手	碰焊螺母柱	碰焊螺钉	卡式螺母
			
六角焊接螺母	法兰螺母	六角螺母	尼龙螺帽
			
吊环螺母	吊环螺钉	手拧螺钉	滚花手拧螺母
			
六角组合螺钉	圆头组合螺钉	沉头螺钉	圆头螺钉
			
平头紧定螺钉	尖头紧定螺钉	油塞螺栓	塞螺钉
			
压缩弹簧	拉伸弹簧	扭形弹簧	异形弹簧
			

具体尺寸标准或您有任何问题及特殊需求，请联系 JD 技术单位。

质量方针

Quality policy

全员参与

Full participation

精细管理

Fine management

顾客满意

Customer satisfaction

持续改进

Continuous improvement

环境方针

Environmental policy

生产绿色产品

Produce Green products

保护生存环境

Protect the living environment

节约地球资源

Save the Earth's resources

满足客户需求

Meet customer needs



公司二维码 公众号

苏州键鼎紧固件有限公司

地址：江苏省苏州市吴中区角直镇联谊路 128-1 号

电话：0512-65045261 传真：0512-65045262

邮箱：jianding@szjdph.com

网址：www.szjdph.com